

Biuletyn Informacji Publicznej Starostwo Powiatowe w Lęborku

Adres artykułu: <https://bip.starostwolebork.pl/arttykul/uchwala-nr-xxv-186-08-rady-powiatu-leborskiego>

Uchwała Nr XXV/186/08 Rady Powiatu Lęborskiego

w sprawie zabezpieczenia środków finansowych jako wkładu własnego na realizację zadania pt. „Poprawa jakości ratownictwa medycznego w Powiecie Lęborskim poprzez rozbudowę oraz doposażenie w sprzęt medyczny Szpitalnego Oddziału Ratunkowego w Lęborku” wnioskowanego przez Samodzielny Publiczny Specjalistyczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Lęborku do współfinansowania ze środków dostępnych w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2007-2013

Załączniki:

[XXV-186-08.pdf](#) pdf, 143 kB

Opublikował w BIP:	Patryk Bartelik
Data opublikowania:	18.04.2016 12:03
Data ostatniej aktualizacji:	18.04.2016 12:03
Liczba pobrań:	18

Metryczka

Wytworzył:	Powiat Powiat
Data wytworzenia:	18.04.2016
Opublikował w BIP:	Powiat Powiat
Data opublikowania:	18.04.2016 12:03
Liczba wyświetleń:	21