

OŚ.IV.7644-30/10

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 735),
- art. 184, art. 188, art. 192, art. 208, art. 210 ust. 3a, art. 211, art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.), uzupełnionego pismem z dnia 24.05.2021r., 27.05.2021r. oraz 04.06.2021r. spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951, reprezentowanej przez Pana Wojciecha Błaszczewskiego - pełnomocnika w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku

orzekam

zmieniam za zgodą stron ostateczną decyzję Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. - pozwolenia zintegrowanego wydanego dla spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951 na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki i placki) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się w Lęborku, ul. Abrahama 13 na działkach o numerach ewidencyjnych 97/1, 97/2, 97/3 i 97/4 obr. 10 w Lęborku w ten sposób, że:

1. Punkt I.2 decyzji otrzymuje brzmienie:**„I.2. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawowym i jedynym profilem działalności „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku jest produkcja wyrobów ziemniaczanych: frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych. Określa się wielkość produkcji wyrobów ziemniaczanych na poziomie 497,5 Mg/dobę”.

2. Punkt I.3.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:**„I.3.1.1. Linia do produkcji frytek, placków i płatków**

Z uwagi na miejsce i charakter prowadzonych operacji technicznych w przedmiotowej instalacji można wyróżnić następujące zespoły urządzeń technicznych związanych z realizacją wyodrębnionych etapów procesu produkcyjnego:

1. **Parownik** (tzw. obieraczka parowa) służy do obierania ziemniaków przy pomocy pary wodnej. Zdolność produkcyjna parownika wynosi 280 000 ton ziemniaków/rok. Gazy pochodzące z parownika kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E1**.


I.Z.

2. **Tunel suszący** służący do podsuszania gorącym powietrzem frytek po procesie blanszowania. Zdolność produkcyjna tunelu wynosi 120 000 ton frytek/rok. Gazy pochodzące z tunelu suszącego kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E2 i E3**.
3. **Piec smaźalniczy** służący do wstępnego podsmażania frytek w rozgrzanych olejach roślinnych. Zdolność produkcyjna pieca wynosi 120 000 ton frytek/rok. Gazy pochodzące z pieca smaźalniczego kierowane są do instalacji odzysku ciepła, a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E4**.
4. **Sześć patelni obrotowych** (3 zestawy) służące do wstępnego podsmażania placków w rozgrzanych olejach roślinnych. Zdolność produkcyjna 1 zestawu patelni obrotowych wynosi 3 500 ton placków/rok. Gazy pochodzące z patelni obrotowych kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E6, E7, E27, E25, E26 i E27**.
5. **Dwa bębny suszące** służące do suszenia masy ziemniaczanej na linii platków ziemniaczanych w celu uzyskania platków ziemniaczanych o określonych parametrach. Zdolność produkcyjna bębnowy wynosi 20 000 ton/platków na rok. Gazy pochodzące z bębna suszącego kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E5 i E8**.

3. Punkt I.3.1.2.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.1.2. Instalacje grzewcze

Energia cieplna wytwarzana jest przez:

- kocioł parowy firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06 o mocy cieplnej 19,47 MW, ,
- kocioł wodny firmy Buderus typu G515 o mocy cieplnej 0,314 MW,
- kocioł wodny firmy Buderus typu SK725 o mocy cieplnej 1,702 MW,
- agregaty grzewcze patelni obrotowych (6 szt.) o mocy cieplnej 0,170 MW każdy,
- kocioł parowy typu STANDARD_CONDORKESSEL HD 0101 o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym,
- agregat prądowczy jednostki kogeneracyjnej typu Marelli – 1,2 MW,
- wytwornica pary jednostki kogeneracyjnej typu UL-S o mocy 0,844 MW.

Wielkość wytworzonej energii cieplnej przez urządzenia grzewcze na terenie zakładu wynosi około 700 000 GJ/rok.”

4. Punkt I.3.2.3. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.3. Proces produkcyjny platków ziemniaczanych

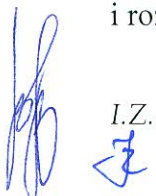
Do produkcji platków użyte zostaną ścinki ziemniaczane, które w chwili obecnej są odpadem sprzedawanym rolnikom. Do celów produkcji platków zagospodarowanych zostanie 90-95% ścinek tj. około 20 000 ton/rocznie.

a) Przyjmowanie i sortowanie ziemniaków

Wszystkie ziemniaki wykorzystywane w produkcji są wyselekcjonowanymi odmianami o cechach morfologicznych gwarantujących stabilną jakość produktów przez cały rok. Ziemniaki zostają przesortowane na odpowiednie frakcje wielkościowe, w zależności od specyfikacji produktu końcowego,

b) Rozładunek ziemniaka

Rozładunek ziemniaka odbywać się będzie w oparciu o istniejące wyposażenie działu przyjęcia ziemniaków. Dodatkowym wyposażeniem są dwa bunkry do składowania surowca, działające rozdzielnie od istniejących oraz system taśmociągów załadunkowych i rozładunkowych.



I.Z.

c) Mycie i Obieranie

Przeznaczone do produkcji płatków ziemniaki podawane są do cyklodestonera czyli urządzenia, które ma na celu odseparowanie od surowca kamieni oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych dostarczonych z pola. Następnie surowiec poddany jest płukaniu w myjce skąd trafia do obieraczki korundowej, gdzie poddawany jest procesowi obierania.

d) Krojenie i Mieszanie

Obrane i oczyszczone ziemniaki, są krojone na krajalnicach bębnowych w plastry o grubości około 1cm. Linia do produkcji płatków sąsiaduje z linią frytek, na tym etapie talarki mieszane są ze ściną i krótkimi frytkami stanowiącymi odpad z linii do produkcji frytek. Proces ten odbywa się w mieszalniku.

e) Blanszowanie i Schładzanie

Blanszowanie przeprowadzane jest w temperaturze 70 do 75°C C przez około 20 minut, jest procesem opcjonalnym i może zostać pominięte, tak jak i chłodzenie. W takim przypadku mówi się tylko o "procesie krótkiego płukania". Ma to zastosowanie w przypadku produkcji płatków z wysoką zawartością skrobi (wg zamówień klienta).

W blanszerach zachodzi proces żelatynizacji skrobi i wypłukiwania cukru z komórek ziemniaka. W następnym kroku chłodzenia, który jest przeprowadzany w temperaturze poniżej 24°C, w schładzacz następuje tzw. retrogradacja skrobi dzięki czemu późniejsza masa ziemniaczana jest mniej lepka i łatwiejsza do dalszego przetwarzania.

f) Parzenie

Po kroku chłodzenia produkt poddawany jest obróbce termicznej w parowniku. Następuje w nim proces rozgotowywania rozdrobnionych ziemniaków i ściniek ziemniaczanych celem rozbicia wiązań pektynowych między komórkami. Długość trwania procesu parzenia zależy od zawartości skrobi w ziemniakach. Rozgotowane cząstki ziemniaków zostają następnie rozgniecione na masę ziemniaczaną przy pomocy obrotowych perforowanych cylindrów.

W zależności od zapotrzebowania, na tym etapie mogą być dodawane dodatki w celu poprawy łatwości dalszego przetwarzania lub zmian cech organoleptycznych gotowego produktu. Dodatkami tymi mogą być emulgatory, tłuszcz, przyprawy lub aromaty.

g) Suszenie i Rozdrabnianie

Suszenie produktu odbywa się za pomocą suszarni walcowych. Masa ziemniaczana rozkładana jest równomiernie na bębnie suszarni przy pomocy 4 - 6 rolek aplikatora. Poddana suszeniu masa przyjmuje postać cienkiej warstwy (filmu masy ziemniaczanej) a zamontowane na całej długości bębna ostrze zeszkrobuje „film” na różnej wielkości granulat w zależności od specyfikacji produktu końcowego.

h) Pakowanie

Ostatnim etapem jest pakowanie. Gotowy produkt pakowany jest w duże opakowania zbiorcze typu Big-Bag lub papierowe worki po 25kg. Całość procesu pakowania jest zautomatyzowana, produkt podawany jest specjalną tubą na wagę skąd odważona porcja trafia do opakowania.”

5. Punkt I.4 decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.4. Charakterystyka instalacji pomocniczych

I.4.1. Gospodarka wodna



I.Z.



Na potrzeby instalacji IPPC oraz obiektów pełniących funkcje pomocnicze zakład wykorzystuje własne ujęcie wód podziemnych, a także pobiera wodę z wodociągu miejskiego. Wskazuje się pobór wody w wysokości **720-800 tys. m³/rok**, jako przewidywany dla zapotrzebowania docelowego.

Na cele technologiczne woda przeznaczona jest:

- do mycia ziemniaków i procesów technologicznych produkcji frytek (od obranego ziemniaka do zamrożonych frytek),
- do mycia urządzeń i pomieszczeń produkcyjnych,
- do płukania filtrów i sieci wodociągowej,
- na cele technologiczne zakładowej oczyszczalni ścieków,
- na potrzeby zakładowego laboratorium,

natomiast na cele bytowe na:

- wodę do celów spożywczych,
- potrzeby zakładowej stołówki,
- potrzeby sanitarno-higieniczne,
- utrzymanie czystości w pomieszczeniach nieprodukcyjnych,
- potrzeby pielęgnacji terenów zielonych.

Pomiar ilości pobieranej wody ustala się na podstawie wskazań wodomierzy.

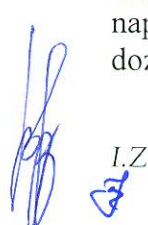
Pobór wody dostarczanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łęborku odbywa się zgodnie z umową nr 24/97, zawartą w dniu 10.10.1997r. W umowie określony został sposób wykorzystania wody na cele technologiczne i socjalno-bytowe, natomiast dostawca nie limituje ilości wody pobieranej z wodociągu.

Ujęcie wód podziemnych składa się z dwóch studni oznaczonych nr 1A oraz nr 3 (obie studnie pełnią podstawową, pracując naprzemiennie). Woda podziemna wykorzystywana jest przede wszystkim na cele technologiczne oraz socjalno-bytowe. „Farm Frites Poland” S.A. w Łęborku posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych na cele technologiczne oraz socjalne i porządkowe zakładu z ujęcia dwuotworowego: 1A i 3, zlokalizowanego na działce nr 27/4, wydane przez Starostę Łęborskiego dnia 15.05.2012r. decyzja nr 441/12, znak: OŚ.6341.17.2012 na mocy którego Spółka uzyskała pozwolenie na pobór wód z własnego ujęcia wód podziemnych w ilości $Q_{\max, d} = 1225 \text{ m}^3/\text{dobę}$, 52,0 m³/h. Pozwolenie jest ważne przez okres 20 lat od dnia, kiedy decyzja stała się ostateczna, tj. od dnia 11.06.2012r.

Na terenie oczyszczalni znajduje się nieczynny otwór nr 2, który wykonany został w 1994r. na kierunku spływu wód spod nieczynnego zrekultywowanego składowiska odpadów i pozostawiony jako „barierowy”, na wypadek ewentualnego przemieszczania się odcieków ze składowiska w kierunku ujęcia. Otwór nr 2 nigdy nie został wykorzystany jako barierowy, dlatego też przeprowadzona została jego likwidacja po zakończeniu realizacji i oddaniu do eksploatacji nowego otworu nr 2A.

W roku 2009 został wykonany Otwór 2A na podstawie „Projektu prac geologicznych ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych na terenie oczyszczalni ścieków Farm-Frites w Łęborku” (Z. Kliński, 2009r.), zatwierdzonego przez Marszałka Województwa Pomorskiego decyzją DROŚ.G.75200-25/09 z dnia 18.08.2009r. Woda z tej studni pobierana będzie na cele technologiczne zakładowej oczyszczalni ścieków. Wykonany otwór 2A będzie przechwytywał zanieczyszczenia, pełniąc funkcję bariery zabezpieczającej istniejące ujęcie (studnie 1A i 3).

Woda ze studni 1A i 3 pompowana jest do stacji uzdatniania wody. W pierwszym etapie uzdatniania woda napowietrzana jest w aeratorze, gdzie zastosowano ciśnieniowe napowietrzanie, podczas którego utleniają się związki żelaza. Następnie za pomocą pompki dozującej dozowany jest roztwór KMnO₄. Zastosowany przed filtrami układ dozujący

 I.Z.

nadmanganian potasu, ma na celu utlenienie związków manganu i ich usunięcie na I stopniu filtracji. Następnie woda poddawana jest filtracji na złożu brausztynowym. Uzdajniona woda kierowana jest do zbiorników wody uzdajnionej, a ze zbiorników za pomocą pomp kierowana jest do sieci zakładowej. Sieć wodociągowa wewnątrz zakładu, wykonana jest z rur ocynkowanych o przekroju 50, 80 i 100 mm.

I.4.2 Gospodarka ściekowa

Teren, na którym znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ziemniaczanych jest wydzielony, ogrodzony, o powierzchni częściowo utwardzonej. Urządzenia produkcyjne znajdują się w budynku.

Zakład jest wyposażony w rozdzielne systemy kanalizacji tj. sanitarną, technologiczną i deszczową.

Kanalizacja sanitarna odbiera ścieki socjalno-bytowe z pomieszczeń sanitarnych i socjalnych zakładu. Ścieki z obiektów przeznaczonych na cele socjalne (z pomieszczeń zakładu przeznaczonych na pobyt ludzi tj. szatnie, toalety, natryski, stołówka) traktowane są jako ścieki o składzie zbliżonym do ścieków bytowych. Ścieki te zbierane są w oddzielny system zakładowej kanalizacji sanitarnej i kierowane są do ostatniej studzienki zlokalizowanej na trasie kolektora odprowadzającego podczyszczone ścieki technologiczne do przepompowni ścieków przemysłowych, a następnie przepompowywane do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Ścieki technologiczne powstające w procesie produkcji oraz popłuczne z płukania filtrów na stacji uzdatniania wody kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków. Kolektor odprowadzający podczyszczone ścieki technologiczne przeprowadzony jest wzdłuż północno-zachodniej linii ogrodzenia (od strony rzeki Okalicy). Po stronie południowej poprowadzona jest kanalizacja zbierająca ścieki sanitarne pochodzące z części biurowej i produkcyjnej. Zbierane w ten sposób ścieki łączą się w ostatniej studzience przed komorą przepompowni i rurociągiem grawitacyjnym wprowadzane są do zakładowej przepompowni ścieków. Z przepompowni, sklasyfikowane jako ścieki przemysłowe, tłoczone są rurociągiem tłocznym do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

System podczyszczania ścieków odnosi się do ścieków powstających w procesie technologicznym oraz popłucznych ze stacji uzdatniania wody i nie obejmuje ścieków o składzie zbliżonym do bytowych. Wody spustowe i popłuczne ze stacji uzdatniania kierowane są zakładową siecią sanitarną do wstępnego oczyszczania w oczyszczalni zakładowej, a następnie zrzucane do kanalizacji miejskiej. Proces właściwego podczyszczania odbywa się w trzech etapach: część mechaniczna – sito obrotowe, osadnik lamelowy i osadnik drugiego stopnia, część biologiczna – dwa sekwencyjne reaktory SBR, stacja odwadniania osadu. Biocykl składa się z następujących po sobie faz: napełnianie beztlenowe, napełnianie z napowietrzaniem, napowietrzanie, sedymentacja, dekantacja. Technologia SBR wykorzystuje proces porcjowego napełniania ściekami, z naprzemiennymi sekwencjami napowietrzania i dekantacji. Pozwala to na korzystanie z jednego zbiornika, który spełnia funkcje zarówno reaktora biologicznego jak i osadnika wtórnego. Faza napowietrzania dostarcza wymaganą ilość tlenu do usunięcia zanieczyszczeń, a następujące po sobie fazy sedymentacji i dekantacji ostatecznie stanowią o jakości ścieku oczyszczonego. Wody opadowe, po podczyszczeniu w studzienkach rewizyjnych, piaskowniku, odolejaczach i stawie stabilizacyjnym, odprowadzane są do rzeki Okalicy, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Starosty Lęborskiego Nr 213/05 z dnia 16.12.2005r. na odprowadzanie wód opadowych z terenu zakładu do rzeki Okalicy.

I.4.3 Chłodzenie

Chłodzenie produktów odbywa się za pomocą dwóch instalacji chłodzenia: amoniakalnej - będącej systemem II stopniowym typu "booster" o bezpośrednim systemie chłodzenia i systemem chłodzenia typu rooftop z glikolem propylenowym jako chłodziwem.

Chłodzenie produktu w systemie typu "booster" odbywa się w instalacji wykorzystującej mechanicznie chłodzone powietrze, krążące w obiegu zamkniętym. Proces ten odbywa się w tunelu mrozącym, gdzie dochodzi do głębokiego zamrożenia frytek. Czynnikiem chłodniczym wykorzystywanym w tej instalacji jest amoniak (oznaczenie chłodnicze - R 717). Ilość amoniaku potrzebnego do obsłużenia obiegu chłodniczego wynosi 20 ton, przy czym 17,7Mg amoniaku znajduje się w siedmiu zbiornikach natomiast 2,3Mg znajdują się w instalacji chłodniczej. Praca układu chłodniczego odbywa się w systemie automatycznym i jest sterowana komputerowo.

W systemie chłodzenia typu rooftop, pracującym na potrzeby hali płatków ziemniaczanych, do procesu schładzania coolera używana będzie woda lodowa. Woda lodowa schładzana będzie za pomocą układu wymienników ciepła, przy pomocy tzw. Rooftopów. Urządzenia typu Rooftop są kompaktowymi urządzeniami w pełni wyposażonymi w sprężarkę, parownik, skraplacz, wentylatory i układ sterowania. Czynnikiem chłodniczym wykorzystywanym w tej instalacji jest glikol propylenowy. Ilość glikolu potrzebnego do obsłużenia obiegu chłodniczego wynosi 12 ton. System schładzania glikolu oparty jest na układzie freonowym o oznaczeniu – freon R407C. Czynnik R407C jest niepalną, zeotropową mieszaniną trójskładnikową czynników R32 (23%), R125 (25%) i R134A (52%).

Wewnątrz zakładu zainstalowana zostanie również sygnalizacja alarmowa w przypadku wycieku glikolu.

I.4.4 Energia elektryczna

Dostawcą energii elektrycznej jest „ENERGA-OPERATOR” S.A. Oddział w Słupsku na podstawie umowy nr 0374/B23 z dnia 15.09.2003r. Moc przyłączeniowa wynosi 4300 kW. Podstawę do naliczania należności stanowią miesięczne wskazania liczników odczytywane w okresach miesięcznych.

Zakład zasilany jest energią elektryczną na średnim napięciu 15 kV linią kablową z Głównego Przyłącza Zasilającego (GPZ) - 1 Lębork. W przypadku awarii kabla zasilającego lub pola odpływowego w GPZ zakład może być zasilany z przebiegającej wzdłuż ul. Abrahama linii istniejącej - kabel zasilający. Główny wyłącznik prądu elektrycznego zlokalizowany jest w pomieszczeniu rozdzielni niskiego napięcia. W zakładzie zainstalowane są również przeciwpożarowe wyłączniki główne prądu elektrycznego.

Prognozowane zapotrzebowanie na energię elektryczną dla całego zakładu wynosi 0,26 MWh na 1 Mg produktu.

I.4.5 Instalacje grzewcze

- **Kocioł parowy typu VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06** o mocy cieplnej 19,47 MW, pracujący na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 10 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E9**.
- **Kocioł wodny firmy Buderus typu G515** o mocy cieplnej 0,314 MW, pracujący na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody

I.Z.

użytkowej. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,10 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E10**.

- **Kocioł wodny firmy Buderus typu SK725** o mocy cieplnej 1,702 MW, pracujący na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,5 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E11**.
- **Sześć agregatów grzewczych z patelni obrotowych** o mocy cieplnej 0,170 MW każdy, pracujące na potrzeby ogrzewania patelni obrotowych. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie dla jednego urządzenia szacuje się na poziomie 0,10 mln m³. Gazy pochodzące z agregatów kierowane są do emitatorów oznaczonych jako **emitor E13 i E14, E28 i E29, E30 i E31**.
- **Kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101** o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym pracuje na cele linii technologicznej służącej do produkcji platków ziemniaczanych. Podstawowym źródłem zasilania jest gaz ziemny, palnik olejowy pracuje jako rezerwowe źródło. Planowane zużycie: gazu wynosi 5000 tys. m³, natomiast oleju 70 Mg/rok. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do **emitora E17**.
- **Agregat prądotwórczy jednostki kogeneracyjnej typu Marelli** – 1,2 MW stanowi źródło energii elektrycznej oraz ciepła użytkowego, wytwarzanego przez spalanie biogazu w silniku spalinowym i kotle odzyskowym, wykorzystywanych na cele produkcyjne. Biogazownia zasilana jest biogazem z oczyszczalni ścieków, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,65 mln m³. Gazy pochodzące z agregatu kierowane są do kolumny odsiarczającej o sprawności 95% a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E12**.
- **Wytwornica pary jednostki kogeneracyjnej typu UL-S o mocy 0,844 MW** pracuje na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego. Wytwornica pary zasilana jest biogazem, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,75 mln m³. Gazy pochodzące z wytwornicy pary kierowane są do kolumny odsiarczającej o sprawności 95%, a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E32**.

I.4.6 Instalacja do odzysku ciepła tzw. rekuperacja

Instalacja do odzysku ciepła tzw. rekuperacja zakłada odzysk energii i ciepła z urządzenia technologicznego wykorzystywanego do produkcji frytek jakim jest piec smażalniczy. Gazy z pieca kierowane są za pomocą dwóch byłych emitatorów do instalacji odzysku ciepła. Szacuje się odzysk maksymalnie na poziomie 2300 kW. Zakładana moc, która będzie odzyskana wynosi 10300 MWh, co pozwala zaoszczędzić zużycie gazu na poziomie 1 mln m³ w ciągu roku. Poza tym zakłada się odzysk oleju w ilości do 30 litrów dziennie. Energia odzyskana z instalacji odzysku ciepła z pieca smażalniczego, wykorzystywana jest podczas procesu produkcji i do ogrzewania hali produkcyjnych.

6. Punkt II ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska przy zdolności produkcyjnej wynoszącej 497,5 Mg wyrobów na dobę:



I.Z.


II.1 materiały :

- 35 ton/rok antypieniacza,
- 300 ton/rok SAPP,
- 320 ton/rok dekstrozy,
- 220 ton/rok soli,
- 9 610 ton/rok oleju,
- 250 ton/rok skrobi ryżowej,
- 40 ton/rok wodosiarczanu sodu,
- 85 ton/rok czosnku suchego,
- 8 ton/rok majeranku,
- 640 ton/rok cebuli,
- 6,4 tony/rok pirosiarczynu sodu,
- 8,2 tony/rok palmitynianu askorbylu,
- 6,3 tona/rok kwasu cytrynowego,
- 130 ton/rok dimodanu,
- 20 ton błonnika ziemniaczanego
- 155 ton/rok skrobi ziemniaczanej. .

II.2 surowce :

- 280 000 ton/rok ziemniaków,
- 720 000 – 800 000 m³/rok wody na potrzeby technologii i oczyszczalni ścieków,

II.3 paliwa :

- 19 500 000 m³/rok gazu ziemnego wysokometanowego,
- 1,3 mln m³/rok biogazu.
- 70 Mg/rok

II.4 energia :

- Energia cieplna wytworzona przez urządzenia grzewcze na terenie zakładu wynosi około 700 000 GJ/rok,

Prognozowane zapotrzebowanie na energię elektryczną wynosi ok. 47 000 MWh na rok.”

7. Punkt V.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„V.1 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

V.1.1. Źródła emisji do powietrza, parametry emitatorów

V.1.1.1. Podstawowe procesy produkcyjne

V.1.1.1.1 PAROWNIK (E1)

- Parownik (obieraczka parowa) służy do obierania ziemniaków przy pomocy pary wodnej,
- Zdolność produkcyjna parownika: 280 000 Mg ziemniaków/rok,
- czas pracy emitatora: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 1

Emitor otwarty

wysokość emitora - 18,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 1,0 m,


I.Z.


temperatura gazów - 95 °C = 368 K,
prędkość wylotowa gazów - 5,66 m/s
urządzenia ochrony środowiska- brak
ilość podłączonych stanowisk - obieraczka parowa

V.1.1.1.2 TUNEL SUSZĄCY (E2 i E3)

- Tunel suszący służy do podsuszania gorącym powietrzem frytek po procesie blanszowania,
- Zdolność produkcyjna tunelu: 120 000 Mg frytek/rok,
- czas pracy emitorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 2

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,50 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 39 °C = 312 K,
prędkość wylotowa gazów - 8,40 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - Tunel suszący

PARAMETRY EMITORA nr 3

Emitor otwarty

wysokość emitora - 8,10 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,90 m,
temperatura gazów - 39 °C = 312 K,
prędkość wylotowa gazów - 3,74 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - Tunel suszący

V.1.1.1.3 PIEC SMAŻALNICZY (E4)

- Piec smaźalniczy służy do wstępnego podsmażania frytek w rozgrzanych olejach roślinnych,
- Zdolność produkcyjna pieca: 120 000 Mg frytek/rok,
- czas pracy emitorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 4

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,5 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,40 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 9,86 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - piec smaźalniczy



I.Z.


V.1.1.1.4 PATELNIĘ OBROTOWE (E6, E7, E24, E25, E26 i E27)

- 6 patelni obrotowych (3 zestawy),,
- Patelnie obrotowe służą do wstępnego podsmażania placków w rozgrzanych olejach roślinnych,
- Zdolność produkcyjna zestawu patelni: 3 500 Mg placków/rok,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 6

Emitor zadaszony	
wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 7

Emitor zadaszony	
wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 24

Emitor zadaszony	
wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 25

Emitor zadaszony	
wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa


I.Z.


PARAMETRY EMITORA nr 26

Emitor zadaszony

wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 27

Emitor zadaszony

wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- patelnia obrotowa

V.1.1.1.5 BEBEN SUSZĄCY (E5, E8, E19, E20, E21, E22 i E23))

- 2 Bębny suszące służące do suszenia masy ziemniaczanej w celu uzyskania płatków ziemniaczanych o określonych parametrach,
- Zdolność produkcyjna bębnow suszących 20 000 Mg płatków/rok.
- czas pracy emitorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 5

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,30 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 9,08 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- bęben suszący nr 1 - wentylator odsysający z dołu bębna o mocy 5,5 kW, wydajności 25 000 m ³ /h.

PARAMETRY EMITORA nr 8

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- bęben suszący nr 1- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m ³ /h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 19

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 20

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 21

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 22

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem


I.Z.

PARAMETRY EMITORA nr 23

Emitor otwarty

- wysokość emitora - 12,0 m,
- średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
- temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
- prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
- urządzenia ochrony środowiska - brak
- ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

V.1.1.2 Procesy pomocnicze

V.1.1.2.1 KOCIOŁ PAROWY firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD

06 (E9)

- Kocioł pracuje na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego,
- Moc cieplna: 19,47 MW,
- Sprawność cieplna: 94,5%
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 10 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitora: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 9

Emitor otwarty

- wysokość emitora - 15,5 m,
- średnica wew. wylotu emitora - 1,20 m,
- temperatura gazów - 200,2 °C = 473,2 K,
- prędkość wylotowa gazów - 11,01 m/s
- urządzenia ochrony środowiska - brak
- ilość podłączonych stanowisk - kocioł parowy

V.1.1.2.2 KOCIOŁ WODNY kocioł wodny firmy Buderus typu G515 (E10)

- Kocioł pracuje na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej,
- Moc cieplna: 0,314 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,1 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitatorów: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 10

Emitor otwarty

- wysokość emitora - 10,5 m,
- średnica wew. wylotu emitora - 0,25 m,



I.Z.


temperatura gazów - 200 °C = 473 K,
prędkość wylotowa gazów - 4,11 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - kocioł wodny

V.1.1.2.3 KOCIOŁ WODNY firmy Buderus Logano typu SK725 (E11)

- Kocioł pracuje na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej,
- Moc cieplna: 1,702 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,50 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitorów: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 11

Emitor otwarty
wysokość emitora - 14,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,35 m,
temperatura gazów - 200 °C = 473 K,
prędkość wylotowa gazów - 11,88 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - kocioł wodny

V.1.1.2.4 AGREGATY GRZEWCZE (E13, E14, E28, E29, E30 i E31)

- Agregaty 6 szt. patelni obrotowych,
- Moc cieplna: 0,170 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,1 mln m³/rok (dla jednego urządzenia),
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitorów: do 7600 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 13

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 14

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,


I.Z.


temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 28

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 29

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 30

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 31

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

V.1.1.2.5 AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY JEDNOSTKI KOGENERACYJNEJ TYPU MARELLI MJB 450 LB/4 (E12)

- agregat pracuje na potrzeby wytworzenia energii elektrycznej na potrzeby zakładu,
- Moc cieplna: 1,2 MW,
- Sprawność cieplna: 45%,



I.Z.



- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,65 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: biogaz,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok,

PARAMETRY EMITORA nr 12

Emitor otwarty

- wysokość emitora - 8,5 m,
- średnica wew. wylotu emitora - 0,40 m,
- temperatura gazów - 250,2 °C = 523,2 K,
- prędkość wylotowa gazów - 4,62 m/s
- urządzenia ochrony środowiska - kolumna odsiarczająca o sprawności do 95%,
- ilość podłączonych stanowisk - agregat prądotwórczy.

V.1.1.2.6 WYTWORNICA PARY JEDNOSTKI KOGENERACYJNEJ TYPU UL-S 4000 x 13 (E32)

- wytwornica pary pracuje na potrzeby wytworzenia pary technologicznej dla parownika (obieraczki parowej) oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego,
- Moc cieplna: 0,844 MW,
- Sprawność cieplna: 90%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,75 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: biogaz,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok,

PARAMETRY EMITORA nr 32

Emitor otwarty

- wysokość emitora - 8,5 m,
- średnica wew. wylotu emitora - 0,40 m,
- temperatura gazów - 250 °C = 523 K,
- prędkość wylotowa gazów - 3,25 m/s
- urządzenia ochrony środowiska - kolumna odsiarczająca o sprawności do 95%,
- ilość podłączonych stanowisk - wytwornica pary.

V.1.1.2.7 SPAWALNIA (S1, S2 i S3)

- 4 stanowiska spawalnicze wyposażone w półautomaty do spawania drutem spawalniczym w osłonie CO₂ + Ar,
- Zużycie drutu spawalniczego przez pojedyncze stanowisko: 0,50 Mg/rok,
- Czas pracy emitatorów do 4368 h/rok.



PARAMETRY EMITORA (S1)

Emitor zadaszony, boczny

wysokość emitora - 7,30 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,45 m x 0,45 m,
temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

PARAMETRY EMITORA (S2)

Emitor zadaszony, boczny

wysokość emitora - 7,30 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,63 m x 0,63 m,
temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

PARAMETRY EMITORA (S3)

Emitor zadaszony, boczny

wysokość emitora - 7,30 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,62 m x 0,62 m,
temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

V.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

V.1.2.1 Podstawowe procesy produkcyjne

Emitor	Emisja zanieczyszczeń w [kg/h] dla substancji:				
	Etanol	Metanol	Formaldehyd	Węglowodory alifatyczne	Węglowodory aromatyczne
	CAS 108-01-0	CAS 67-56-1	CAS 50-00-0	-	-
E1	*Nie określa się	*Nie określa się	-	-	-
E2	-	-	*Nie określa się	-	-
E3	-	-	*Nie określa się	-	-
E4	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-

E5	-	-	*Nie określa się	-	-
E6	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E7	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E8	-	-	*Nie określa się	-	-
E19	-	-	*Nie określa się	-	-
E24	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E25	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E26	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E27	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	*Nie określa się

V.1.2.2 Procesy pomocnicze

emitor	STANDARD EMISYJNY [mg/m ³] dla substancji :		
	Ditlenek azotu	Ditlenek siarki	pył zawieszony PM10
	CAS 10102-44-0	CAS 7446-09-5	-
E9	150	35	5
E11	150	35	5
E17	150	35	5

emitor	Emisja zanieczyszczeń [kg/h] dla substancji:					
	Ditlenek azotu	Ditlenek siarki	pył zawieszony PM2,5	pył zawieszony PM10	Pył ogółem	Tlenek węgla
	CAS 10102-44-0	CAS 7446-09-5	-	-	-	CAS 630-08-0
E10	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E12	0,2442	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	0,003240
E13	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E14	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E28	0,03005	*Nie	*Nie określa	*Nie określa	*Nie	*Nie

		określa się	się	się	określa się	określa się
E29	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E30	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E31	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E32	0,1717	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S1	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S2	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S3	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się

V.1.3 Roczna wielkość emisji gazów i pyłów dla całego zakładu

Substancja	CAS	Emisja [Mg/rok]
Metanol	67-56-1	0,1432
Formaldehyd	50-00-0	0,1058
Węglowodory alifatyczne	-	0,01212
Ditlenek azotu	10102-44-0	15,64
Ditlenek siarki	7446-09-5	1,982
pył zawieszony PM2,5	-	0,33
pył zawieszony PM10	-	0,335
pył ogółem	-	0,3041
Tlenek węgla	630-08-0	1,72

8. Punkt V.3. decyzji otrzymuje brzmienie: „V.3. Ilość pobieranej wody

Zużycie wody łącznie z sieci oraz pobór własny wody z ujęcia wody podziemnej określa się na poziomie 720-800 tys. m³/rok.”

9. Pozostałe warunki określone w decyzji nie ulegają zmianie.



I.Z.



UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, reprezentowana przez Pana Wojciecha Błaszczewskiego – pełnomocnika wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Zakres zmian dotyczył:

1. Rozbudowy linii placków o 2 dodatkowe zestawy patelni obrotowych.
2. Rozbudowy linii płatków o dodatkowy bęben suszący.
3. Zmiany instalacji spalania paliw:
 - a) montaż nowych urządzeń 4 agregaty grzewcze patelni obrotowych (o mocy cieplnej 0,170 MW każdy, pracujące na potrzeby ogrzewania patelni obrotowych oraz) oraz kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101 (o mocy 10,113 MW pracujący na potrzeby linii technologicznej do produkcji płatków ziemniaczanych),
 - b) likwidacja źródeł spalania paliw (wytwornica pary Clayton o mocy 4,265 MW oraz kocioł parowy EMK – H1200 o mocy 9,239 MW);
4. Zmiany ilości pobieranej wody na potrzeby instalacji IPPC:

W wyniku budowy nowego budynku produkcyjnego na potrzeby rozbudowy linii placków zwiększył się pobór wody z ujęcia miejskiego. Obecnie zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (decyzja Starosty Lęborskiego z dnia 29.09.2010r. znak OŚ.IV.7644-30/10 ze zm. - zmiana z dnia 20.01.2018r.) łączny pobór wody wynosi 650 000 m³/rok, natomiast pobór wody z wodociągu miejskiego wynosi 477 363 m³/rok. Wykonanie nowych obiektów nie pociąga za sobą zmiany dotychczasowego pozwolenia wodnoprawnego na pobór wody podziemnej. Zwiększone zapotrzebowanie na wodę zostanie zrekomensowane dodatkową ilością wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej.

Zużycie wody łącznie z sieci oraz pobór własny kształtować się będzie na poziomie 720 -800 tys. m³/rok.

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym, o które wniósł wnioskodawca z uwagi na ich zakres i charakter uznano za istotne. W związku z powyższym do wniosku dołączono potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska w wysokości 50% kwoty, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zastosowane linie technologiczne wraz z parkiem maszynowym spełniają wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz jest zgodna z Najlepszymi Dostępnymi Technikami (BAT).

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).



I.Z.

Instalacja IPPC nie podlega standardom emisyjnym określonym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1860).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1860) analizowana instalacja energetycznego spalania paliw podlega pod standardy emisyjne, o których mowa w powyższym rozporządzeniu. Standardy emisyjne ustala się dla stacjonarnych urządzeń technicznych, zwanych „źródłami”, w których następuje proces spalania paliw w celu wytworzenia wyłącznie energii, o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW. Standardami emisyjnymi zostały objęte istniejące instalacje energetyczne o mocy powyżej 1 MW, czyli kocioł parowy typu VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny Buderus typu SK725 oraz nowy kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101. Nowe instalacje energetyczne (agregaty do patelni) oraz patelnie obrotowe nie podlegają pod standardy emisyjne.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.04.2021r. Starosta Lęborski wystąpił do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na dokonanie ww. zmiany.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 21.04.2021r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek z dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.) Pana Wojciecha Błaszczowskiego reprezentującego spółkę „Farm Frites Poland” S.A. ul. Abrahama 13, 84-300 Lębork w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Działając na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219) w związku z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 247) Starosta Lęborski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu ww. postępowania oraz określił termin możliwy na zapoznanie się z dokumentacją w przedmiotowej sprawie.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak GD.RZŚ.4364.26.2021.NJ z dnia 29.04.2021r. (data wpływu 04.05.2021r.) poinformowało o wyrażeniu zgody na zmianę ww. decyzji.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 05.05.2021r. Starosta Lęborski zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Pismem z dnia 24.05.2021r. oraz 28.05.2021r. Pan Wojciech Błaszczowski wniósł o uzupełnienie wniosku.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 04.06.2021r. zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

W dniu 04.06.2021r. pełnomocnik wnioskodawcy przedłożył korektę wniosku.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 17.06.2021r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

W związku z powyższym należało orzec jak w sentencji.

Z up. STAROSTY
Paula Wojdak
INSPEKTOR
W WYDZIALE OCHRONY ŚRODOWISKA

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Słupsku za pośrednictwem organu, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania może być złożone dopiero po wydaniu decyzji.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania ma taki skutek, że decyzji nie można zaskarżyć do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Na podstawie załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020r., poz. 1546 ze zm.) – wykaz przedmiotów opłaty skarbowej, stawki tej opłaty oraz zwolnienia – część III ust.46. pkt 1 pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy zł) zgodnie z potwierdzeniem wykonanej operacji z dnia 14.04.2021r.

**Sprawdzone pod względem
formalno - prawnym**

Otrzymują:

Wg rozdzielnika

RADCA PRAWNY
B. B. B.
SI-148/86

Administratorem danych jest Starosta Lęborski, który powołał Inspektora Ochrony Danych (kontakt: iodo@starostwolebork.pl). Podstawą przetwarzania danych są kompetencje powiatu wynikające z ustawy o samorządzie powiatowym, a cel przetwarzania danych nie wykracza poza te kompetencje. Jeśli przepisy prawa zezwalają lub nakazują dane będą udostępnione odbiorcy. Dane przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane. Osoba, której dane dotyczą może wnieść skargę do organu nadzoru, wnieść sprzeciw wobec przetwarzania, żądać dostępu do danych, ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania, cofnąć zgodę na przetwarzanie, gdy podstawą przetwarzania danych była zgoda. Obowiązek podania danych może wynikać wyłącznie z wymagań ustawowych chyba, że jest warunkiem zawarcia umowy. Szczegółowe zasady przetwarzania danych osobowych dostępne są na stronie powiatleborski.bip.gov.pl/klauzula-informacyjna/ oraz w miejscach obsługi klientów.