

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 107, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks Postępowania Administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 19.08.2022r. (data wpływu: 19.08.2022r.) spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951, o wydanie ujednoliconego tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego tj. ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego wydanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki, placki ziemniaczane i płatki ziemniaczane) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się Lęborku, ul. Abrahama 13 na działkach o numerach ewidencyjnych 97/1, 97/2, 97/3 i 97/4 obr. 10.

orzekam:

1. Ujednolicam tekst pozwolenia zintegrowanego wydanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki, placki ziemniaczane i płatki ziemniaczane) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się Lęborku, ul. Abrahama 13, udzielonego spółce „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951, decyzją Starosty Lęborskiego OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.), w następujący sposób:

„Udzielam pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki, placki ziemniaczane i płatki ziemniaczane) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się w Lęborku, ul. Abrahama 13 na działkach o numerach ewidencyjnych 97/1, 97/2, 97/3 i 97/4 obr. 10.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska,
- zrzut ścieków technologicznych oraz bytowo-socjalnych do kanalizacji,
- zrzut ścieków opadowych,



▪ pobór wód
z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. Rodzaje i warunki eksploatacji instalacji

I.1 Lokalizacja zakładu

Działalność objęta wnioskiem prowadzona jest na terenie firmy „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna. Zakład znajduje się na działkach o numerach ewidencyjnych: 27/3, 28/3, 37/4, 38/1, 97/1, 97/2, 97/3 i 97/4 obr. 10 o powierzchni 6.3161 ha, położonych w granicach administracyjnych miejscowości Lębork, przy ul. Abrahama 13, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny w formie prawa własności i prawa użytkowania wieczystego.

I.2. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawowym i jedynym profilem działalności „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku jest produkcja wyrobów ziemniaczanych: frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych. Określa się wielkość produkcji wyrobów ziemniaczanych na poziomie 497,5 Mg/dobę.

I.3. Opis instalacji i technologii

W skład instalacji objętej wnioskiem wchodzi urządzenia techniczne i ich zespoły oraz budowle stanowiące linię technologiczną do produkcji wyrobów ziemniaczanych. Na omawianym terenie znajdują się następujące obiekty istotne z punktu widzenia przebiegających procesów technologicznych:

1. budynek produkcyjny nr 1 (przyjęcie i czyszczenie ziemniaków),
2. budynek produkcyjny nr 2 (obróbka, mycie, obieranie, cięcie, blanszowanie, zamrażanie),
3. warsztaty,
4. maszynownia,
5. stacja trafo,
6. pakownia z magazynem opakowań,
7. magazyn - chłodnia, ekspedycja,
8. miejsce magazynowania ziemi z czyszczenia ziemniaków,
9. zbiornik obierzyn ziemniaczanych (objętość $V = 160 \text{ m}^3$),
10. kanał - osadnik krochmalu (objętość $V = 30 \text{ m}^3$),
11. zbiorniki oleju (objętość $V = 140 \text{ m}^3$),
12. pompownia oleju (objętość $V = 20 \text{ m}^3$),
13. podczyszczalnia ścieków,
14. przepompownia ścieków,
15. zbiornik wód opadowych (objętość $V = 420 \text{ m}^3$),
16. reduktornia gazu,
17. zbiornik oleju opałowego (objętość $V = 30 \text{ m}^3$),
18. ujęcia wody podziemnej.

I.3.1. Linie technologiczne

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji wyrobów ziemniaczanych: frytek, placków i płatków ziemniaczanych, ponadto na terenie zakładu znajdują się instalacje pomocnicze pośrednio związane z instalacją podstawową typu IPPC:

- **Linia do produkcji frytek**
- **Linia do produkcji placków**
- **Linia do produkcji płatków**
- **instalacje pomocnicze** w tym:
 - kotłownia i nagrzewnice (instalacja inna niż typu IPPC),
 - warsztat mechaniczny (instalacja inna niż typu IPPC),
 - spawalnia (instalacja inna niż typu IPPC),
 - laboratorium (instalacja inna niż typu IPPC),
 - oczyszczalnia ścieków (instalacja inna niż typu IPPC),
 - instalacja wodno-kanalizacyjna, uzdatniania wody, grzewcza, chłodnicza, elektryczna, wentylacyjna, p-pożarowa.

Instalacja podstawowa IPPC pracuje w następującym reżimie czasowym:
12 miesięcy/rok, 5 dni/tydzień, do 24 godziny/dobę, do 6240 godzin/rok.

I.3.1.1. Linia do produkcji frytek, placków i płatków

Z uwagi na miejsce i charakter prowadzonych operacji technicznych w przedmiotowej instalacji można wyróżnić następujące zespoły urządzeń technicznych związanych z realizacją wyodrębnionych etapów procesu produkcyjnego:

1. **Parownik** (tzw. obieraczka parowa) służy do obierania ziemniaków przy pomocy pary wodnej. Zdolność produkcyjna parownika wynosi 280 000 ton ziemniaków/rok. Gazy pochodzące z parownika kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E1**.
2. **Tunel suszący** służący do podsuszania gorącym powietrzem frytek po procesie blanszowania. Zdolność produkcyjna tunelu wynosi 120 000 ton frytek/rok. Gazy pochodzące z tunelu suszącego kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E2 i E3**.
3. **Piec smaźalniczy** służący do wstępnego podsmażania frytek w rozgrzanych olejach roślinnych. Zdolność produkcyjna pieca wynosi 120 000 ton frytek/rok. Gazy pochodzące z pieca smaźalniczego kierowane są do instalacji odzysku ciepła, a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E4**.
4. **Sześć patelni obrotowych** (3 zestawy) służące do wstępnego podsmażania placków w rozgrzanych olejach roślinnych. Zdolność produkcyjna 1 zestawu patelni obrotowych wynosi 3 500 ton placków/rok. Gazy pochodzące z patelni obrotowych kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E6, E7, E27, E25, E26 i E27**.
5. **Dwa bębny suszące** służące do suszenia masy ziemniaczanej na linii płatków ziemniaczanych w celu uzyskania płatków ziemniaczanych o określonych parametrach. Zdolność produkcyjna bębnowy wynosi 20 000 ton/płatków na rok. Gazy pochodzące z bębna suszącego kierowane są do emitorów oznaczonych jako **emitor E5 i E8**.

I.3.1.2. Instalacje pomocnicze

I.3.1.2. Instalacje grzewcze

Energia ciepła wytwarzana jest przez:

- kocioł parowy firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06 o mocy cieplnej 19,47 MW, ,
- kocioł wodny firmy Buderus typu G515 o mocy cieplnej 0,314 MW,
- kocioł wodny firmy Buderus typu SK725 o mocy cieplnej 1,702 MW,
- agregaty grzewcze patelni obrotowych (6 szt.) o mocy cieplnej 0,170 MW każdy,
- kocioł parowy typu STANDARD CONDORKESSEL HD 0101 o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym,
- agregat prądotwórczy jednostki kogeneracyjnej typu Marelli – 1,2 MW,
- wytwornica pary jednostki kogeneracyjnej typu UL-S o mocy 0,844 MW.

Wielkość wytworzonej energii cieplnej przez urządzenia grzewcze na terenie zakładu wynosi około 700 000 GJ/rok

I.3.1.2.2. Instalacja wodno-ściekowa

a) Pobór wód

- **Studnia głębinowa 1A została wykonana do głębokości 45 m p.p.t.**

Zasoby wody: $Q = 91,0 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{eksploatacyjne ujęcia}} = 53,60 \text{ m}^3/\text{h}$, $R = 90 \text{ m}$, $S = 0,70 \text{ m}$.

- **Studnia głębinowa 3 została wykonana do głębokości 46 m p.p.t.**

Zasoby wody: $Q = 126,0 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{eksploatacyjne ujęcia}} = 53,60 \text{ m}^3/\text{h}$, $R = 110 \text{ m}$, $S = 0,75 \text{ m}$.

Obudowa studni 1A i 3 jest nietypowa, typu lekkiego na podłożu z betonu gr. 25 cm, podstawa obudowy o wymiarach 1,66 x 1,10 x 0,14 m konstrukcji stalowej w obudowie z laminatu poliestrowo-szklanego wypełnionego pianką poliuretanową. Pokrywa obudowy gr. 0,06 m o wymiarach wewnętrznych 1,34 x 0,80 x 0,85 m, wyposażona w dwa kominki wentylacyjne.

- **Otwór 2A został nawiercony do głębokości 27,4 m p.p.t.**

Zasoby eksploatacyjne nowego ujęcia, stanowiące średnie godzinowe zapotrzebowanie na wodę w odniesieniu rocznym, wynoszą: $Q_{\text{eksploatacyjne ujęcia}} = 15 \text{ m}^3/\text{h}$. Depresja przy ustalonych zasobach eksploatacyjnych wynosi: $S = 1,2 \text{ m}$, zasięg leja depresji: $R = 15 \text{ m}$.

b) stacja uzdatniania wody

Stacja uzdatniania wody zlokalizowana jest w kotłowni fabryki. Technologia uzdatniania wody ze studni 1A i 3 jest oparta na następujących procesach:

- Ujmowaniu wody w dwóch studniach głębinowych,
- Napowietrzaniu ciśnieniowym,
- Dozowaniu KMnO_4 ,
- Filtracji na 4 filtrach ciśnieniowych.

Główne zespoły stacji uzdatniania wody to:

- pompy główne,
- wodomierz,
- mieszacz wodno-powietrzny,
- trójkolumnowa stacja odżelazienia wody (3 zbiorniki filtracyjne o średnicy $D_w = 1400 \text{ mm}$ i poj. 4 m^3 każdy),
- dwukolumnowa stacja odżelazienia wody (2 zbiorniki filtracyjne o średnicy $D_w = 1400 \text{ mm}$ i poj. 4 m^3 każdy),
- pompka dozująca KMnO_4 ,
- zbiorniki wody uzdatnionej o łącznej poj. $V = 30 \text{ m}^3$,

- pompy wody uzdatnionej,
- instalacje rurowe,
- instalacje sprężonego powietrza,
- instalacje automatyki i elektryczne.

c) ścieki

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- technologiczne (poprodukcyjne),
- o składzie zbliżonym do bytowych (sanitarne),
- popłuczne z płukania filtrów na stacji uzdatniania wody,
- wody opadowe i roztopowe.

▪ Urządzenia podczyszczające ścieki technologiczne

System podczyszczania ścieków odnosi się do ścieków technologicznych i wód popłucznych ze stacji uzdatniania wody, w jego skład wchodzi:

- dwukomorowy zbiornik betonowy,
- sito obrotowe,
- osadnik lamelowy,
- osadnik drugiego stopnia,
- dwa reaktory SBR,
- stacja odwadniania osadu,
- dozownik flokulantów (PIX),
- flotator,
- wirówka dekantacyjna,
- stacja przygotowania emulsji polimerowej.

▪ Urządzenia kanalizacji deszczowej

Wody opadowe wprowadzane są do systemu kanalizacji deszczowej przez rury spustowe oraz wpusty deszczowe i kierowane są do urządzeń oczyszczających, zlokalizowanych w części północno-zachodniej zakładu. Urządzenia oczyszczające składają się z:

- studzienek rewizyjno-osadowych na trasie kanalizacji deszczowej,
- piaskownika pełniącego funkcję separatora piasku i oleju,
- dwóch odolejaczy I° i II°,
- zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję stawu stabilizacyjnego i zbiornika p.poż.
- pompowni o wydajności 10 m³/h,
- kolektor odprowadzający oczyszczone wody opadowe o długości ~ 25 m.

I.3.1.2.3. Instalacja chłodnicza

a) Instalacja chłodnicza z amoniakiem jako czynnikiem chłodniczym

Instalacja chłodnicza, której celem jest wytworzenie odpowiednich temperatur w: tunelu zamrażalniczym (do -30 °C), w tunelu chłodzącym (+ 5 °C), chłodni składowej (-20 °C), na rampie wyładowniczej (+4 °C) i w pakowni (+10 °C).

Na instalację składają się:

- 4 zbiorniki stalowe zlokalizowane wewnątrz dwóch sprężarkowni amoniakalnych,
- 3 zbiorniki stalowe zlokalizowane na zewnątrz przy sprężarkowniach,
- 4 czujki amoniaku,

Instalacja chłodnicza wykorzystuje układy amoniakalne. Zainstalowany układ chłodniczy jest tzw. systemem II stopniowym typu „booster” o bezpośrednim systemie chłodzenia; stopień wysoki pracuje w zakresie ciśnień od 0,28 MPa do 1,4 MPa, stopień niski w zakresie od 0,07 MPa do 0,28 MPa.

Na stopień wysoki składają się następujące elementy:

- Skraplacz natryskowo-wyparny - szt. 3,
- Zbiornik ciekłego czynnika $V = 6 \text{ m}^3$, $V = 3 \text{ m}^3$ i $V = 2,6 \text{ m}^3$,
- Chłodnica międzystopniowa $V = 11 \text{ m}^3$ i $V = 4 \text{ m}^3$ (gromadząca ciekły czynnik o $p = 0,28 \text{ MPa}$ i temp. -10°C),
- Sprężarki śrubowe RWB II 134 firmy FRICK – 4 szt.
- Sprężarka śrubowa GRASSO – 1 szt,
- Chłodnica powietrza w pakowni - 5 szt.
- Chłodnica powietrza na rampie - 3 szt.
- Chłodnica wody potrzebnej do klimatyzacji - 1 szt.
- Podgrzewacz glikolu - 1 szt.
- Tunel chłodzący z 2 chłodnicami.

Na stopień niskiego ciśnienia przypadają:

- Pompowy oddzielacz cieczy $V = 15 \text{ m}^3$ i $V = 10 \text{ m}^3$ (gromadzący czynnik chłodniczy o $p = 0,07 \text{ MPa}$ i temp. -34°C),
- Sprężarki śrubowe RDB 316 firmy FRICK - 4 szt.,
- Tunel zamrażalniczy z 6 chłodnicami powietrza,
- Chłodnice powietrza w mroźni - 4 szt.+ 6 szt. (2 mroźnie),
- Spiralny tunel zamrażalniczy z 3 chłodnicami powietrza.

b) Instalacja chłodnicza z wodą lodową jako czynnikiem chłodniczym

Instalacja chłodnicza, której celem jest wytworzenie odpowiednich temperatur ($+5^\circ\text{C}$) w trakcie prowadzenia procesu produkcji płatków ziemniaczanych.

Do procesu schładzania coolera używana będzie woda lodowa. Woda lodowa schładzana będzie za pomocą układu wymienników ciepła, przy pomocy Coolera freonowego. Urządzenia typu cooler freonowy są kompaktowymi urządzeniami w pełni wyposażonymi w sprężarki, parownik, skraplacz, wentylatory i układ sterowania. Zaprojektowane do stosowania na zewnątrz, pracują w funkcji chłodzenia.

Czynnikiem chłodniczym wykorzystywanym w tej instalacji będzie glikol propylenowy. Ilość glikolu potrzebnego do obsłużenia obiegu chłodniczego wynosi 2 tony i jest to roztwór 35-38% glikolu w wodzie. System schładzania glikolu oparty jest na układzie freonowym o oznaczeniu – freon R407C. Czynnik R407C jest niepalną, zeotropową mieszaniną trójskładnikową czynników R32 (23%), R125 (25%) i R134A (52%). Stosowany jest w urządzeniach chłodniczych o temperaturze parowania od -20°C do 20°C . R407C odporny jest na hydrolizę. Czynnik chłodniczy R407C jest niepalny i niewybuchowy, ponadto nie stwarza zagrożenia.

Wewnątrz zakładu zainstalowana zostanie również sygnalizacja alarmowa w przypadku wycieku glikolu.

I.3.1.2.4 Instalacja do odzysku energii - rekuperacja

Do instalacji do odzysku ciepła podłączono następujące urządzenia i elementy:

1. HVAC instalacja nawiewno-wywiewna, zainstalowana do ogrzewania fabryki — 4 szt. o mocy całkowitej 1200 kW;
2. HVAC instalacja nawiewno-wywiewna, zainstalowana do ogrzewania hali linii płatków – o mocy całkowitej 350 kW;

3. nagrzewnica powietrza do suszenia frytek - 2 szt. o mocy całkowitej 580 kW;
4. wymiennik ciepła do ogrzewania zewnętrznych zbiorników oleju spożywczego – o mocy całkowitej 1200 kW;
5. rurowy wymiennik ciepła do podgrzewacza wstępnego ziemniaka – o mocy całkowitej 744 kW;
6. wymiennik ciepła do ogrzewania wody do wytworzenia pary wodnej – o mocy całkowitej 1200 kW; Woda ogrzewana od 10°C do 50-72°C;

Zakładana moc, która będzie odzyskana wynosi 10300 MWh, co pozwala zaoszczędzić zużycie gazu na poziomie 1 mln m³ w ciągu roku. Poza tym zakłada się odzysk oleju w ilości do 30 litrów dziennie.

Wentylator:

Wydajność – 14200 m³/h;

Moc - 13 kW;

Sprawność – 84%

I.3.2. Opis technologii

I.3.2.1. Proces produkcyjny frytek

I.3.2.1 Proces produkcyjny frytek

a) dobór wysokiej jakości ziemniaków

Wszystkie ziemniaki wykorzystywane w produkcji są wyselekcjonowanymi odmianami o cechach morfologicznych gwarantujących stabilną jakość produktów przez cały rok.

b) mycie i obieranie

Wyselekcjonowane ziemniaki poddawane są procesowi mycia w kąpeli solankowej. Precyzyjne stężenie soli pozwala wyeliminować ziemniaki o zbyt niskiej suchej masie. Następnie ziemniaki trafiają do obieracza parowego skąd kierowane są do urządzeń wyposażonych w system szczotek, gdzie mechanicznie usuwane są resztki skórki. Ostatnim etapem na hali obierania jest podgrzewanie, w celu uzyskania odpowiedniej miękkości ułatwiającej krojenie. Optymalna temperatura ziemniaków opuszczających halę obierania wynosi 43 °C.

c) krojenie

Ziemniaki trafiają na halę cięcia i sortowania. Specjalny system noży wodnych umożliwia cięcie ziemniaków na różne kształty, eliminując jednocześnie ewentualne ubytki skrobi.

d) eliminacja ścinek i frytek z plamkami

Kolejnym etapem jest usunięcie frytek krótkich. Proces ten odbywa się na sortownikach, które składają się z metalowych matryc z otworami o różnej średnicy. Następnie za pomocą sortownika optycznego eliminowane są frytki z zewnętrznymi plamkami.

e) wstępna obróbka: blanszowanie i suszenie

Blanszowanie to proces moczenia pociętych frytek w gorącej wodzie trwający kilkadziesiąt minut i zależny od rodzaju cięcia oraz typu produkowanych frytek. Suszarnia to urządzenie, w którym przesuwające się po taśmie frytki są owiewane gorącym powietrzem pochodzącym z nagrzewnic. Proces blanszowania, a następnie podsuszania przebiegają w ściśle kontrolowanych warunkach.

f) **wstępne podsmażanie**

W procesie podsmażania stosowane są wyłącznie oleje roślinne (palmowy, rzepakowy), charakteryzujące się wysoką odpornością na procesy utleniania.

Piec, w którym znajdują się 3 tony rozgrzanego tłuszczu, składa się z wanny oraz przesuwającej się po jej dnie metalowej taśmy. Frytki są transportowane po taśmie, a tempo jej przesuwania decyduje o intensywności procesu. Czas przebywania frytek w piecu zależy od ich kształtu oraz rodzaju produktu.

g) **chłodzenie i zamrażanie**

Chłodzenie produktu odbywa się w instalacji wykorzystującej mechanicznie chłodzone powietrze, krążące w obiegu zamkniętym. Proces ten odbywa się w tunelu mrozącym, gdzie dochodzi do głębokiego zamrożenia frytek. Proces ten przebiega bardzo szybko, zapobiegając uszkodzeniu komórek, a tym samym struktury wewnętrznej frytek poprzez krystalizującą się wodę. Czas zamrażania, a tym samym przebywania w tunelu wynosi 12 minut. Frytki opuszczające tunel mają temperaturę -12 °C do -18 °C.

h) **pakowanie**

Pakowanie produktu jest procesem w pełni automatycznym, na który składa się zasyp produktu końcowego do opakowań, następnie zamykanie opakowań i formowanie palet do wysyłki.

Przed trafieniem do mroźni każda paleta otrzymuje swój numer identyfikacyjny, który informuje o rodzaju produktu, dacie przydatności oraz miejscu ustawienia w mroźni.

I.3.2.2 Proces produkcyjny placków ziemniaczanych

a) **dobór wysokiej jakości ziemniaków**

Wszystkie ziemniaki wykorzystywane w produkcji są wyselekcjonowanymi odmianami o cechach morfologicznych gwarantujących stabilną jakość produktów przez cały rok.

b) **sortowanie ziemniaków**

Oddzielanie ziemniaków od zanieczyszczeń stałych oraz selekcja ziemniaków pod względem przydatności do produkcji placków. Mycie i kąpiel solankowa.

c) **obieranie i usuwanie naskórka - kontrola jakości**

Proces obierania odbywa się za pomocą pary, następnie mechanicznie usuwane są resztki skórki. Po usunięciu skórki ziemniak jest myty oraz kontrolowany na pasie inspekcyjnym pod kątem występowania ciał obcych oraz defektów.

d) **rozdrabniacz ziemniaków**

Na tym etapie następuje rozdrabnianie obranych ziemniaków, następnie przeprowadzany jest proces mieszania poszczególnych składników z pulpą ziemniaczaną, przeprowadzony zgodnie z recepturą. Po procesie mieszania następuje formowanie placków.

e) **obróbka termiczna placka**

W procesie stosowane są wyłącznie oleje roślinne (palmowy, rzepakowy), charakteryzujące się wysoką odpornością na procesy utleniania, które mogłyby zachodzić podczas obróbki w wysokich temperaturach.

f) **chłodzenie i zamrażanie**

Chłodzenie produktu odbywa się w instalacji wykorzystującej mechanicznie chłodzone powietrze, krążące w obiegu zamkniętym. Proces ten odbywa się w tunelu mrozącym.

g) **pakowanie**

Zasyp produktu końcowego do opakowań, następnie zamykanie opakowań i formowanie palet do wysyłki.

I.3.2.3 Proces produkcyjny płatków ziemniaczanych

Do produkcji płatków użyte zostaną ścinki ziemniaczane, które w chwili obecnej są odpadem sprzedawanym rolnikom. Do celów produkcji płatków zagospodarowanych zostanie 90-95% ścinek tj. około 20 000 ton/rocznie.

a) Przyjmowanie i sortowanie ziemniaków

Wszystkie ziemniaki wykorzystywane w produkcji są wyselekcjonowanymi odmianami o cechach morfologicznych gwarantujących stabilną jakość produktów przez cały rok. Ziemniaki zostają przesortowane na odpowiednie frakcje wielkościowe, w zależności od specyfikacji produktu końcowego,

b) Rozładunek ziemniaka

Rozładunek ziemniaka odbywać się będzie w oparciu o istniejące wyposażenie działu przyjęcia ziemniaków. Dodatkowym wyposażeniem są dwa bunkry do składowania surowca, działające rozdzielnie od istniejących oraz system taśmociągów załadowniczych i rozładowniczych.

c) Mycie i Obieranie

Przeznaczone do produkcji płatków ziemniaki podawane są do cyklodestonera czyli urządzenia, które ma na celu odseparowanie od surowca kamieni oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych dostarczonych z pola. Następnie surowiec poddany jest płukaniu w myjce skąd trafia do obieraczki korundowej, gdzie poddawany jest procesowi obierania.

d) Krojenie i Mieszanie

Obrane i oczyszczone ziemniaki, są krojone na krajalnicach bębnowych w plastry o grubości około 1cm. Linia do produkcji płatków sąsiaduje z linią frytek, na tym etapie talarki mieszane są ze ścinką i krótkimi frytkami stanowiącymi odpad z linii do produkcji frytek. Proces ten odbywa się w mieszalniku.

e) Blanszowanie i Schładzanie

Blanszowanie przeprowadzane jest w temperaturze 70 do 75°C C przez około 20 minut, jest procesem opcjonalnym i może zostać pominięte, tak jak i chłodzenie. W takim przypadku mówi się tylko o "procesie krótkiego płukania". Ma to zastosowanie w przypadku produkcji płatków z wysoką zawartością skrobi (wg zamówień klienta).

W blanszerach zachodzi proces żelatynizacji skrobi i wypłukiwania cukru z komórek ziemniaka. W następnym kroku chłodzenia, który jest przeprowadzany w temperaturze poniżej 24°C, w schładzacz następuje tzw. retrogradacja skrobi dzięki czemu późniejsza masa ziemniaczana jest mniej lepka i łatwiejsza do dalszego przetwarzania.

f) Parzenie

Po kroku chłodzenia produkt poddawany jest obróbce termicznej w parowniku. Następuje w nim proces rozgotowywania rozdrobnionych ziemniaków i ścinek ziemniaczanych celem rozbicia wiązań pektynowych między komórkami. Długość trwania procesu parzenia zależy

od zawartości skrobi w ziemniakach. Rozgotowane cząstki ziemniaków zostają następnie rozniecione na masę ziemniaczaną przy pomocy obrotowych perforowanych cylindrów. W zależności od zapotrzebowania, na tym etapie mogą być dodawane dodatki w celu poprawy łatwości dalszego przetwarzania lub zmian cech organoleptycznych gotowego produktu. Dodatkami tymi mogą być emulgatory, tłuszcz, przyprawy lub aromaty.

g) Suszenie i Rozdrabnianie

Suszenie produktu odbywa się za pomocą suszarni walcowych. Masa ziemniaczana rozkładana jest równomiernie na bębnie suszarni przy pomocy 4 - 6 rolek aplikatora. Poddana suszeniu masa przyjmuje postać cienkiej warstwy (filmu masy ziemniaczanej) a zamontowane na całej długości bębna ostrze zeszkrobuje „film” na różnej wielkości granulat w zależności od specyfikacji produktu końcowego.

h) Pakowanie

Ostatnim etapem jest pakowanie. Gotowy produkt pakowany jest w duże opakowania zbiorcze typu Big-Bag lub papierowe worki po 25kg. Całość procesu pakowania jest zautomatyzowana, produkt podawany jest specjalną tubą na wagę skąd odważona porcja trafia do opakowania.

I.4. Charakterystyka instalacji pomocniczych

I.4.1 Gospodarka wodna

Na potrzeby instalacji IPPC oraz obiektów pełniących funkcje pomocnicze zakład wykorzystuje własne ujęcie wód podziemnych, a także pobiera wodę z wodociągu miejskiego. Wskazuje się pobór wody w wysokości **720-800 tys. m³/rok**, jako przewidywany dla zapotrzebowania docelowego.

Na cele technologiczne woda przeznaczona jest:

- do mycia ziemniaków i procesów technologicznych produkcji frytek (od obranego ziemniaka do zamrożonych frytek),
- do mycia urządzeń i pomieszczeń produkcyjnych,
- do płukania filtrów i sieci wodociągowej,
- na cele technologiczne zakładowej oczyszczalni ścieków,
- na potrzeby zakładowego laboratorium, natomiast na cele bytowe na:
 - wodę do celów spożywczych,
 - potrzeby zakładowej stołówki,
 - potrzeby sanitarno-higieniczne,
 - utrzymanie czystości w pomieszczeniach nieprodukcyjnych,
 - potrzeby pielęgnacji terenów zielonych.

Pomiar ilości pobieranej wody ustala się na podstawie wskazań wodomierzy.

Pobór wody dostarczanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łęborku odbywa się zgodnie z umową nr 24/97, zawartą w dniu 10.10.1997r. W umowie określony został sposób wykorzystania wody na cele technologiczne i socjalno-bytowe, natomiast dostawca nie limituje ilości wody pobieranej z wodociągu.

Ujęcie wód podziemnych składa się z dwóch studni oznaczonych nr 1A oraz nr 3 (obie studnie pełnią podstawową, pracując naprzemiennie). Woda podziemna wykorzystywana jest przede wszystkim na cele technologiczne oraz socjalno-bytowe. „Farm Frites Poland” S.A. w Łęborku posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych na cele technologiczne oraz socjalne i porządkowe zakładu z ujęcia dwuotworowego: 1A i 3, zlokalizowanego na działce nr 27/4, wydane przez Starostę Łęborskiego dnia 15.05.2012r.

decyzja nr 441/12, znak: OŚ.6341.17.2012 na mocy którego Spółka uzyskała pozwolenie na pobór wód z własnego ujęcia wód podziemnych w ilości $Q_{\max.d}=1225 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $52,0 \text{ m}^3/\text{h}$. Pozwolenie jest ważne przez okres 20 lat od dnia, kiedy decyzja stała się ostateczna, tj. od dnia 11.06.2012r.

Na terenie oczyszczalni znajduje się nieczynny otwór nr 2, który wykonany został w 1994r. na kierunku spływu wód spod nieczynnego zrekultywowanego składowiska odpadów i pozostawiony jako „barierowy”, na wypadek ewentualnego przemieszczania się odcieków ze składowiska w kierunku ujęcia. Otwór nr 2 nigdy nie został wykorzystany jako barierowy, dlatego też przeprowadzona została jego likwidacja po zakończeniu realizacji i oddaniu do eksploatacji nowego otworu nr 2A.

W roku 2009 został wykonany Otwór 2A na podstawie „Projektu prac geologicznych ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych na terenie oczyszczalni ścieków Farm-Frites w Lęborku” (Z. Kliński, 2009r.), zatwierdzonego przez Marszałka Województwa Pomorskiego decyzją DROŚ.G.75200-25/09 z dnia 18.08.2009r. Woda z tej studni pobierana będzie na cele technologiczne zakładowej oczyszczalni ścieków. Wykonany otwór 2A będzie przechwytywał zanieczyszczenia, pełniąc funkcję bariery zabezpieczającej istniejące ujęcie (studnie 1A i 3).

Woda ze studni 1A i 3 pompowana jest do stacji uzdatniania wody. W pierwszym etapie uzdatniania woda napowietrzana jest w aeratorze, gdzie zastosowano ciśnieniowe napowietrzanie, podczas którego utleniane są związki żelaza. Następnie za pomocą pompki dozującej dozowany jest roztwór KMnO_4 . Zastosowany przed filtrami układ dozujący nadmanganian potasu, ma na celu utlenienie związków manganu i ich usunięcie na I stopniu filtracji. Następnie woda poddawana jest filtracji na złożu brausztynowym. Uzdatniona woda kierowana jest do zbiorników wody uzdatnionej, a ze zbiorników za pomocą pomp kierowana jest do sieci zakładowej. Sieć wodociągowa wewnątrz zakładu, wykonana jest z rur ocynkowanych o przekroju 50, 80 i 100 mm.

1.4.2 Gospodarka ściekowa

Teren, na którym znajduje się instalacja do produkcji wyrobów ziemniaczanych jest wydzielony, ogrodzony, o powierzchni częściowo utwardzonej. Urządzenia produkcyjne znajdują się w budynku.

Zakład jest wyposażony w rozdzielne systemy kanalizacji tj. sanitarną, technologiczną i deszczową.

Kanalizacja sanitarna odbiera ścieki socjalno-bytowe z pomieszczeń sanitarnych i socjalnych zakładu. Ścieki z obiektów przeznaczonych na cele socjalne (z pomieszczeń zakładu przeznaczonych na pobyt ludzi tj. szatnie, toalety, natryski, stołówka) traktowane są jako ścieki o składzie zbliżonym do ścieków bytowych. Ścieki te zbierane są w oddzielny system zakładowej kanalizacji sanitarnej i kierowane są do ostatniej studzienki zlokalizowanej na trasie kolektora odprowadzającego podczyszczone ścieki technologiczne do przepompowni ścieków przemysłowych, a następnie przepompowywane do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Ścieki technologiczne powstające w procesie produkcji oraz popłuczne z płukania filtrów na stacji uzdatniania wody kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków. Kolektor odprowadzający podczyszczone ścieki technologiczne przeprowadzony jest wzdłuż północno-zachodniej linii ogrodzenia (od strony rzeki Okalicy). Po stronie południowej poprowadzona jest kanalizacja zbierająca ścieki sanitarne pochodzące z części biurowej i produkcyjnej. Zbierane w ten sposób ścieki łączą się w ostatniej studzience przed komorą przepompowni i rurociągiem grawitacyjnym wprowadzane są do zakładowej przepompowni

ścieków. Z przepompowni, sklasyfikowane jako ścieki przemysłowe, tłoczone są rurociągiem tłocznym do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

System podczyszczania ścieków odnosi się do ścieków powstających w procesie technologicznym oraz popłucznych ze stacji uzdatniania wody i nie obejmuje ścieków o składzie zbliżonym do bytowych. Wody spustowe i popłuczne ze stacji uzdatniania kierowane są zakładową siecią sanitarną do wstępnego oczyszczania w oczyszczalni zakładowej, a następnie zrzucane do kanalizacji miejskiej. Proces właściwego podczyszczania odbywa się w trzech etapach: część mechaniczna – sito obrotowe, osadnik lamelowy i osadnik drugiego stopnia, część biologiczna – dwa sekwencyjne reaktory SBR, stacja odwadniania osadu. Biocykl składa się z następujących po sobie faz: napełnianie beztlenowe, napełnianie z napowietrzaniem, napowietrzanie, sedymentacja, dekantacja. Technologia SBR wykorzystuje proces porcjowego napełniania ściekami, z naprzemiennymi sekwencjami napowietrzania i dekantacji. Pozwala to na korzystanie z jednego zbiornika, który spełnia funkcje zarówno reaktora biologicznego jak i osadnika wtórnego. Faza napowietrzania dostarcza wymaganą ilość tlenu do usunięcia zanieczyszczeń, a następujące po sobie fazy sedymentacji i dekantacji ostatecznie stanowią o jakości ścieku oczyszczonego.

Wody opadowe, po podczyszczeniu w studzienkach rewizyjnych, piaskowniku, odolejaczach i stawie stabilizacyjnym, odprowadzane są do rzeki Okalicy, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Starosty Lęborskiego Nr 213/05 z dnia 16.12.2005r. na odprowadzanie wód opadowych z terenu zakładu do rzeki Okalicy.

I.4.3 Chłodzenie

Chłodzenie produktów odbywa się za pomocą dwóch instalacji chłodzenia: amoniakalnej - będącej systemem II stopniowym typu "booster" o bezpośrednim systemie chłodzenia i systemem chłodzenia typu rooftop z glikolem propylenowym jako chłodziwem.

Chłodzenie produktu w systemie typu "booster" odbywa się w instalacji wykorzystującej mechanicznie chłodzone powietrze, krążące w obiegu zamkniętym. Proces ten odbywa się w tunelu mrozącym, gdzie dochodzi do głębokiego zamrożenia frytek. Czynnikiem chłodniczym wykorzystywanym w tej instalacji jest amoniak (oznaczenie chłodnicze - R 717). Ilość amoniaku potrzebnego do obsłużenia obiegu chłodniczego wynosi 20 ton, przy czym 17,7Mg amoniaku znajduje się w siedmiu zbiornikach natomiast 2,3Mg znajdują się w instalacji chłodniczej. Praca układu chłodniczego odbywa się w systemie automatycznym i jest sterowana komputerowo.

W systemie chłodzenia typu rooftop, pracującym na potrzeby hali płatków ziemniaczanych, do procesu schładzania coolera używana będzie woda lodowa. Woda lodowa schładzana będzie za pomocą układu wymienników ciepła, przy pomocy tzw. Rooftopów. Urządzenia typu Rooftop są kompaktowymi urządzeniami w pełni wyposażonymi w sprężarki, parownik, skraplacz, wentylatory i układ sterowania. Czynnikiem chłodniczym wykorzystywanym w tej instalacji jest glikol propylenowy. Ilość glikolu potrzebnego do obsłużenia obiegu chłodniczego wynosi 12 ton. System schładzania glikolu oparty jest na układzie freonowym o oznaczeniu – freon R407C. Czynnik R407C jest niepalną, zeotropową mieszaniną trójskładnikową czynników R32 (23%), R125 (25%) i R134A (52%).

Wewnątrz zakładu zainstalowana zostanie również sygnalizacja alarmowa w przypadku wycieku glikolu.

I.4.4 Energia elektryczna

Dostawcą energii elektrycznej jest „ENERGA-OPERATOR” S.A. Oddział w Słupsku na podstawie umowy nr 0374/B23 z dnia 15.09.2003r. Moc przyłączeniowa wynosi 4300 kW.

Podstawę do naliczania należności stanowią miesięczne wskazania liczników odczytywane w okresach miesięcznych.

Zakład zasilany jest energią elektryczną na średnim napięciu 15 kV linią kablową z Głównego Przyłącza Zasilającego (GPZ) - 1 Lębork. W przypadku awarii kabla zasilającego lub pola odpływowego w GPZ zakład może być zasilany z przebiegającej wzdłuż ul. Abrahama linii istniejącej - kabel zasilający. Główny wyłącznik prądu elektrycznego zlokalizowany jest w pomieszczeniu rozdzielni niskiego napięcia. W zakładzie zainstalowane są również przeciwpożarowe wyłączniki główne prądu elektrycznego.

Prognozowane zapotrzebowanie na energię elektryczną dla całego zakładu wynosi 0,26 MWh na 1 Mg produktu.

1.4.5 Instalacje grzewcze

- **Kocioł parowy typu VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06** o mocy cieplnej 19,47 MW, pracujący na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 10 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E9**.
- **Kocioł wodny firmy Buderus typu G515** o mocy cieplnej 0,314 MW, pracujący na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,10 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E10**.
- **Kocioł wodny firmy Buderus typu SK725** o mocy cieplnej 1,702 MW, pracujący na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,5 mln m³. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do emitora oznaczonego jako **emitor E11**.
- **Sześć agregatów grzewczych z patelni obrotowych** o mocy cieplnej 0,170 MW każdy, pracujące na potrzeby ogrzewania patelni obrotowych. Paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50, którego roczne zużycie dla jednego urządzenia szacuje się na poziomie 0,10 mln m³. Gazy pochodzące z agregatów kierowane są do emitatorów oznaczonych jako **emitor E13 i E14, E28 i E29, E30 i E31**.
- **Kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101** o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym pracuje na cele linii technologicznej służącej do produkcji płatków ziemniaczanych. Podstawowym źródłem zasilania jest gaz ziemny, palnik olejowy pracuje jako rezerwowe źródło. Planowane zużycie: gazu wynosi 5000 tys. m³, natomiast oleju 70 Mg/rok. Gazy pochodzące z kotła kierowane są do **emitora E17**.
- **Agregat prądotwórczy jednostki kogeneracyjnej typu Marelli – 1,2 MW** stanowi źródło energii elektrycznej oraz ciepła użytkowego, wytwarzanego przez spalanie biogazu w silniku spalinowym i kotle odzyskowym, wykorzystywanych na cele produkcyjne. Biogazownia zasilana jest biogazem z oczyszczalni ścieków, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,65 mln m³. Gazy pochodzące z agregatu kierowane są do kolumny odsiarczającej o sprawności 95% a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E12**.
- **Wytwornica pary jednostki kogeneracyjnej typu UL-S o mocy 0,844 MW** pracuje na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego. Wytwornica pary zasilana jest biogazem, którego roczne zużycie szacuje się na poziomie 0,75 mln m³. Gazy pochodzące z wytwornicy pary

kierowane są do kolumny odsiarczającej o sprawności 95%, a następnie do emitora oznaczonego jako **emitor E32**.

I.4.6 Instalacja do odzysku ciepła tzw. rekuperacja

Instalacja do odzysku ciepła tzw. rekuperacja zakłada odzysk energii i ciepła z urządzenia technologicznego wykorzystywanego do produkcji frytek jakim jest piec smażalniczy. Gazy z pieca kierowane są za pomocą dwóch byłych emitorów do instalacji odzysku ciepła. Szacuje się odzysk maksymalnie na poziomie 2300 kW. Zakładana moc, która będzie odzyskana wynosi 10300 MWh, co pozwala zaoszczędzić zużycie gazu na poziomie 1 mln m³ w ciągu roku. Poza tym zakłada się odzysk oleju w ilości do 30 litrów dziennie. Energia odzyskana z instalacji odzysku ciepła z pieca smażalniczego, wykorzystywana jest podczas procesu produkcji i do ogrzewania hali produkcyjnych.

II. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska przy zdolności produkcyjnej wynoszącej 497,5 Mg wyrobów na dobę:

II.1 materiały :

- 35 ton/rok antypieniacza,
- 300 ton/rok SAPP,
- 320 ton/rok dekstrozy,
- 220 ton/rok soli,
- 9 610 ton/rok oleju,
- 250 ton/rok skrobi ryżowej,
- 40 ton/rok wodosiarczanu sodu,
- 85 ton/rok czosnku suchego,
- 8 ton/rok majeranku,
- 640 ton/rok cebuli,
- 6,4 tony/rok pirosiarczynu sodu,
- 8,2 tony/rok palmitynianu askorbylu,
- 6,3 tona/rok kwasu cytrynowego,
- 130 ton/rok dimodanu,
- 20 ton błonnika ziemniaczanego
- 155 ton/rok skrobi ziemniaczanej.

II.2 surowce :

- 280 000 ton/rok ziemniaków,
- 720 000 – 800 000 m³/rok wody na potrzeby technologii i oczyszczalni ścieków,

II.3 paliwa :

- 19 500 000 m³/rok gazu ziemnego wysokometanowego,
- 1,3 mln m³/rok biogazu.
- 70 Mg/rok

II.4 energia :

- Energia cieplna wytworzona przez urządzenia grzewcze na terenie zakładu wynosi około 700 000 GJ/rok,

Prognozowane zapotrzebowanie na energię elektryczną wynosi ok. 47 000 MWh na rok.”

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Ze względu na specyfikę technologii do produkcji wyrobów ziemniaczanych nie występuje możliwość wykorzystywania instalacji do innych zadań niż te, do których została zaprojektowana i wykonana. Jedyne dopuszczalne warianty dotyczyć mogą organizacji pracy.

Nie przewiduje się również wykorzystania urządzeń podstawowych linii technologicznych i urządzeń pomocniczych do innych celów produkcyjnych.

IV. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

IV.1 Praca w warunkach odbiegających od normalnych

IV.1. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych, w tym określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji

- postoje planowe

Postój instalacji, urządzenia lub całego ciągu technologicznego, może być planowany albo niezamierzony. Planowe postoje występują wtedy, gdy konieczne jest przeprowadzenie okresowego przeglądu lub konserwacji instalacji lub urządzenia. Postojem planowym będzie także postój inwestycyjny, związany z zabudową nowego urządzenia lub urządzeń w ciągu technologicznym. W takich sytuacjach wyłączone zostaną z eksploatacji tylko te instalacje lub urządzenia, które poddawane będą planowym zabiegom.

- postoje nieplanowe - awarie

Postoje nieplanowe mogą wystąpić podczas awarii instalacji lub urządzeń.

- eksploatacja instalacji lub urządzenia na niepełnym obciążeniu

Instalacja, urządzenie albo cały ciąg technologiczny, mogą pracować na obciążeniu niższym od wymaganego ze względu na niekorzystną sytuację na rynku.

- rozruch instalacji lub urządzenia

Rozruch instalacji i urządzeń wystąpi wyłącznie po całkowitym postoju planowym. Planowe postoje występują, gdy konieczne jest przeprowadzenie okresowego przeglądu albo konserwacji instalacji lub urządzenia. Postojem planowym będzie także postój inwestycyjny, związany z zabudową nowego urządzenia lub urządzeń w ciągu technologicznym. W takich sytuacjach wyłączone zostaną z eksploatacji wyłącznie instalacje lub urządzenia, które poddawane będą planowym zabiegom. W trakcie rozruchu instalacji nie wystąpią emisje do środowiska różniące się do emisji określonych w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

- likwidacja instalacji lub urządzenia

W najbliższych latach zakład nie przewiduje likwidacji instalacji i urządzeń. Wyjątkiem mogą być instalacje lub urządzenia wyeksploatowane i niewydajne, przestarzałe i nieprzystosowane do nowych wymogów technologicznych, a także zepsute i nienadające się do naprawy. W następstwie czego konieczna będzie ich likwidacja i wymiana na instalację lub urządzenie sprawne, o wymaganej wydajności.

IV.2 Praca instalacji i urządzeń przy zmniejszonej wydajności produkcji

Obniżenie wydajności linii technologicznej może być spowodowane zmniejszoną ilością zamówień na produkcję wyrobów ziemniaczanych. Ze względu na konieczność

dotrzymania podstawowych parametrów produkcyjnych, obniżenie wydajności linii polega na zmniejszeniu strumienia surowca (ziemniaków), kierowanego do instalacji podstawowej, w której zachodzą procesy produkcyjne. Nie powoduje to zmiany podstawowych parametrów pracy linii technologicznej, a jedynie zmniejszone zapotrzebowanie na energię i media. Efektem tego jest proporcjonalne zmniejszenie emisji substancji i energii do środowiska pochodzących zarówno z urządzeń i procesów podstawowych, jak i pomocniczych (emisje z tytułu produkcji ciepła) oraz zmniejszenie zużycia materiałów, surowców i paliwa.

IV.3 Warunki nadzwyczajne

Zagrożenie dla środowiska o charakterze nadzwyczajnym może wystąpić na skutek:

- pożaru,
- przedostania się substancji chemicznych do środowiska,
- rozlania produktów naftowych ze zbiorników pojazdów.

V.1 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

V.1 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

V.1.1. Źródła emisji do powietrza, parametry emitatorów

V.1.1.1. Podstawowe procesy produkcyjne

V.1.1.1.1 PAROWNIK (E1)

- Parownik (obieraczka parowa) służy do obierania ziemniaków przy pomocy pary wodnej,
- Zdolność produkcyjna parownika: 280 000 Mg ziemniaków/rok,
- czas pracy emitatora: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 1

Emitor otwarty

wysokość emitatora	- 18,0 m,
średnica wew. wylotu emitatora	- 1,0 m,
temperatura gazów	- 95 °C = 368 K,
prędkość wylotowa gazów	- 5,66 m/s
urządzenia ochrony środowiska-	brak
ilość podłączonych stanowisk	- obieraczka parowa

V.1.1.1.2 TUNEL SUSZACY (E2 i E3)

- Tunel suszący służy do podsuszania gorącym powietrzem frytek po procesie blanszowania,
- Zdolność produkcyjna tunelu: 120 000 Mg frytek/rok,
- czas pracy emitatorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 2

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 12,50 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,
temperatura gazów	- 39 °C = 312 K,
prędkość wylotowa gazów	- 8,40 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- Tunel suszący

PARAMETRY EMITORA nr 3

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 8,10 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,90 m,
temperatura gazów	- 39 °C = 312 K,
prędkość wylotowa gazów	- 3,74 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- Tunel suszący

V.1.1.1.3 PIEC SMAŻALNICZY (E4)

- Piec smaźalniczy służy do wstępnego podsmażania frytek w rozgrzanych olejach roślinnych,
- Zdolność produkcyjna pieca: 120 000 Mg frytek/rok,
- czas pracy emitatorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 4

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 12,5 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,40 m,
temperatura gazów	- 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów	- 9,86 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- piec smaźalniczy

V.1.1.1.4 PATELNIĘ OBROTOWE (E6, E7, E24, E25, E26 i E27)

- 6 patelni obrotowych (3 zestawy),,
- Patelnie obrotowe służą do wstępnego podsmażania placków w rozgrzanych olejach roślinnych,
- Zdolność produkcyjna zestawu patelni: 3 500 Mg placków/rok,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 6

Emitor zadaszony

wysokość emitora	- 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,60 m,

temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 7

Emitor zadaszony

wysokość emitora - 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 24

Emitor zadaszony

wysokość emitora - 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 25

Emitor zadaszony

wysokość emitora - 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 26

Emitor zadaszony

wysokość emitora - 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

PARAMETRY EMITORA nr 27

Emitor zadaszony

wysokość emitora - 11,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - patelnia obrotowa

V.1.1.1.5 BĘBEN SUSZĄCY (E5, E8, E19, E20, E21, E22 i E23))

- 2 Bębny suszące służące do suszenia masy ziemniaczanej w celu uzyskania płatków ziemniaczanych o określonych parametrach,
- Zdolność produkcyjna bębnow suszących 20 000 Mg płatków/rok.
- czas pracy emitatorów: do 6240 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 5

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,30 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 9,08 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 1 - wentylator odsysający z dołu bębna o mocy 5,5 kW, wydajności 25 000 m³/h.

PARAMETRY EMITORA nr 8

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 1- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 19

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 20

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 21

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 22

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

PARAMETRY EMITORA nr 23

Emitor otwarty

wysokość emitora - 12,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,60 m,
temperatura gazów - 92 °C = 365 K,
prędkość wylotowa gazów - 24,5 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - bęben suszący nr 2- wentylator wyciągowy o mocy 7,5 kW i wydajności 25 000 m³/h, obsługujący wyciąg nad bębniem

V.1.1.2 Procesy pomocnicze

V.1.1.2.1 KOCIOŁ PAROWY firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06 (E9)

- Kocioł pracuje na potrzeby pary technologicznej dla parownika oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego,
- Moc cieplna: 19,47 MW,
- Sprawność cieplna: 94,5%
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 10 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitora: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 9

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 15,5 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 1,20 m,
temperatura gazów	- 200,2 °C = 473,2 K,
prędkość wylotowa gazów	- 11,01 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- kocioł parowy

V.1.1.2.2 KOCIOŁ WODNY kocioł wodny firmy Buderus typu G515 (E10)

- Kocioł pracuje na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej,
- Moc cieplna: 0,314 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,1 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitorów: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 10

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 10,5 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,25 m,
temperatura gazów	- 200 °C = 473 K,
prędkość wylotowa gazów	- 4,11 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- kocioł wodny

V.1.1.2.3 KOCIOŁ WODNY firmy Buderus Logano typu SK725 (E11)

- Kocioł pracuje na potrzeby ogrzewania pomieszczeń na terenie zakładu oraz na potrzeby ciepłej wody użytkowej,
- Moc cieplna: 1,702 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,

- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,50 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitorów: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 11

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 14,0 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,35 m,
temperatura gazów	- 200 °C = 473 K,
prędkość wylotowa gazów	- 11,88 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- kocioł wodny

V.1.1.2.4 AGREGATY GRZEWCZE (E13, E14, E28, E29, E30 i E31)

- Agregaty 6 szt. patelni obrotowych,
- Moc cieplna: 0,170 MW,
- Sprawność cieplna: 94%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,1 mln m³/rok (dla jednego urządzenia),
- Paliwo podstawowe: gaz ziemny wysokometanowy GZ-50,
- czas pracy emitorów: do 7600 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 13

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,20 m,
temperatura gazów	- 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów	- 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 14

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,20 m,
temperatura gazów	- 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów	- 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska	- brak
ilość podłączonych stanowisk	- agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 28

Emitor otwarty

wysokość emitora	- 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora	- 0,20 m,
temperatura gazów	- 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów	- 2,36 m/s

urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 29

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 30

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

PARAMETRY EMITORA nr 31

Emitor otwarty
wysokość emitora - 13,25 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 2,36 m/s
urządzenia ochrony środowiska - brak
ilość podłączonych stanowisk - agregat grzewczy

V.1.1.2.5 AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY JEDNOSTKI KOGENERACYJNEJ TYPU MARELLI MJB 450 LB/4 (E12)

- agregat pracuje na potrzeby wytworzenia energii elektrycznej na potrzeby zakładu,
- Moc cieplna: 1,2 MW,
- Sprawność cieplna: 45%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,65 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: biogaz,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok,

PARAMETRY EMITORA nr 12

Emitor otwarty
wysokość emitora - 8,5 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,40 m,
temperatura gazów - 250,2 °C = 523,2 K,
prędkość wylotowa gazów - 4,62 m/s

urządzenia ochrony środowiska - kolumna odsiarczająca o sprawności do 95%,
ilość podłączonych stanowisk - agregat prądotwórczy.

V.1.1.2.6. KOCIOŁ PAROWY CONDOR HD 0101 (E17)

- kocioł o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym,
- kocioł pracuje na cele linii technologicznej służącej do produkcji płatków ziemniaczanych,
- podstawowym źródłem zasilania jest gaz ziemny, palnik olejowy pracuje jako rezerwowe źródło,
- zużycie gazu: 5000 tys. m³,
- zużycie oleju: 70 Mg/rok,
- czas pracy emitora: do 8000 h/rok.

PARAMETRY EMITORA nr 17

Emitor otwarty

wysokość emitora - 15,0 m,
średnica wew. wylotu emitora - 1,20 m,
temperatura gazów - 193 °C = 466 K,
prędkość wylotowa gazów - 5,79 m/s
urządzenia ochrony środowiska – brak,
ilość podłączonych stanowisk - kocioł parowy CONDOR HD 0101.

V.1.1.2.7 WYTWORNICA PARY JEDNOSTKI KOGENERACYJNEJ TYPU UL-S 4000 x 13 (E32)

- wytwornica pary pracuje na potrzeby wytworzenia pary technologicznej dla parownika (obieraczki parowej) oraz na potrzeby ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego,
- Moc cieplna: 0,844 MW,
- Sprawność cieplna: 90%,
- Współczynnik nadmiaru powietrza: 1,15,
- Zużycie paliwa: 0,75 mln m³/rok,
- Paliwo podstawowe: biogaz,
- czas pracy emitatorów: do 7600 h/rok,

PARAMETRY EMITORA nr 32

Emitor otwarty

wysokość emitora - 8,5 m,
średnica wew. wylotu emitora - 0,40 m,
temperatura gazów - 250 °C = 523 K,
prędkość wylotowa gazów - 3,25 m/s
urządzenia ochrony środowiska - kolumna odsiarczająca o sprawności do 95%,
ilość podłączonych stanowisk - wytwornica pary.

V.1.1.2.8 SPAWALNIA (S1, S2 i S3)

- 4 stanowiska spawalnicze wyposażone w półautomaty do spawania drutem spawalniczym w osłonie CO₂ + Ar,
- Zużycie drutu spawalniczego przez pojedyncze stanowisko: 0,50 Mg/rok,

- Czas pracy emitorów do 4368 h/rok.

PARAMETRY EMITORA (S1)

Emitor zadaszony, boczny
 wysokość emitora - 7,30 m,
 średnica wew. wylotu emitora - 0,45 m x 0,45 m,
 temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
 prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
 urządzenia ochrony środowiska - brak
 ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

PARAMETRY EMITORA (S2)

Emitor zadaszony, boczny
 wysokość emitora - 7,30 m,
 średnica wew. wylotu emitora - 0,63 m x 0,63 m,
 temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
 prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
 urządzenia ochrony środowiska - brak
 ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

PARAMETRY EMITORA (S3)

Emitor zadaszony, boczny
 wysokość emitora - 7,30 m,
 średnica wew. wylotu emitora - 0,62 m x 0,62 m,
 temperatura gazów - 20 °C = 293 K,
 prędkość wylotowa gazów - 0,00 m/s
 urządzenia ochrony środowiska - brak
 ilość podłączonych stanowisk - spawalnia

V.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

V.1.2.1 Podstawowe procesy produkcyjne

Emitor	Emisja zanieczyszczeń w [kg/h] dla substancji:				
	Etanol	Metanol	Formaldehyd	Węglowodory alifatyczne	Węglowodory aromatyczne
	CAS 108-01-0	CAS 67-56-1	CAS 50-00-0	-	-
E1	*Nie określa się	*Nie określa się	-	-	-
E2	-	-	*Nie określa się	-	-
E3	-	-	*Nie określa się	-	-

E4	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E5	-	-	*Nie określa się	-	-
E6	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E7	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E8	-	-	*Nie określa się	-	-
E19	-	-	*Nie określa się	-	-
E24	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E25	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E26	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	-
E27	-	*Nie określa się	-	*Nie określa się	*Nie określa się

V.1.2.2 Procesy pomocnicze

emitor	STANDARD EMISYJNY [mg/m ³] dla substancji :		
	Ditlenek azotu	Ditlenek siarki	pył zawieszony PM10
	CAS 10102-44-0	CAS 7446-09-5	-
E9	150	35	5
E11	150	35	5
E17	150	35	5

emitor	Emisja zanieczyszczeń [kg/h] dla substancji:					
	Ditlenek azotu	Ditlenek siarki	pył zawieszony PM2,5	pył zawieszony PM10	Pył ogółem	Tlenek węgla
	CAS 10102-44-0	CAS 7446-09-5	-	-	-	CAS 630-08-0
E10	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E12	0,2442	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	0,003240
E13	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E14	0,03005	*Nie	*Nie określa	*Nie określa	*Nie	*Nie

		określa się	się	się	określa się	określa się
E28	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E29	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E30	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E31	0,03005	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
E32	0,1717	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S1	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S2	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się
S3	0,00052	-	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się	*Nie określa się

V.1.3 Roczna wielkość emisji gazów i pyłów dla całego zakładu

Substancja	CAS	Emisja [Mg/rok]
Metanol	67-56-1	0,1432
Formaldehyd	50-00-0	0,1058
Węglowodory alifatyczne	-	0,01212
Ditlenek azotu	10102-44-0	15,64
Ditlenek siarki	7446-09-5	1,982
pył zawieszony PM2,5	-	0,33
pył zawieszony PM10	-	0,335
pył ogółem	-	0,3041
Tlenek węgla	630-08-0	1,72

V.2 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami

V.2.1 Wytwarzanie odpadów

V.2.1.1 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	8 000	Proces czyszczenia ziemniaków. W tej grupie odpadów znajdują się: błoto, ziemia, kamienie.
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa - produkty i surowce, które nie przeszły kontroli jakości. Skład frytek: białko, węglowodany, tłuszcz, błonnik 2, witaminy: C, D, E, K, tiamina, ryboflawina, niacyna, B, B12, kwas foliowy, minerały, wapń, żelazo, magnez, fosfor, potas, sód, cynk, miedź, mangan, sterole, cholesterol, woda	02 03 04	1000	Produkty i surowce, które nie przeszły kontroli jakości.
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków niezależnie od stosowanych metod oczyszczania ścieków odpady zawierają: - duże ilości węgla (20-40% w s.m.), - substancji organicznej (nie stabilizowane zawierają 75-85% s.m., stabilizowane 30-50% s.m.), - mają wysokie uwodnienie (osad nadmierny do 99,5%)	02 03 05	13 500	Oczyszczanie ścieków
Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) Do podstawowych składników surowego ziemniaka zalicza się: skrobię, cukry rozpuszczalne, celulozę, związki azotowe, tłuszcze, składniki mineralne.	02 03 80	50 000	Proces obróbki ziemniaków. W tej grupie odpadów znajdują się: ścinka mokra i sucha, rozgotowane ziemniaki, odpad płatków ziemniaczanych, pulpa ziemniaczana (obierzyna).
Inne niewymienione odpady Olej posmażalniczy. Skład: -woda (% wag.) – 0,5 - wolne kwasy tłuszczowe (% wag.) – 3,0 - fosfor(ppm) – 10, - polimery (% wag.) – 115, - liczba jodowa – 115, - temp. topnienia (°C) – 50, - zawartość siarki (%) – 0,02	02 03 99	1000	Odpadowe oleje roślinne ze smażenia

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Opakowania z papieru i tektury Głównym składnikiem makulatury jest: - celuloza, - substancje klejące (parafina, kałafonia i kleje zwierzęce), - wypełniacze (siarczyn barowy, kreda, talk), - barwniki. Gęstość: do 1000kg/m³ Palność: 200-300 °C Ciepło spalania: 10000-15000kJ/kg	15 01 01	200	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Opakowania z tworzyw sztucznych Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: - polietylen, - politereftalan etylu, - polipropylen, - plastyfikatory. Gęstość: 200-1000kg/m³ Palność: 250-400 °C Ciepło spalania: 15000-30000kJ/kg	15 01 02	70	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Opakowania z drewna Skład: drewno. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne.	15 01 03	100	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Opakowania z metali Skład opakowań z metali: - żelazo (90-95%), - węglowodory (0-1%), - inne substancje (0-1%). Głównym składnikiem zużytych beczek są stale różnych gatunków. Gęstość: 1500-2000kg/m³	15 01 04	1,0	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Opakowania wielomateriałowe Skład: - papier: produkowany z surowca odnawialnego –	15 01 05	1,0	Opakowania po surowcach, urządzeniach.

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
drzewa, stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%). Celuloza w opakowaniach kartonowych pochodzi ze skandynawskich lasów. Długie włókna celulozy dają bardzo dużą wytrzymałość kartonu. - polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości (LDPE). Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach chroni przed wilgocią. - aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach do żywności płynnej jest cieńsza od ludzkiego włosa (grubość 0,0065 mm) – chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, umożliwia przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych.			
Zmieszane odpady opakowaniowe Skład: zmieszane opakowania z wyżej scharakteryzowanych opakowań.	15 01 06	2,0	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Opakowania ze szkła Składniki szkła: Skalenie, boraks, piasek kwarcowy, związki cynku, tytanu, ołowiu, cyrkonu, związki litowców oraz wapniowców, substancje barwiące lub odbarwiające. - brak stałej temp. topnienia, - słaby przewodnik elektryczności, - duża odporność chemiczna (nie odporny na działanie kwasu fluorowodorowego), - twardość w skali Mohsa 5-7, - gęstość szkła budowlanego 2400-2600 kg/m³, - wytrzymałość na ściskanie 800-1000 MPa.	15 01 07	1,0	Opakowania po surowcach, urządzeniach.
Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	1,0	Proces czyszczenia ziemniaków. W tej grupie odpadów znajdują się: błoto, ziemia, kamienie, a także stare etykiety na papierze woskowanym.

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Głównym składnikiem papieru jest: - celuloza, - substancje klejące (parafina, kalafonia i kleje zwierzęce), - wypełniacze (siarczyn barowy, kreda, talk), - barwniki. Gęstość: do 1000 kg/m ³ , Palność: 200-300 °C, Ciepło spalania: 10000-15000 kJ/kg.			
Skratki Skład: substancje organiczne z przerobu ziemniaków, inne zanieczyszczenia, np. papier, ewentualne tekstylia itp.	19 08 01	5,0	Oczyszczalnia ścieków

V.2.1.2 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Odpady zawierające rtęć Rtęć rozpuszcza metale, tworząc amalgamaty. Wykazuje dużą lotność - w temp. 20°C w powietrzu znajduje się 14 mg Hg na m ³ w stanie równowagi dynamicznej. Dawka progowa rtęci, czyli stężenie uważane za bezpieczne wynosi 0,05 mg Hg na m ³ powietrza, dlatego rozlana rtęć stanowi potencjalne niebezpieczeństwo zatrucia.	06 04 04*	0,1	Odpady ze stosowania soli i ich roztworów. Proces obróbki ziemniaków.
Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach W składzie zwykle występują węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi oraz dodatki uszlachetniające stosowane do paliwa. Ciecz	13 05 01*	5	Obsługa piaskowników i separatorów

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
trudnopalna, nie rozpuszcza się w wodzie, ryzyko eksplozji nieznane, temp. samozapłony > 250°C			
Szlamy z odwadniania olejów w separatorach W składzie zwykle występują węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi oraz dodatki uszlachetniające stosowane do paliwa.	13 05 02*	10	Obsługa separatorów
Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach W składzie zwykle występują węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi oraz dodatki uszlachetniające stosowane do paliwa.	13 05 08*	20	Obsługa piaskowników i separatorów
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi Odpad stanowią głównie puste pojemniki nienadające się do dalszego użytkowania. Główny skład chemiczny to stopy węgla z żelazem oraz możliwe pozostałości, na ściankach pojemników, substancji niebezpiecznych przechowywanych wewnątrz.	15 01 11*	2,0	Opakowania po pojemnikach ciśnieniowych.
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne Folie, szkło, metal, papier, plastik itp.	16 03 03*	0,7	Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku, z możliwością skażenia substancjami niebezpiecznymi.

V.2.1.3 Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
Odpady zawierające rtęć	06 04 04*	Odpady będą przechowywane w beczce w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów.
Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	Odpady będą przechowywane w beczce w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów.
Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane odbiorcy. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów.
Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane odbiorcy. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów.
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady będą przechowywane w kontenerze (pojemniku) w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Odpady będą przechowywane w pojemniku w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów.

V.2.1.4 Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	Odpady będą przechowywane w zbiornikach na placu zakładowym. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów lub będą przekazywane osobom fizycznym do odzysku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpady będą przechowywane w zbiornikach na placu zakładowym. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	Odpady będą przechowywane w kontenerach w hali przy oczyszczalni ścieków. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Odpady będą przechowywane w zbiornikach, kontenerach na placu zakładowym. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów lub będą przekazywane osobom fizycznym do odzysku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.
Inne niewymienione odpady (oleje smażalnicze)	02 03 99	Odpady będą przechowywane w zbiornikach na placu zakładowym. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady będą przechowywane pod wiatą magazynową. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady będą przechowywane w paletach na placu przy budynku zakładu, a także pod wiatą magazynową. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.

Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady będą przechowywane pod wiatą magazynową. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów lub będą przekazywane osobom fizycznym do odzysku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.
Opakowania z metali	15 01 04	Odpady będą przechowywane w kontenerze (pojemniku) w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady będą przechowywane pod wiatą magazynową. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady będą przechowywane pod wiatą magazynową. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady będą przechowywane w kontenerze (pojemniku) w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Odpady będą przechowywane w kontenerze (pojemniku) w magazynie odpadów. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku i transportu odpadów.
Skratki	19 08 01	Odpady będą przechowywane w kontenerze w hali przy oczyszczalni ścieków. Następnie odpady będą przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, unieszkodliwiania odpadów.

V.3 Ilość pobieranej wody

Zużycie wody łącznie z sieci oraz pobór własny wody z ujęcia wody podziemnej określa się na poziomie 720-800 tys. m³/rok.

V.4 Ilość i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji miejskiej

Ilość i skład ścieków odbieranych przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łęborku, odbywa się zgodnie z umową nr 24/97, zawartą w dniu 10.10.1997r.

Maksymalna ilość zrzucanych ścieków – 1500m³/dobę.

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne stężenie
1	Temperatura	°C	35
2	Odczyn	pH	6,5-9,1
3	Zawiesiny łatwo opadające	ml/l	50
4	Zawiesiny ogólne	mg/l	330
5	Substancje rozpuszczone	mg/l	1000
6	ChZT _{cr}	mgO ₂ /l	900
7	ChZT _{Mn}	mgO ₂ /l	300
8	BZT ₅	mgO ₂ /l	500
9	Azot amonowy	mgN _{NH4} /l	30
11	Azot ogólny	mgN/l	50
12	Fosfor ogólny	mgP/l	10
13	Siarczany	mgSO ₄ /l	300
14	Chlorki	mgCl/l	1000
15	Cyjanki wolne	mg/l	1
16	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	4
17	Chlor wolny	mg Cl ₂ /l	5
18	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50
19	Substancje ropopochodne	mg/l	15

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne stężenie*	Max. Dopuszczalne stężenie**
1	suma metali ciężkich	mg/l	3,0	6,0
2	Arsen	mgAs/l	0,2	0,4
3	Cynk	mgZn/l	0,8	1,6
4	Chrom ogólny	mgCr/l	0,2	0,4
5	Kadm	mgCd/l	0,1	0,2
6	Miedź	mgCu/l	0,5	1,0
7	Nikiel	mgNi/l	0,5	1,0
8	Ołów	mgPb/l	0,5	1,0
9	Rtęć	mgHg/l	0,05	0,1
10	Srebro	mgAg/l	0,2	0,4

* Przekroczenie dopuszczalnych stężeń zgodnie z umową skutkuje naliczeniem opłat dodatkowych

** Przekroczenie max. dopuszczalnych stężeń zgodnie z umową skutkuje zamknięciem przyłącza kanalizacyjnego

V.5 Emisja hałasu do środowiska

Zakład usytuowany jest we wschodniej części miasta na terenach przeznaczonych na działalność przemysłową. Wobec braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla miasta Lęborka, na podstawie stanu faktycznego określono sposób zagospodarowania i wykorzystania terenów graniczących z zakładem, które stanowią tereny

przeznaczone na działalność przemysłową, usługową i handlową. Dla tego rodzaju terenów nie zostały określone dopuszczalne poziomy dźwięku. Na tło akustyczne wokół zakładu składają się: naturalne dźwięki przyrody, hałas związany z działalnością gospodarczą i przemysłową innych przedsiębiorców, hałas komunikacyjny, na który składają się ruch kołowy na drodze krajowej nr 6 oraz linia kolejowa. W bezpośrednim otoczeniu zakładu brak jest obiektów chronionych akustycznie. Najbliższa zabudowa chroniona akustycznie to zabudowa jednorodzinna, oddzielona od terenu zakładu torami kolejowymi, znajdująca się w odległości ok. 200m od północno-zachodniej granicy zakładu. W związku z powyższym odstępuje się od określenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

V.5.1 Rodzaj i dobowy rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Rodzaj źródła hałasu	Czas pracy źródła w porze dziennej w ciągu 8 najmniej korzystnych kolejnych godzin dnia [min.]	Charakter emitowanego hałasu
skraplacze amoniaku	480	ciągły, ustalony
dmuchawy do napowietrzania ścieków przy oczyszczalni	320	ustalony, okresowy
wentylatory dachowe na halach produkcyjnych	480	ciągły, ustalony
maszyny produkcyjne w halach	480	ciągły, ustalony
transport samochodowy	15	nieustalony

VI Zakres i sposób monitorowania emisji i procesów technologicznych

VI.1 Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Pomiar ilości dostarczanej wody należy kontrolować za pomocą wodomierzy. Wyniki pomiarów należy zapisywać w rejestrze pobieranej wody. Nie należy naruszać zasobów dynamicznych wód, a także zatwierdzonych zasobów eksploatacyjnych ujęć wód podziemnych.

VI.2 Zakres monitoringu emisji

VI.2.1 Monitoring ścieków

VI.2.1.1 Monitoring ścieków przemysłowych

Zgodnie z umową nr 24/97 z dnia 10.10.1997r. wprowadzanie ścieków powstających w zakładzie do miejskich urządzeń kanalizacyjnych może odbywać się na następujących warunkach:

- ustalony został limit ścieków wprowadzanych do kanalizacji, ilość ścieków określa się wg wskazań urządzenia pomiarowego,

- stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie może przekraczać dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń wymienionych w tabeli nr 1 i tabeli nr 2 załącznika do umowy,
- kontrola jakości odprowadzanych do kanalizacji miejskiej ścieków odbywać się będzie dwa razy w miesiącu,
- honorowane będą wyniki analizy prób ściekowych, wykonane przez laboratorium Miejskiej Oczyszczalni Ścieków i PSSE w Lęborku oraz laboratoria, których wyniki analiz akceptowane są przez Państwową Inspekcję Ochrony Środowiska,
- miejscem poboru prób jest studzienka rewizyjna po urządzeniach podczyszczających, jako miejsce reprezentatywne dla ścieków przemysłowych.

Częstotliwość i zakres wykonywanych analiz:

- dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń: powinny być spełnione w próbce średniej dobowej, proporcjonalnej do przepływu, zmieszanej z próbek pobranych przez dostawcę ścieków przemysłowych ręcznie lub automatycznie w odstępach, co najwyżej dwugodzinnych,
- pobór próbek ścieków przemysłowych zawierających substancje zanieczyszczające wymienione w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. *w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych* oraz pomiary stężeń tych substancji powinny być wykonywane przez dostawcę ścieków przemysłowych nie rzadziej niż dwa razy w roku.

VI.2.1.2 Monitoring ścieków deszczowych

Monitoring ustalony został w decyzji Starosty Lęborskiego Nr 213/05 z dnia 16.12.2005r. - pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie wód opadowych z terenu zakładu do rzeki Okalicy. Należy mieć na uwadze, że ścieki wprowadzane do wód nie powinny wywoływać w wodach takich zmian fizycznych, chemicznych i biologicznych, które uniemożliwiałyby prawidłowe funkcjonowanie ekosystemów wodnych i spełnienie przez wody określonych dla nich wymagań jakościowych, związanych z ich użytkowaniem wynikającym z warunków korzystania z wód regionu wodnego.

VI.2.2 Monitoring emisji do powietrza

Należy zapewnić możliwość wykonania pomiarów na wszystkich emitorach, tworząc stanowiska pomiarowe. Króćce pomiarowe powinny być wykonane zgodnie z Polską Normą. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania króćców pomiarowych w stałej sprawności technicznej.

Należy wykonywać pomiary okresowe dwa razy w roku kalendarzowym dla:

- kotła parowego firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06,
- kotła wodnego firmy Buderus Logano typu SK725.

VI.2.3 Monitoring wytwarzanych odpadów

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do selektywnej zbiórki odpadów, które będą magazynowane na terenie fabryki w wyznaczonych miejscach, w specjalnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, boksach lub luzem – w zależności od specyfiki, wielkości oraz

częstotliwości ich wytwarzania, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, ponadto odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób trzecich i zwierząt.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem. Ewidencję należy prowadzić stosując wzory dokumentów zawartych w obowiązującym w tym zakresie rozporządzeniu w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania Marszałkowi Województwa Pomorskiego rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, sporządzonego wg aktualnie obowiązujących wzorów formularzy w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska zobowiązuje się podmiot prowadzący instalację do przedkładania organowi wydającemu pozwolenie oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji o ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów oraz sposobach ich magazynowania (za dany rok kalendarzowy) w formie pisemnej.

VI.2.4 Zakres monitoringu procesów technologicznych

VI.2.4.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Ustala się monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem w oparciu o rejestry zużycia energii elektrycznej, materiałów i surowców oraz wielkości produkcji, prowadzone w okresach miesięcznych. Przeprowadzoną analizę rocznego zużycia surowców wraz z komentarzem należy przekazywać w formie pisemnej organowi wydającemu pozwolenie i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, corocznie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

VI.2.4.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Ustala się monitorowanie wykorzystania energii przez instalacje objęte niniejszym pozwoleniem w oparciu o rejestry zużycia energii, prowadzone w okresach miesięcznych. Przeprowadzoną analizę zużycia czynników energetycznych w odniesieniu do jednostki produkcji wraz z komentarzem należy przekazywać w formie pisemnej organowi wydającemu pozwolenie i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, corocznie do 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

VI.2.4.3 Monitoring parametrów technicznych

Uzgadnia się, że funkcję monitoringu parametrów technicznych spełnia system wewnętrznej kontroli utrzymania właściwych parametrów pracy linii technologicznych i urządzeń pomocniczych.

Kontrolowanie parametrów procesów i urządzeń, które są źródłami emisji winno w szczególności uwzględniać :

- monitorowanie zgodności parametrów pracy linii technologicznych z wymaganiami technicznymi i instrukcjami procesowymi,
- monitorowanie sprawności i stanu technicznego maszyn,

- monitorowanie wydajności poszczególnych maszyn,
- stałe monitorowanie sprawności układu chłodzenia zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową,
- monitorowanie zużycia mediów przez poszczególne instalacje.

VII Techniki ochrony środowiska jako całości

VII.1 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości winny być realizowane przez prowadzącego przedmiotową instalację m.in. w następujący sposób:

- stosowanie technik produkcyjnych (suszenia, blanszowania) niskoemisyjnych przy najmniejszym zużyciu energii,
- efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii,
- stosowanie sprzętu o wysokiej sprawności energetycznej i niskim poborze energii,
- kontrola lub ograniczenie czasu pracy urządzeń, unikanie pracy maszyn i urządzeń na biegu jałowym,
- przestrzeganie reżimów eksploatacyjnych,
- stosowanie sprzętu rotacyjnego o niskiej emisji hałasu,
- stosowanie izolacji dźwiękowej tj. tłumiki, obudowy, pochłaniacze,
- optymalizacja procesów technologicznych oraz zachowanie stabilności warunków procesów,
- stosowanie zasady gospodarności poprzez zapewnienie racjonalnego zużycia surowców, materiałów i paliw,
- zakup materiałów i surowców o najwyższej jakości, co eliminuje powstawanie odpadów,
- stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- substancje i materiały niebezpieczne dla środowiska zastępuje się surowcami o mniejszej uciążliwości,
- stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz odzysk powstających odpadów,
- zapobieganie przeciekom poprzez monitorowanie przewodów rurowych,
- przeprowadzanie regularnej konserwacji i modernizacji wyposażenia,
- monitorowanie parametrów eksploatacyjnych parku maszynowego,
- przeglądy, konserwacja i remonty wszystkich maszyn i urządzeń wykonywane są zgodnie z instrukcjami systemowymi i instrukcjami technologicznymi,
- zapewnienie pracownikom szkoleń bhp i stanowiskowych,
- prowadzenie prac porządkowych stosując optymalny harmonogram prac,
- stosowanie czyszczenia suchego,
- minimalizacja czyszczeń międzyproduktowych,
- powtórne użycie preparatów chemicznych i wód wtórnych np. wody z odwróconej osmozy,
- stosowanie postępu naukowo-technicznego,
- wykorzystanie analizy cyklu życia produktów,
- stosowanie i przestrzeganie pisemnych procedur operacyjnych, instrukcji technologicznych i procesowych,
- zakład posiada od 1998 roku certyfikat ISO 9001 oraz HACCP (odnowionego w maju 2013r.),

- zakład posiada od 2001 roku certyfikat ISO 14001 (odnowiony w 2013r.), zakład posiada od 2010 roku certyfikat ISO 22000 zamiast dotychczasowego ISO 14001.

VII.2 Metody doboru technologii bezpiecznych dla środowiska

Zobowiązuje się prowadzącego instalację, każdorazowo przy wprowadzaniu nowych technologii oraz zmiany sposobu prowadzenia dotychczasowych procesów technologicznych, niezależnie od tego, czy powodowałoby to konieczność weryfikacji warunków pozwolenia, do przeprowadzenia analizy kryterialnej z preferencjami dla technik i technologii, które:

- zmniejszają zapotrzebowanie na energię i media produkcyjne, ze szczególnym uwzględnieniem zużycia wody,
- nie powodują zwiększenia emisji hałasu do środowiska,
- zmniejszają zapotrzebowanie na substancje niebezpieczne,
- są zgodne z wymaganiami wynikającymi z Najlepszych Dostępnych Technik.

VII.3. Metody ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych polegające na:

- zapewnieniu efektywnego wykorzystania wody oraz racjonalnej gospodarce wodnej,
- likwidacji źródeł niekontrolowanego zużycia wody poprzez okresową kontrolę szczelności zaworów i kranów, pomp, filtrów i innych urządzeń pomocniczych,
- wyposażeniu instalacji wodnej w zawory regulujące przepływ wody i okresową regulację poboru wody,
- zainstalowanie liczników wody i szacowanie kosztów zużycia wody,
- okresowej lub stałej kontroli zużycia wody wraz z monitoringiem zużycia w przeliczeniu na jednostkę produkcji,
- czyszczenie linii produkcyjnych metodą minimalizującą zużycie wody,
- prowadzenie procesu produkcyjnego i eksploatacji maszyn i urządzeń w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia,
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym nawierzchni dróg, placów manewrowych oraz miejsc magazynowania odpadów w celu zabezpieczenia przed przenikaniem do gruntu,

VII.4 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych zostały szczegółowo określone w podpunktach 1 i 3 punktu VII „Techniki ochrony środowiska jako całości” niniejszej decyzji.
- Sposoby systematycznego nadzorowania wymagań i sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych polegać będą na:
 - codziennym sprawdzaniu stanu technicznego beczek i pojemników na odpady oraz miejsc magazynowania odpadów,
 - bieżącym utrzymywaniu czystości na terenie zakładu,
 - codziennym sprawdzaniu stanu technicznego maszyn i urządzeń stosowanych w procesie produkcyjnym,

- sukcesywnym przekazywaniu odpadów magazynowanych na terenie zakładu ujętych w niniejszej decyzji, podmiotom (odbiorcom) posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami,
- bieżącym utrzymywaniu urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- prowadzeniu okresowych przeglądów, konserwacji i remontów poszczególnych budynków i urządzeń.

Powyższy nadzór prowadzony będzie przez wykwalifikowanego pracownika zakładu.

VIII. Zapobieganie awariom

„Farm Frites Poland” S.A. nie jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo ochrony środowiska oraz stosownie do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9.04.2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Spółka posiada „Plan postępowania na wypadek miejscowego zagrożenia zakładu „Farm Frites Poland” S.A. (awaria instalacji chłodniczej amoniakalnej)”.

Praca układu chłodniczego odbywa się w systemie automatycznym. Wszelkie awarie są natychmiast sygnalizowane, poprzez dwuprogowe czujniki, które w wypadku wycieku amoniaku na poziomie 100 ppm uruchamiają alarm świetlny i dźwiękowy oraz awaryjną wentylację wyciągową. Przekroczenie drugiego progu na poziomie 500 ppm powoduje uruchomienie ww. alarmów oraz zatrzymanie całej instalacji chłodniczej i całkowite pozbawienie napięcia wszystkich odbiorników elektrycznych za wyjątkiem wentylacji awaryjnej. Wewnątrz zakładu zainstalowane są również alarmowe sygnalizatory ręczne (buczki alarmowe), które każdy pracownik w przypadku wycieku amoniaku powinien uruchomić alarmując wszystkie osoby znajdujące się na terenie zakładu bez konieczności wyłączania agregatów w maszynowniach amoniakalnych.

VIII.1 Zagrożenie dla środowiska o charakterze awaryjnym może wystąpić na skutek:

- pożaru,
- przedostania się substancji chemicznych do środowiska,
- rozlania produktów naftowych ze zbiorników pojazdów.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację, na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych, do zapobiegania lub ograniczania negatywnych oddziaływań w trakcie funkcjonowania zakładu oraz ochronę przed ich wpływem poprzez:

- wykonywanie prac przez pracowników posiadających odpowiednie przeszkolenia w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
- organizowanie próbnych alarmów ewakuacyjnych,
- instalację sygnalizacji pożarowej,
- wyposażenie miejsc narażonych na ewentualne zanieczyszczenia rozlewami substancji chemicznych w sorbenty lub inne preparaty chemiczne zapewniające ograniczenie ich rozprzestrzeniania oraz umożliwiające ich zebranie i neutralizację,
- instalację detekcji gazów m. in. amoniaku,

- w przypadku wystąpienia zanieczyszczenia podjęcia działań zmierzających do usunięcia skutków zanieczyszczenia.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji bądź wyłączenia instalacji w związku z niesprawnością aparatury kontrolującej proces technologiczny, należy niezwłocznie powiadomić Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Starostę Lęborskiego.

IX. Sposób postępowania po zakończeniu działalności

W przypadku zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji muszą być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z obowiązujących przepisów prawa.

Przed przystąpieniem do zakończenia działalności instalacji należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Podczas likwidacji instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, oprócz przepisów prawa krajowego należy uwzględnić wytyczne właściwych dokumentów referencyjnych najlepszych dostępnych technik (BAT /BREF-ów/).

Prace rozbiórkowe winny być poprzedzone analizami stopnia zanieczyszczenia gruntu oraz opracowaniem planu rekultywacji terenu, jeżeli wyniki badań wykażą zanieczyszczenie gruntu wykraczające poza obowiązujące w tym zakresie normy.

X. Czas obowiązywania pozwolenia

Niniejsze pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

2. Uzasadnienie decyzji otrzymuje brzmienie:

„Dnia 22.03.2010r. (data wpływu 23.03.2010r.) do tutejszego Starostwa Powiatowego, zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, wpłynął wniosek spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, mieszczącej się w siedzibie firmy. Ze względu na brak opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia oraz błędnie wniesioną opłatę rejestracyjną, postępowanie administracyjne w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zostało wszczęte dnia 29.03.2010r. po dostarczeniu stosownych dowodów wpłat. Opłata rejestracyjna została obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591). Do wniosku dołączono sporządzoną przez Pana Wojciecha Błaszczewskiego dokumentację niezbędną do wydania rzeczzonego pozwolenia. Załączona dokumentacja jest zgodna z obowiązującymi przepisami.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego stosownie do ust. 6 pkt. 5 załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zgodnie z klasyfikacją przedsięwzięć wynikającą z §3 ust. 1 pkt. 81 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko oraz zgodnie z art. 378 ust. 1. ustawy Prawo ochrony środowiska, organem ochrony

środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest starosta. Wobec faktu, iż „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku działa w granicach administracyjnych Powiatu Lęborskiego, Starosta Lęborski jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w sprawie wydania niniejszej decyzji.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Lęborski ogłoszeniem z dnia 31.03.2010r. podał do publicznej wiadomości informacje o zamieszczeniu danych dotyczących wniosku „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku, w formularzu A pod numerem 2010/A/0007 w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym przez Wydział Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Lęborku, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni tj. od dnia 09 kwietnia 2010r. do dnia 30 kwietnia 2010r. Przedmiotowe ogłoszenie w dniu 01.04.2010r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i w biuletynie informacji publicznej Starostwa Powiatowego w Lęborku oraz przekazano Burmistrzowi Miasta Lęborka.

W określonym terminie 21 dni poza sugestiami RZGW nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Kierując się zasadami określonymi w art. 211 ust.2 pkt. 3c ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono ilość wody pobieranej na potrzeby instalacji IPPC, albowiem nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6.

Stosownie do uwag wniesionych ustnie przez RZGW w Gdańsku, mając na względzie umowę nr 24/97 zawartą w dniu 10.10.1997r. pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku a „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna, w której określony został jedynie sposób wykorzystania wody bez ustanowienia limitu ilości pobieranej wody oraz pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych na cele technologiczne oraz socjalne i porządkowe zakładu z ujęcia dwuotworowego: 1A i 3, zlokalizowanego na działce nr 27/4 wydanego przez Starostę Lęborskiego dnia 20.05.2002r. decyzja nr 123/2002, znak: ROŚ.I-6223/1/143/2002r. w którym ustalony został limit pobieranej wody z ujęcia wód podziemnych oraz fakt, że zarówno w umowie jak i w pozwoleniu wodnoprawnym na pobór wód podziemnych nie została określona ilość wody jaką można pobrać na poszczególne cele tj. technologiczne, socjalne czy porządkowe, w decyzji postanowiono określić całkowitą ilość wody przeznaczoną na potrzeby instalacji IPPC bez ustalenia limitu ilości wody pobranej z poszczególnych źródeł, gdyż cel poboru wody nie ma znaczenia dla zasobów eksploatacyjnych ujęć.

Ścieki produkcyjne odprowadzane są do miejskich urządzeń kanalizacyjnych obsługiwanych przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku, na podstawie zawartej umowy.

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych przyjętych do obliczeń, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Przedmiotowa instalacja nie podlega określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. standardom emisyjnym. W instalacjach analizowanego zakładu procesy technologiczne nie figurują wśród procesów objętych standardami emisyjnymi, natomiast standardy emisyjne obejmują część instalacji energetycznych.

Rozpatrywane instalacje energetyczne: kocioł parowy firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny firmy Buderus Logano typu SK725, wytwornica pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5 i kocioł parowy firmy EMK typu H-1200 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza. W związku z powyższym, prowadzący instalację został zobowiązany do zapewnienia możliwości wykonania pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz utrzymywania stanowisk pomiarowych w stałej sprawności technicznej.

Prowadząc postępowanie w przedmiotowej sprawie, nie stwierdzono ryzyka transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu i w wodzie.

W pozwoleniu odstąpiono od określenia dopuszczalnych poziomów hałasu ze względu na fakt, iż w bezpośrednim otoczeniu zakładu brak jest obiektów chronionych akustycznie. Zgodnie z wymogami BAT (najlepszych dostępnych technik) zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.

Udzielając ww. pozwolenia tutejszy organ przeanalizował przedstawione we wniosku „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarczej materiałowo-surowcowej, energetycznej, przestrzegania najlepszych dostępnych technik, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji i urządzeń.

Analizę spełnienia przez instalacje wymogów najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w oparciu o roboczą wersję dokumentów referencyjnych dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie produkcji owocowo-warzywniej, przetwórstwa żywności, produkcji napojów i mleka, efektywności energetycznej i przemysłowych systemów chłodzenia.

Porównując rozwiązania techniczne stosowane w instalacjach objętych wnioskiem z technikami wymienionymi w w/w dokumentach, we wniosku wykazano, że „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik w szczególności w zakresie określonym w punkcie VII niniejszej decyzji. Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że generalnie spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki w odniesieniu do przedmiotowej instalacji. Tym samym prowadzący instalację wykazał, że jest w stanie zapewnić wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach, warunkujących możliwość prowadzenia działalności produkcyjnej w instalacji i spełnić wymogi uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na fakt, że do dnia wydania rzeczonego pozwolenia minister właściwy do spraw środowiska w drodze rozporządzenia nie określił wzoru formularza obejmującego wykaz źródeł emisji, instalacji, środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji oraz listę substancji podlegających obowiązkowi sporządzenia raportu, o którym mowa w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 17 lipca 2009r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji, nie nałożono obowiązku złożenia powyższych informacji.

Dnia 14.02.2011r. (data wpływu 14.02.2011r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Lęborskiego - pozwolenia zintegrowanego wydanego na prowadzenie instalacji do produkcji

wyrobów ziemniaczanych (frytki i placki) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”. Do wniosku dołączono sporządzoną przez Pana Wojciecha Błaszkwskiego dokumentację niezbędną do wydania rzeczzonego pozwolenia. Załączona dokumentacja jest zgodna z obowiązującymi przepisami.

Wnioskodawca w celu dostosowania zapisów pozwolenia do warunków rzeczywistych związanych z rozbudową zakładu, wystąpił o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego z dnia 29 września 2010 roku, znak OŚ.IV.7644–30/10 z uwagi na zmiany jakie powstaną w sposobie prowadzenia instalacji IPPC.

Za istotną zmianę w działalności postanowiono przyjąć zmiany w wielkości lub technologii produkcji, które skutkować mogą zwiększonym obciążeniem lub zwiększeniem negatywnego oddziaływania na środowisko, jak np. zwiększenie emisji. Ze względu na fakt, iż zużycie mediów oraz zwiększenie możliwości produkcyjnych związane z rozbudową zakładu nie zwiększyło się w sposób znaczący, tutejszy organ po rozpatrzeniu zebranych dowodów zdecydował nie traktować zaistniałych zmian jako istotnych zmian w instalacji IPPC. Spółka rozbudowała instalację do produkcji wyrobów ziemniaczanych o nową linię do produkcji płatków ziemniaczanych, pozwalającą zagospodarować część odpadów, ponadto zmodyfikowano linię do produkcji frytek redukując ilość emitorów i dodając instalację odzysku ciepła tzw. rekuperację. W ocenie organu poczynione zmiany działają ewidentnie na korzyść środowiska.

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych przyjętych do obliczeń, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Przedmiotowa instalacja nie podlega określonym w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. standardom emisyjnym. W instalacjach analizowanego zakładu procesy technologiczne nie figurują wśród procesów objętych standardami emisyjnymi, natomiast standardy emisyjne obejmują część instalacji energetycznych.

Rozpatrywane instalacje energetyczne: kocioł parowy firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny firmy Buderus Logano typu SK725 i wytwornica pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza. W związku z powyższym, prowadzący instalację został zobowiązany do zapewnienia możliwości wykonania pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz utrzymywania stanowisk pomiarowych w stałej sprawności technicznej.

Postanowiono wykreślić z decyzji kocioł parowy firmy EMK typu H-1200, który stanowił rezerwowe źródło energii i został zdjęty z ewidencji zgodnie z decyzją Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Koszalinie z dnia 06.08.2010r.

Zdecydowano przychylić się do wniosku Spółki i odstąpić od nałożenia obowiązku pomiarowego dla wytwornicy pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5, stanowiącej rezerwowe źródło energii, z uwagi na fakt, iż w latach 2009-2011 urządzenie nie było

eksploatowane. Jednakże prowadzący instalację zobowiązany został do wykonania pomiarów emisji w przypadku pracy wytwornicy pary.

Z uwagi na fakt, iż zmiana nie jest traktowana jako zmiana istotna pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 210 ust. 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna.

Dnia 19.01.2012r. (data wpływu 24.01.2012r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, przez Starostę Lęborskiego z dnia 29.09.2010 roku znak OŚ.IV.7644-30/10, zmienionego decyzją Starosty Lęborskiego z dnia 24.03.2011r. znak OŚ.IV.7644-30/10. Do wniosku dołączono dokumentację niezbędną do wydania rzeczzonego pozwolenia sporządzoną przez Pana Wojciecha Błaszковского. Opłata rejestracyjna została obliczona zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591).

W związku z rozbieżnościami zaistniałymi po wykonaniu pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z części technologicznej instalacji do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych pomiędzy stanem rzeczywistym prowadzonej instalacji, podlegającej obowiązkowi posiadania pozwolenia zintegrowanego, a warunkami ustalonymi w decyzji administracyjnej, uznano, że po uwzględnieniu wszystkich zmian zaistniałych od momentu uzyskania pozwolenia zintegrowanego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r., zmienionego decyzją Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 24.03.2011r. wystąpiła tzw. istotna zmiana w funkcjonowaniu instalacji. Ponadto zmienił się zakres ilości oraz rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, a także na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym objęto pomocniczą instalację spawalniczą, na którą składają się 4 stanowiska spawalnicze. W ocenie tutejszego organu zaistniałe zmiany spełniają przesłanki do zakwalifikowania zaistniałych zmian jako istotnych.

Wobec faktu, iż „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku działa w granicach administracyjnych Powiatu Lęborskiego, Starosta Lęborski jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w sprawie wydania niniejszej decyzji.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Lęborski ogłoszeniem z dnia 27.01.2012r. podał do publicznej wiadomości informacje o zamieszczeniu danych dotyczących wniosku „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym przez Wydział Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Lęborku (ekoportal.pl nr karty 5/2012), a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni tj. od dnia 06 lutego 2012r. do dnia 27 lutego 2012r. Przedmiotowe ogłoszenie w dniu 31 stycznia 2012r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i w biuletynie informacji publicznej Starostwa Powiatowego w Lęborku oraz przekazano Burmistrzowi Miasta Lęborka.

W powyższym terminie 21 dni poza zapytaniem RZGW o charakter zmiany pozwolenia zintegrowanego, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 08.03.2012r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków. Zawiadomienie w dniu 8 marca 2012r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i w biuletynie informacji publicznej Starostwa Powiatowego w Lęborku.

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przedmiotowa instalacja nie podlega standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558). W instalacjach analizowanego zakładu procesy technologiczne nie figurują wśród procesów objętych standardami emisyjnymi, natomiast standardy emisyjne obejmują część instalacji energetycznych.

Rozpatrywane instalacje energetyczne: kocioł wodny firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny firmy Buderus Logano typu SK725 i wytwornica pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza. W związku z powyższym, prowadzący instalację został zobowiązany do zapewnienia możliwości wykonania pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz utrzymywania stanowisk pomiarowych w stałej sprawności technicznej.

Dnia 19.01.2012r. (data wpływu 24.01.2012r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Łęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, przez Starostę Łęborskiego z dnia 29.09.2010 roku znak OŚ.IV.7644-30/10, zmienionego decyzją Starosty Łęborskiego z dnia 24.03.2011r. znak OŚ.IV.7644-30/10. Starosta Łęborski po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, decyzją znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 23.03.2012r. dokonał zmiany ww. pozwolenia.

Z uwagi na fakt, że ww. decyzji z dnia 23.03.2012r. nie ujęto punktu uwzględnionego we wniosku przedłożonym przez spółkę „Farm Frites Poland” S.A. w Łęborku tj.: „Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne”, Starosta Łęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 14.05.2012r. zwrócił się do spółki „Farm Frites Poland” S.A. w Łęborku oraz do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na zmianę z urzędu w trybie art. 155 ustawy Kodeks Postępowania Administracyjnego decyzji znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 23.03.2012r. - pozwolenia zintegrowanego wydanego dla spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Łęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951 na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki i placki) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się w Łęborku, ul. Abrahama 13 na działkach o numerach ewidencyjnych 36/1, 38/1, 38/2, 27/3, 27/4, 28/3, 28/4, 37/3 i 37/4 w zakresie gospodarki odpadami.

Spółka „Farm Frites Poland” S.A. pismem z dnia 16.05.2012r. (data wpływu 18.05.2012r.) złożyła oświadczenie o wyrażeniu zgody ww. zmianę, natomiast Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak ZGPW/87-7/1/2012/ML z dnia 22.05.2012r. (data wpływu 28.05.2012r.) wskazał, że zgodnie z art. 185 pkt 1 ustawy z dnia

27 kwietnia Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) nie jest stroną w prowadzonym postępowaniu. Z uwagi na fakt, że wnoszona zmiana nie dotyczy korzystania z wód, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku odstąpił od wyrażenia opinii w przedmiotowej sprawie.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 30.05.2012r. wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych dla „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku przy ul. Abrahama 13. Jednocześnie ogłoszeniem z dnia 30.05.2012r. Starosta Lęborski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania, wskazując termin na zapoznanie się z dokumentacją w ww. sprawie oraz o możliwości wniesienia uwag i wniosków.

Pismem znak OŚG.6223.1.2012 z dnia 27.06.2012r. (data wpływu 29.06.2012r.) Burmistrz Miasta Lęborka wniósł uwagi i wnioski dotyczące gospodarki wodno – ściekowej oraz emisji zanieczyszczeń z terenu zakładu do otoczenia w celu rozpatrzenia i ich ewentualnego uwzględnienia w zmienianym pozwoleniu, tj. :

1. zaproponowano rozważenie problemu odprowadzenia wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu produkcyjnego „Farm Frites Poland” S.A. do rzeki Okalicy, w szczególności pod kątem ograniczenia ilości i wielkości odprowadzanych zanieczyszczeń oraz ich ewentualnego odprowadzania do miejskiej oczyszczalni ścieków (po uzgodnieniu z odbiorcą) np. przy aktualizacji pozwolenia wodnoprawnego nr 213/05 wydanego przez Starostę Lęborskiego dnia 16.12.2005r.,
2. wnioskowano o ujęcie w zmienianym pozwoleniu zintegrowanym obowiązku skutecznego stosowania antyodorantów lub innych rozwiązań technicznych w związku z dużą uciążliwością zapachową dla okolicznych mieszkańców z emitorów rozbudowanego zakładu, w tym z procesów produkcyjnych (smażenie, suszenie, parowanie) oraz z modernizowanej zakładowej oczyszczalni ścieków na terenie „Farm Frites Poland” S.A. przy ul. Abrahama w Lęborku,
3. wskazano, że pozwolenie wodnoprawne na pobór podziemnych (decyzja Starosty Lęborskiego nr 123/2002 z dnia 20.05.2002r. wymienione w pozwoleniu zintegrowanym utraciło ważność z dniem 20.05.2012r.,
4. wskazano, że okresowego monitorowania wymagają wymogi ustawowe i warunki określone w wydawanych pozwoleniach oraz w aktualnych umowach z odbiorcą ścieków (np. MPWiK), a w szczególności parametry i dopuszczalne wskaźniki odprowadzanych zanieczyszczeń w wodach opadowych oraz w ściekach poprodukcyjnych do kanalizacji miejskiej i odbiornika wodnego, a także monitoring emisji pozostałych zanieczyszczeń do lokalnego środowiska, w tym do powietrza atmosferycznego,
5. wnioskowano o uregulowanie problemu dotyczącego ograniczania istniejącej uciążliwości odorowej z zakładu dla lokalnej społeczności z uwagi na liczne protesty i skargi mieszkańców.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks Postępowania Administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 02.07.2012r. poinformowano stronę o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie w terminie 7 dni od daty odebrania ww. zawiadomienia. Powyższe zawiadomienie w dniu 02.07.2012r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i w biuletynie informacji publicznej Starostwa Powiatowego w Lęborku. W ww. terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 10.07.2012r. udzielił odpowiedzi Burmistrzowi Miasta Lęborka, w której ustosunkował się do uwag i wniosków wniesionych do prowadzonego postępowania. Tutejszy organ wskazał, że pozwolenie

wodnoprawne na odprowadzanie wód opadowych oraz pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych są pozwoleniami sektorowymi wydawanymi niezależnie od pozwolenia zintegrowanego. Ponadto poinformował, że ww. zakład decyzją Nr 441/12 z dnia 15.05.2012r. uzyskał pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych z zakładowego ujęcia wody, studnie nr 1A i nr 3, na dz. Nr 27/4 obr. 10 w Lęborku, co uwzględniono w niniejszym pozwoleniu. Odnosząc się do uwag Burmistrza Miasta Lęborka dotyczących monitorowania wymogów ustawowych oraz warunków określanych w wydawanych pozwoleniach i aktualnych umowach, tutejszy organ wskazał, że monitoring ścieków deszczowych ustalony został w decyzji Starosty Lęborskiego Nr 213/05 z dnia 16.12.2005r. - pozwoleniu wodnoprawnym na odprowadzanie wód opadowych z terenu zakładu do rzeki Okalicy. Ilość i skład ścieków odbieranych przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku oraz wytyczne dotyczące kontroli jakości odprowadzanych do kanalizacji miejskiej ścieków, określa umowa nr 24/97, zawarta w dniu 10.10.1997r. pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku a „Farm Frites Poland” S.A.

Natomiast odnosząc się do monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, wskazać należy, że instalacje energetyczne: kocioł parowy firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny firmy Buderus Logano typu SK725 i wytwornica pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza.

Mając na uwadze sugestię Burmistrza Miasta Lęborka dotyczącą uciążliwości zapachowej pochodzącej w ww. zakładu dla społeczności lokalnej, tutejszy organ wskazał, że zakład „Farm Frites Poland” S.A. jest zobowiązany do wykorzystania technik ochrony środowiska jako całości, polegających na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej, a przede wszystkim do przestrzegania wymagań wynikających z Najlepszych Dostępnych Technik. Zatem procesy technologiczne prowadzone na terenie zakładu „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku muszą być prowadzone w sposób, który minimalizuje uciążliwość zapachową powstającą w czasie produkcji.”

Dnia 12.07.2013r. (data wpływu 15.07.2013r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 23.03.2012r., zmienionej decyzją Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 20.07.2012r., wydanej dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych. Do wniosku dołączono dokumentację niezbędną do wydania rzeczowego pozwolenia sporządzoną przez Pana Wojciecha Błaszковского.

Zmiana aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynika ze zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego z 363 Mg/dobę do 430 Mg/dobę, co proporcjonalnie spowoduje zmianę emisji substancji do środowiska, ilości wytwarzanych odpadów oraz zapotrzebowania na media, paliwo, surowce i materiały. Ponadto postanowiono wykreślić z decyzji wytwornicę pary firmy CLAYTON typu SEOG-404-5, która stanowiła rezerwowe źródło zasilania energetycznego zakładu oraz na potrzeby pary technologicznej dla parownika (obieraczki parowej) i ogrzewania tunelu suszącego i pieca smażalniczego. Zmianie uległo oznaczenie emitorów odprowadzających zanieczyszczenia ze spawalni.

Analizując zakres wnioskowanych zmian oraz fakt, że zwiększenie możliwości produkcyjnych nie przekroczyło 20% należy uznać, że nie wystąpiła tzw. istotna zmiana w funkcjonowaniu instalacji.

W związku z tym, że ww. zmiana nie jest traktowana jako zmiana istotna pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 210 ust. 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna.

Wobec faktu, iż „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku działa w granicach administracyjnych Powiatu Lęborskiego, Starosta Lęborski jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w sprawie wydania niniejszej decyzji.

Zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.07.2013r. Starosta Lęborski powiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych na wniosek ww. spółki oraz poinformowano o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie w terminie 14 dni od daty odebrania ww. zawiadomienia.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 24.07.2013r. dokonał korekty zawiadomienia o wszczęciu postępowania znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.07.2013r. z uwagi na błędnie wskazaną datę wniosku.

Pismem z dnia 31.07.2013r. (data wpływu 01.08.2013r.) zakład „Farm Frites Poland” S.A. wystąpił z wnioskiem do Starosty Lęborskiego o wydanie tekstu jednolitego ww. pozwolenia.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 12.08.2013r. zawiadomił strony na podstawie art. 36 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267) o niezafatwieniu sprawy w terminie z uwagi na jej skomplikowany charakter oraz wskazał nowy termin załatwienia sprawy do dnia 12.09.2013r.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 27.08.2013r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Przedmiotowa instalacja nie podlega standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558). W instalacjach analizowanego zakładu procesy technologiczne nie figurują wśród procesów objętych standardami emisyjnymi, natomiast standardy emisyjne obejmują część instalacji energetycznych.

Rozpatrywane instalacje energetyczne: kocioł wodny firmy VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06 oraz kocioł wodny firmy Buderus Logano typu SK725 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), podlegają obowiązkowi wykonywania pomiarów okresowych emisji do powietrza. W związku z powyższym, prowadzący instalację został zobowiązany do zapewnienia możliwości wykonania pomiarów wielkości emisji do powietrza oraz utrzymywania stanowisk pomiarowych w stałej sprawności technicznej.

Z uwagi na fakt, że ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nie zawiera postanowienia, jakie zawierał art. 17 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jedn.: Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243, z późn. zm.), niniejsze pozwolenie obejmuje wyłącznie odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji, w myśl art. 180 oraz art. 184 ust. 2b pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Dnia 02.10.2013r. spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Łęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Łęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 12.09.2013r. - pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Łęborku.

Wnioskowana zmiana dotyczyła punktu „V.2.1.4. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne” z uwagi na wprowadzenie dodatkowego zapisu umożliwiającego przekazywanie odpadów o kodach 02 03 01, 02 03 80, 15 01 03 osobom fizycznym do odzysku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian. Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym, o które wniosł wnioskodawca z uwagi na ich zakres i charakter uznano za nieistotne.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 02.10.2013r. Starosta Łęborski wystąpił do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na dokonanie ww. zmiany.

W odpowiedzi na powyższe pismo, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak ZGPW/87/29-1/2013/MP z dnia 03.10.2013r. (data wpływu 08.10.2013r.) wskazał, że zgodnie z art. 185 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) nie jest stroną w prowadzonym postępowaniu. Z uwagi na fakt, że wnoszona zmiana nie dotyczy korzystania z wód, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku odstąpił od wyrażenia opinii w przedmiotowej sprawie.

Starosta Łęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 08.10.2013r.) poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek przedsiębiorstwa „Farm Frites Poland” S.A. z dnia 02.10.2013r. w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Łęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 12.09.2013r. – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Łęborku. Jednocześnie zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013r., poz. 267), Starosta Łęborski poinformował o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w ww. sprawie oraz o możliwości wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie w terminie 10 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Na powyższe strony nie wniosły uwag i wniosków.

Starosta Łęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 18.09.2014r. zawiadomił strony o wszczęciu z urzędu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (ze zmianami) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, wydanego dla przedsiębiorstwa „Farm Frites Poland” S.A. mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Łęborku.

Powyższa zmiana wynikała z konieczności dostosowania ww. pozwolenia zintegrowanego do wymagań Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola) (Dz. Urz. UE L 334 z 17.12.2010r.) oraz zmian krajowych

regulacji dotyczących pozwoleń zintegrowanych oraz doprecyzowania zapisów, określających zawartość ww. pozwoleń.

Z uwagi na powyższe w niniejszym pozwoleniu wprowadzono zmiany w zakresie: czasu obowiązywania, monitoringu, wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych oraz obowiązków sprawozdawczych.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 16.10.2014r. Starosta Lęborski zawiadomił strony o przedłużeniu terminu rozpatrzenia wniosku z uwagi na skomplikowany charakter sprawy, jednocześnie wskazując nowy termin załatwienia sprawy do dnia 14.11.2014r.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, Starosta Lęborski pismem z dnia 20.10.2014r. zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w postępowaniu oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

Wnioskiem z dnia 28.09.2015r. (data wpływu 15.10.2015r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Wnioskowana pierwotnie zmiana dotyczyła zmiany punktu „II. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii” w zakresie zmiany ilości pobieranej wody na potrzeby instalacji IPPC z 530 000 m³ na 590 000 m³. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian. Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym, o które wniosł wnioskodawca z uwagi na ich zakres i charakter uznano za nieistotne.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.10.2015r. Starosta Lęborski wystąpił do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na dokonanie ww. zmiany.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.10.2015r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek przedsiębiorstwa „Farm Frites Poland” S.A. z dnia 28.09.2015r. (data wpływu 15.10.2015r.) w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku. Jednocześnie zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późn. zm.), Starosta Lęborski poinformował o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w ww. sprawie oraz o możliwości wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie w terminie 14 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 06.11.2015r. Starosta Lęborski zawiadomił strony o przedłużeniu terminu rozpatrzenia sprawy z uwagi na konieczność uzyskania stanowiska Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku dotyczącego zgody na zmianę ww. decyzji, jednocześnie wskazując nowy termin załatwienia sprawy do dnia 11.12.2015r.

Pismem znak ZGPW-87/313/20/2015/WPU z dnia 09.11.2015r. (data wpływu 12.11.2015r.) Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku przesłał uwagi dotyczące prowadzonego postępowania administracyjnego w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego. W ww. piśmie wskazano następujące kwestie wymagające wyjaśnienia:

- ujęcia w pkt I.3.1.2.2 a) omawianej decyzji informacji dotyczącej przywołania decyzji zatwierdzających zasoby eksploatacyjne dla studni nr 1A, 2A i 3;
- uwzględnienia w pkt II.2 oraz V.3 ww. decyzji podziału ilości wody możliwych do poboru z dostępnych źródeł, tj. z własnego ujęcia oraz z ujęcia miejskiego oraz zweryfikowania

możliwości technicznych i eksploatacyjnych ujęcia miejskiego w sytuacji zwiększonego poboru wody przez przedsiębiorstwo „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku;

- weryfikacji pkt I.4.1 „Gospodarka wodna”, gdzie określono ilość wody pobieranej z ujęcia miejskiego, studni nr 1A i nr 3;

- weryfikacji pkt I.4.1 z uwagi na przywołanie nieaktualnego pozwolenia wodnoprawnego znak ROŚ.I-6223/1/143/2002 z dnia 20.05.2002r.;

- weryfikacji pkt I.4.1 w zakresie zapisu dotyczącego likwidacji studni nr 2.

W związku z powyższym, Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 16.11.2015r. wezwał wnioskodawcę w trybie art. 50 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w terminie 7 dni od dnia odebrania wezwania do ustosunkowania się do uwag przesłanych przez Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku, w kwestii wyjaśnienia i zmiany błędów i nieścisłości w ww. pozwoleniu zintegrowanym.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie oraz w odniesieniu do uwag wskazanych w piśmie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku, pismem z dnia 16.11.2015r. (data wpływu 23.11.2015r.) „Farm Frites Poland” S.A. przesłał wyjaśnienia w omawianej sprawie.

Odnosząc się do uwagi dotyczącej ujęcia w pkt I.3.1.2.2 a) omawianego pozwolenia zintegrowanego, informacji dotyczącej przywołania decyzji zatwierdzających zasoby eksploatacyjne dla studni nr 1A, 2A i 3, wnioskodawca wskazał, że omawiane decyzje stanowią załącznik do wniosku o wydanie pozwolenia wodnoprawnego oraz są podstawą do wydania pozwolenia wodnoprawnego (pozwolenia sektorowego). Pobór wód odbywa się zgodnie z nakazami i obowiązkami określonymi w pozwoleniu sektorowym.

Odnosząc się do kwestii zużycia wody, wnioskodawca wskazał, że bilansowanie zużycia wody prowadzone jest w oparciu o obowiązki określone w pozwoleniu wodnoprawnym oraz w pozwoleniu zintegrowanym. Ponadto w ww. piśmie wskazano, że zakład prowadzi obecnie prace polegające na wdrożeniu nowych systemów odzysku wody, które spowodują znaczne zmniejszenie zużycia wody. Jednakże w celu zabezpieczenia zakładu przed ewentualną możliwością przekroczenia wartości progowych wynikających z posiadanych decyzji, wnioskowano o zwiększenie ilości poboru wody. Jednocześnie wnioskodawca wskazał, że wskazana we wniosku z dnia 28.09.2015r. (data wpływu 15.10.2015r.) ilość poboru wody jest wielkością progową – maksymalną. Ponadto w ww. piśmie zakład wskazał, że wykonuje sprawozdania dotyczące poboru wody, zgodnie z warunkami wskazanymi w decyzjach administracyjnych. Sprawozdania przedkładane są do Starostwa Powiatowego w Lęborku. Wnioskodawca wskazał również, że zakład podlega cyklicznym kontrolom przeprowadzanym przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska z zakresu przestrzegania przepisów ochrony środowiska oraz zapisów posiadanych decyzji administracyjnych.

Z uwagi na powyższe w ocenie wnioskodawcy, nie jest konieczne nałożenie dodatkowych norm i parametrów monitorowania procesów oraz zakresu korzystania ze środowiska.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 25.11.2015r. Starosta Lęborski wystąpił do Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku z zapytaniem, czy możliwości techniczne i eksploatacyjne ujęcia miejskiego sprostają zwiększonemu zapotrzebowaniu na wodę w przedsiębiorstwie „Farm Frites Poland” S.A., tj. w ilości 142 875 m³/rok.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 27.11.2015r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie.

Pismem znak L.dz. IW 7614/2015 z dnia 25.11.2015r. (data wpływu 30.11.2015r.) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku poinformowało,

że możliwości techniczne i eksploatacyjne umożliwiają pokrycie dodatkowego zapotrzebowania na wodę przez „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku.

Pismem z dnia 02.12.2015r. „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku złożyło dodatkowe wyjaśnienia dotyczące prowadzonego postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca wskazał, że na potrzeby technologii oraz utrzymania zakładu wykorzystywane są studnie 1A oraz 3, natomiast na potrzeby oczyszczalni ścieków wykorzystywana jest studnia 2A. Odnosząc się do uwag Regionalnego Zarządu Gospodarki dotyczącego weryfikacji pkt I.4.1 w zakresie zapisu dotyczącego likwidacji studni nr 2, strona wskazała, że rozbieżność w nazewnictwie wynika z omyłki pisarskiej, która związana była z nazewnictwem wewnętrznym zakładu. Wnioskodawca wskazał, że wystąpiła wyłącznie zmiana nazwy studni, poprzednio studnie oznaczono jako studnie nr 1 oraz 2, natomiast obecnie są to studnie nr 1A oraz 3. Jednocześnie wystąpiono o wycofanie zapisu dotyczącego likwidacji nieistniejącej studni nr 2 w I.4.1. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Starosta Lęborski odpowiadając na wskazaną przez Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku kwestię dotyczącą uwzględnienia w pkt II.2 oraz V.3 ww. decyzji podziału ilości wody możliwych do poboru z dostępnych źródeł, tj. z własnego ujęcia oraz z ujęcia miejskiego oraz zweryfikowania możliwości technicznych i eksploatacyjnych ujęcia miejskiego w sytuacji zwiększonego poboru wody przez przedsiębiorstwo „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku, wyjaśnia, iż dostawa wody i odprowadzanie ścieków z terenu ww. zakładu odbywa się na podstawie obowiązującej umowy nr 24/97 z dnia 10.10.1997r. zawartej pomiędzy Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku a „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku. Warunki zawarte w ww. umowie nie określają limitów poboru wody z ujęcia miejskiego. Ponadto dostawca wody w piśmie L.dz. IW 7614/2015 z dnia 30.11.2015r. (data wpływu 25.11.2015r.) poinformował o zdolności pełnego pokrycia dodatkowego zapotrzebowania na wodę przez zakład „Farm Frites Poland” S.A.

Odnosząc się do uwagi Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku dotyczącej weryfikacji pkt I.4.1. z uwagi na przywołanie nieaktualnej decyzji Starosty Lęborskiego - pozwolenia wodnoprawnego znak ROŚ.I-6223/1/143/2002 z dnia 20.05.2002r., tutejszy organ wyjaśnia, iż w decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 12.09.2013r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w pkt I.4.1. wskazano, iż ww. spółka uzyskała decyzją Starosty Lęborskiego z dnia 15.05.2012r. nr 441/12 znak OŚ.6341.17.2012 nowe pozwolenie wodnoprawne na pobór wód z własnego ujęcia wód podziemnych. Pozwolenie jest ważne przez okres 20 lat od dnia, kiedy ww. decyzja stała się ostateczna, tj. od dnia 11.06.2012r.

Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak ZGPW-87/313/2015/WPU z dnia 02.12.2015r. (data wpływu 08.12.2015r.) poinformował, że po zapoznaniu się z zebranymi w toku prowadzonego postępowania administracyjnego wyraża zgodę na zmianę ww. decyzji – pozwolenia zintegrowanego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.).

Wnioskiem z dnia 11.12.2017r. (data wpływu 14.12.2017r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, reprezentowana przez Pana Wojciecha Błaszковского – pełnomocnika wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Zakres ww. wniosku dotyczy zmiany punktu „II. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii” w zakresie zmiany zużycia materiałów, surowców, wody, paliw oraz energii. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian. Zmiany w pozwoleniu

zintegrowanym, o które wniosł wnioskodawca z uwagi na ich zakres i charakter uznano za nieistotne.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 18.12.2017r. Starosta Lęborski wystąpił do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na dokonanie ww. zmiany.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 21.12.2017r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek przedsiębiorstwa „Farm Frites Poland” S.A. z dnia 11.12.2017r. (data wpływu 21.12.2017r.) w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku. Jednocześnie zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1257), Starosta Lęborski poinformował o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w ww. sprawie oraz o możliwości wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie w terminie 14 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 11.01.2018r. Starosta Lęborski zgodnie z art. 36 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Pismem znak GD.RZP.436.01.2018.EL z dnia 09.01.2018r. (data wpływu 11.01.2018r.) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku poinformowało o wyrażeniu zgody na zmianę ww. decyzji. Wnioskiem z dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, reprezentowana przez Pana Wojciecha Błaszковского – pełnomocnika wystąpiła z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) - pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Zakres zmian dotyczył:

1. Rozbudowy linii placków o 2 dodatkowe zestawy patelni obrotowych.
2. Rozbudowy linii płatków o dodatkowy bęben suszący.
3. Zmiany instalacji spalania paliw:
 - a) montaż nowych urządzeń 4 agregaty grzewcze patelni obrotowych (o mocy cieplnej 0,170 MW każdy, pracujące na potrzeby ogrzewania patelni obrotowych oraz) oraz kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101 (o mocy 10,113 MW pracujący na potrzeby linii technologicznej do produkcji płatków ziemniaczanych),
 - b) likwidacja źródeł spalania paliw (wytwornica pary Clayton o mocy 4,265 MW oraz kocioł parowy EMK – H1200 o mocy 9,239 MW);
4. Zmiany ilości pobieranej wody na potrzeby instalacji IPPC:

W wyniku budowy nowego budynku produkcyjnego na potrzeby rozbudowy linii placków zwiększy się pobór wody z ujęcia miejskiego. Obecnie zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (decyzja Starosty Lęborskiego z dnia 29.09.2010r. znak OŚ.IV.7644-30/10 ze zm. - zmiana z dnia 20.01.2018r.) łączny pobór wody wynosi 650 000 m³/rok, natomiast pobór wody z wodociągu miejskiego wynosi 477 363 m³/rok. Wykonanie nowych obiektów nie pociąga za sobą zmiany dotychczasowego pozwolenia wodnoprawnego na pobór wody podziemnej. Zwiększone zapotrzebowanie na wodę zostanie zrekompensovane dodatkową ilością wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej.

Zużycie wody łącznie z sieci oraz pobór własny kształtować się będzie na poziomie 720 -800 tys. m³/rok.

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym, o które wniosł wnioskodawca z uwagi na ich zakres i charakter uznano za istotne. W związku z powyższym do wniosku dołączono potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska w wysokości 50% kwoty, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zastosowane linie technologiczne wraz z parkiem maszynowym spełniają wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz jest zgodna z Najlepszymi Dostępnymi Technikami (BAT).

Ocena poziomu zanieczyszczeń powietrza została przeprowadzona na podstawie obliczeń wartości stężeń maksymalnych, rozkładów stężeń maksymalnych jednogodzinnych i rocznych w sieci obliczeniowej. Przedstawiona analiza uciążliwości wykazała, że dla danych, w wyniku emisji substancji do powietrza nie występują przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego zakład posiada tytuł prawny, dlatego też przedmiotowa instalacja spełnia wymagane normy ochrony powietrza. Przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji uwzględnione zostały tylko substancje określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Instalacja IPPC nie podlega standardom emisyjnym określonym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1860).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 1860) analizowana instalacja energetycznego spalania paliw podlega pod standardy emisyjne, o których mowa w powyższym rozporządzeniu. Standardy emisyjne ustala się dla stacjonarnych urządzeń technicznych, zwanych „źródłami”, w których następuje proces spalania paliw w celu wytworzenia wyłącznie energii, o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW. Standardami emisyjnymi zostały objęte istniejące instalacje energetyczne o mocy powyżej 1 MW, czyli kocioł parowy typu VKK Standardkessel Koethen typu CONDOR HD 06, kocioł wodny Buderus typu SK725 oraz nowy kocioł parowy typu STANDARD-CONDORKESSEL HD 0101. Nowe instalacje energetyczne (agregaty do patelni) oraz patelnie obrotowe nie podlegają pod standardy emisyjne.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 19.04.2021r. Starosta Lęborski wystąpił do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na dokonanie ww. zmiany.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 21.04.2021r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek z dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.) Pana Wojciecha Błaszковского reprezentującego spółkę „Farm Frites Poland” S.A. ul. Abrahama 13, 84-300 Lębork w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Działając na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219) w związku z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r. poz.

247) Starosta Lęborski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu ww. postępowania oraz określił termin możliwy na zapoznanie się z dokumentacją w przedmiotowej sprawie.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak GD.RZŚ.4364.26.2021.NJ z dnia 29.04.2021r. (data wpływu 04.05.2021r.) poinformowało o wyrażeniu zgody na zmianę ww. decyzji.

Pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 05.05.2021r. Starosta Lęborski zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Pismem z dnia 24.05.2021r. oraz 28.05.2021r. Pan Wojciech Błaszowski wniósł o uzupełnienie wniosku.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 04.06.2021r. zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

W dniu 04.06.2021r. pełnomocnik wnioskodawcy przedłożył korektę wniosku.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 17.06.2021r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

Dnia 06.04.2021r. (data wpływu 07.04.2021r.) spółka „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13, wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji należącej do „Farm Frites Poland” S.A. przeznaczonej do produkcji frytek, placków ziemniaczanych i płatków ziemniaczanych, przez Starostę Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010 roku (ze zm.) Starosta Lęborski po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, decyzją znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 06.07.2021r. dokonał zmiany ww. pozwolenia.

Z uwagi na fakt, że ww. decyzji z dnia 06.07.2021r. w punkcie „V.1.1.2. Procesy pomocnicze” nie ujęto kotła parowego typu STANDARD CONDORKESSEL HD 0101 o mocy 10,113 MW z palnikiem gazowo-olejowym (E17) uwzględnionego we wniosku przedłożonym przez spółkę „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku, Starosta Lęborski pismem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 17.02.2022r. zwrócił się do spółki „Farm Frites Poland” S.A. w Lęborku oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku o wyrażenie zgody na zmianę z urzędu w trybie art. 155 ustawy Kodeks Postępowania Administracyjnego decyzji znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (ze zm.) - pozwolenia zintegrowanego wydanego dla spółki „Farm Frites Poland” Spółka Akcyjna w Lęborku przy ul. Abrahama 13 REGON 010367780, NIP 5260017951 na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych (frytki i placki) klasyfikowanej jako „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”, mieszczącej się w Lęborku, ul. Abrahama 13 w ww. zakresie.

Spółka „Farm Frites Poland” S.A. pismem z dnia 14.03.2022r. (data wpływu 16.03.2022r.) złożyła oświadczenie o wyrażeniu zgody ww. zmianę. Państwowe

Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku pismem znak GD.RZP.4364.10.2022.WPU z dnia 17.03.2022r. (data wpływu 18.03.2022r.) również poinformował o wyrażeniu zgody na dokonanie ww. zmian.

Starosta Lęborski zawiadomieniem znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 21.03.2022r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego z urzędu w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego, wydanego spółce Farm Frites Poland S.A. dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 08.04.2022r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków”.

3. Z dniem, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, traci ważność decyzja wydana przez Starostę Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. wraz z jej późniejszymi zmianami.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 09.08.2022r. (data wpływu 19.08.2022r.) spółka Farm Frites Poland S.A. z siedzibą w Lęborku przy ul. Abrahama 13, reprezentowana przez Pana Wojciecha Błaszковского o wydanie ujednoliconego tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, tj. ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.6222.1.2022.IZ z dnia 25.08.2022r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania ujednoliconego tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego tj. ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ.IV.7644-30/10 z dnia 29.09.2010r. (z późn. zm.) – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ziemniaczanych, mieszczącej się przy ul. Abrahama 13 w Lęborku.

Natomiast pismem znak OŚ.6222.1.2022.IZ z dnia 15.09.2022r. zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w ww. sprawie z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, po przeprowadzonym postępowaniu stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 15.09.2022r. poinformowano strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w sprawie oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Na powyższe strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od

dnia jego wydania. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia: 1) ujednolica tekst pozwolenia; 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Aby zapewnić przejrzystość i czytelność wydanych decyzji, zasadne jest wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia na prowadzenie przedmiotowej instalacji.

W związku z powyższym należało orzec jak w sentencji.

Z up. STAROSTY
[Podpis]
Violetta Kurkiewicz-Zajączkowska
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Słupsku za pośrednictwem organu, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania może być złożone dopiero po wydaniu decyzji.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania ma taki skutek, że decyzji nie można zaskarżyć do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Od niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 10,00zł (słownie :dziesięć zł) na podstawie część I ust.53) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1923 ze zm.) zgodnie z potwierdzeniem wykonanej operacji z dnia 19.08.2022r.

**Sprawdzono pod względem
formalno - prawnym
RADCA PRAWNY**
[Podpis]
Bożena Bodnar

Otrzymują:

Wg rozdzielnika

[Podpis]
Sebastian, 28.09.2022r.

Administratorem danych jest Starosta Lęborski, który powołał Inspektora Ochrony Danych (kontakt: iodo@starostwolebork.pl). Podstawą przetwarzania danych są kompetencje powiatu wynikające z ustawy o samorządzie powiatowym, a cel przetwarzania danych nie wykracza poza te kompetencje. Jeśli przepisy prawa zezwalają lub nakazują dane będą udostępnione odbiorcy. Dane przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane. Osoba, której dane dotyczą może wnieść skargę do organu nadzoru, wnieść sprzeciw wobec przetwarzania, żądać dostępu do danych, ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania, cofnąć zgodę na przetwarzanie, gdy podstawą przetwarzania danych była zgoda. Obowiązek podania danych może wynikać wyłącznie z wymagań ustawowych chyba, że jest warunkiem zawarcia umowy. Szczegółowe zasady przetwarzania danych osobowych dostępne są na stronie powiatleborski.bip.gov.pl/klauzula-informacyjna/ oraz w miejscach obsługi klientów