

OŚ.6222.2.2014

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 07.06.2023r. (data wpływu 07.06.2023r.) Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Lęborku ul. Pionierów 11 **NIP 841-000-40-36, REGON 770548204**, w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ-7645-Z/1/2007 Nr OS-1/2007 z dnia 18.10.2007 r., zmienionej decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 18.11.2014 r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 28.10.2015 r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 22.04.2016r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 01.12.2017r. oraz decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 25.05.2020r. – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy większej niż 50 MW – Kotłowni Rejonowej KR-1 zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Traugutta i ul. Wojska Polskiego 24a na działkach o nr 124/12, 127/1, 127/2, 127/3, 128/4, 129/1, 129/2, 130 obr. 7 gm. Lębork

orzekam

Zmienić ostateczną decyzję Starosty Lęborskiego znak OŚ-7645-Z/1/2007 Nr OS-1/2007 z dnia 18.10.2007 r., zmienioną decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 18.11.2014 r., decyzją OŚ.6222.2.2014 z dnia 28.10.2015 r. oraz decyzją znak OŚ.6222.2.2012 z dnia 22.04.2016r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 01.12.2017r. oraz decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 25.05.2020r. – pozwolenie zintegrowane dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy większej niż 50 MW - Kotłowni Rejonowej KR-1 zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Traugutta i ul. Wojska Polskiego 24a, w ten sposób, że:

1. Punkt I. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:**„ I. RODZAJE I WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI****I.1. Lokalizacja zakładu**

Działalność objęta wnioskiem prowadzona jest na terenie Kotłowni Rejonowej KR-1 w Lęborku przy ul. Traugutta i ul. Wojska Polskiego 24a na terenie działek o nr 124/12, 127/1, 127/2, 127/3, 128/4, 129/1, 129/2 i 130 obr. 7 w Lęborku, o łącznej powierzchni 2,751 ha. Właścicielem działki 128/4 jest Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o., natomiast właścicielem pozostałych działek jest Gmina Miejska Lębork. Działki o nr 129/2 oraz 130 zostały przekazane w użytkowanie wieczyste Miejskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Lęborku. Z kolei działki 124/12, 127/1, 127/2, 127/3 i 129/1 są własnością Gminy Miejskiej Lębork a Miejskie Przedsiębiorstwo



Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. w oparciu o umowę nr RI.272.79.2015.I z dnia 02.10.2015 r., jest ich eksplotatorem jako lider konsorcjum.

I.2. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością przedsiębiorstwa, w tym Kotłowni Rejonowej KR-1 w Lęborku przy ul. Traugutta i ul. Wojska Polskiego 24a, jest produkcja i dystrybucja ciepła. Wytwarzane ciepło wykorzystywane jest do zaspokojenia zbiorowych potrzeb ludności miasta Lęborka w zakresie centralnego ogrzewania oraz ciepłej wody użytkowej.

I.3. Opis instalacji i technologii

Procesy składowe produkcji energii ciepłej są następujące:

- zakup i magazynowanie paliwa,
- zakup i magazynowanie materiałów pomocniczych,
- dostarczanie paliw do instalacji energetycznej,
- prowadzenie procesu spalania paliw w instalacji w celu wytworzenia energii ciepłej i odprowadzania jej do sieci ciepłowniczej,
- odprowadzanie poprzez urządzenia odpylające spalin do powietrza oraz odbiór z instalacji odpadów paleniskowych.

Instalacja do spalania paliw składa się z:

- 1) obiektu, w którym znajdują się kotły opalane węglem kamiennym i nowo wybudowany kocioł wodny, rusztowy typu AXT BioT VK6 opalany biomasą,
- 2) obiektu elektrociepłowni kogeneracyjnej ORC opalanej biomasą.

I.3.1. Grupa kotłów opalanych węglem kamiennym oraz kocioł opalany biomasą

I.3.1.1. Kotły opalane węglem kamiennym

- 2 kotły WR5-022 (nr 2 i nr 3) wodne, rusztowe, przepływowe o wymuszonej cyrkulacji o nominalnej mocy cieplnej 7,76 MW oraz sprawności 75% (uruchomione w 1977r.),
- 1 kocioł WR5-010 (nr 4) wodny, rusztowy, ze ścianami szczelnymi o nominalnej mocy cieplnej 9,41 MW oraz sprawności 85% (uruchomiony w 1982 r., zmodernizowany w 2003r.),
- 2 kotły WR10-012 (nr 5 i nr 6) wodne, rusztowe z dodatkowym ekranowaniem komory paleniskowej i zabudową podgrzewacza w czopuchu kotłów o nominalnej mocy cieplnej 13,86 MW oraz sprawności 84% (uruchomione w 1993 r., zmodernizowane w latach 2004-2006).

• Urządzenia do nawęglania

Paliwo stanowiące surowiec podstawowy do produkcji ciepła magazynowane jest na dwóch utwardzonych i skanalizowanych placach magazynowych, z których wody odpadowe i roztopowe poprzez urządzenia oczyszczające odprowadzane są do środowiska kanalizacją deszczową. Plac położony po zachodniej stronie budynków kotłowni obsługuje kotły WR5 zainstalowane w hali nr 1 kotłowni (plac podzielony jest na 2 części o łącznej pow. 3 627,70 m²). W hali nr 2 kotłowni KR-1 zainstalowane są dwa pozostałe kotły – WR10 nr 5 i nr 6. Hala ta zlokalizowana we wschodniej części kompleksu budynków kotłowni, obsługiwana jest w zakresie nawęglania z drugiego placu magazynowego o pow. 1 230,87 m². Miał węglowy dostarczany jest do kotłowni transportem samochodowym. Poszczególne partie

paliwa kierowane są na dany plac magazynowy w zależności od aktualnych potrzeb. Na placach pryzmowanie paliw odbywa się z użyciem ciągnika gaśnicowego oraz ładowarki. Transport miału węglowego z placów magazynowych do koszy zasypowych instalacji kotłowych realizowany jest przy użyciu przenośników taśmowych. W obiekcie funkcjonują dwa takie przenośniki, po jednym na każdy plac składowy. Kotły WR5-022 nr 2 i nr 3 wyposażone są w kosze zasypowe współpracujące z warstwownicą, za pomocą której ustalana jest grubość miału węglowego na ruszcie. W kotłach WR5-010 nr 4 oraz WR10-012 nr 5 i nr 6 kosz zasypowy zintegrowany jest z podajnikiem bębnowym, za pomocą którego można bardzo precyzyjnie dozować paliwo do kotła. Dodatkowo kocioł WR5-010 nr 4 wyposażony jest w podajnik bębnowy kaskadowy.

- **Urządzenia do odżużlania kotłów wraz z placem składowym odpadów paleniskowych**

Odżużlanie kotłów w kotłowni KR-1 odbywa się na bieżąco w czasie pracy kotłów. Proces ten polega na usunięciu z rusztu żużla, czyli niedopalonych, mineralnych części paliwa do instalacji odżużlania. Każdy kocioł wyposażony jest we własny odżużlacz zgrzeblowy stały usytuowany wzdłuż osi kotła. Odżużlacz stanowi wannę wypełnioną wodą usytuowaną pod paleniskiem. Z częstotliwością średnio 1 raz na godzinę następuje spust żużla do wanny, w której zostaje on schłodzony i po schłodzeniu za pomocą zgarniaczy zgrzeblowych usuwany jest z powierzchni wody na taśmociąg. Ubytki wody w wannach odżużlaczy związane z jej odparowywaniem, uzupełniane są wodą pochodzącą z odmulania kotłów lub z instalacji wodociągowej.

Kotły nr 2, nr 3 i nr 4 obsługiwane są poprzez jeden wspólny, położony prostopadłe do osi kotłów taśmociąg. Kotły nr 5 i nr 6 posiadają także własny, wspólny dla obu kotłów taśmociąg. Odebrany z odżużlaczy żużel jednym z dwóch wymienionych wyżej taśmociągów podawany jest na trzeci taśmociąg, którym żużel usuwany jest na utwardzony, skanalizowany plac składowy tego odpadu.

- **Urządzenia wyciągu spalin wraz z urządzeniami do odpylania spalin**

Wszystkie eksploatowane w kotłowni rejonowej KR-1 kotły wyposażone są w urządzenia odpylające, z którymi współpracują urządzenia wyciągu spalin.

Parametry urządzeń odpylających i wyciągu spalin dla poszczególnych kotłów:

a) kocioł typu WR5-022 nr 2

rodzaj odpylacza: bateria cyklonów + odpylacz przelotowy o sprawności ogólnej 78 %, wentylator wyciągu spalin typu MXE-040 o wydajności 30 000 m³/h.

b) kocioł WR5-022 nr 3 i WR5-010 nr 4

rodzaj odpylacza:

- kocioł WR5-022 nr 3: multicyklon przelotowy + bateria cyklonów z filtrem tkaninowym o sprawności ogólnej 98%

- kocioł WR5-010 nr 4: multicyklon przelotowy + bateria cyklonów o sprawności ogólnej 98% wentylator wyciągu spalin:

- kocioł WR5-022 nr 3: typu WP-56/2,3 V o wydajności 23 000 m³/h,

- kocioł WR5-010 nr 4: typu WP-56/2,3 V o wydajności 26 000 m³/h,

c) kotły WR10-012 nr 5 i nr 6

rodzaj odpylacza: multicyklon przelotowy + bateria cyklonów o sprawności ogólnej 98 %,

wentylator wyciągu spalin: typu WP-63/2,3 o wydajności wentylatora 27 000 m³/h.

- **Komin ceramiczny do odprowadzania spalin**

Spaliny z poszczególnych kotłów kierowane są kanałami spalin do wspólnych dla całej instalacji komina ceramicznego zakończonego wkładem stalowym.

Komin ma następujące parametry:

- a) rodzaj komina: ceramiczny, zakończony wkładem stalowym, niezadaszony,
- b) wysokość komina: 55 m,
- c) średnica u wylotu: 1,1 m.

- **System hydrauliczny kotłowni obejmujący pompy obiegowe, pompy kotłowe oraz rurociągi i armaturę**

Podstawowymi urządzeniami w systemie hydraulicznym kotłowni są:

- a) pompy obiegowe (sieciowe) o charakterystyce dostosowanej do aktualnych potrzeb systemu,
- b) pompy kotłowe (po 2 dla każdego kotła) zapewniające bezpieczeństwo pracy danego kotła,
- c) pompy uzupełniająco-stabilizacyjne, których zadaniem jest uzupełnianie w sieci wody (pobieranej ze stacji uzdatniania) oraz utrzymanie ciśnienia wody na rurociągu zasilającym na wymaganym poziomie.

Wszystkie pompy obiegowe systemu hydraulicznego sterowane są za pomocą falowników, co umożliwia bieżący dobór ich wydajności pracy do aktualnych potrzeb. Dzięki temu można zoptymalizować prace kotłów i ograniczyć zużycie energii elektrycznej na potrzeby zasilania pomp.

Integralną częścią systemu hydraulicznego kotłowni KR-1 jest zespół dwóch odmulaczy zainstalowanych na kolektorze powrotnej wody sieciowej. Zadaniem tych urządzeń jest usunięcie z wody sieciowej stałych zanieczyszczeń. Odmulaniu podlegają także na bieżąco pracujące kotły.

I.3.1.2. Kocioł opalany biomasą

- **Palenisko na biomasę - model PKS-6**

Palenisko biomasowe z rusztem ruchomym przeznaczone jest do spalania biomasy drzewnej o wilgotności 30 - 60%. Jest to nowa generacja paleniska z dodatkową komorą spalania ponad łukiem paleniska. Spaliny są zawracane, przez co temperatura w strefie suszenia wzrasta, co powoduje polepszenie spalania mokrego paliwa. Spaliny przepływają przez tą komorę przed wejściem do kotła. Takie zaprojektowanie zmniejsza ilości niespalonych substancji chemicznych i pozwala osiągnąć korzystniejsze wartości emisyjne. Palenisko składa się z ramy podstawowej, obudowy z termiczną izolacją, ruchomego rusztu, podajnika paliwa z zasobnikiem (bunkrem) wyposażonym w system przeciwpożarowy, systemem usuwania popiołu, kanałami powietrza z wentylatorami, hydraulicznym systemem rusztu i podawania paliwa do komory spalania. Zainstalowane zostało także kilka drzwi rewizyjnych, wizjerów dla wygodnej pracy i obsługi paleniska.

Warstwa refrakcyjna paleniska składa się z dwóch warstw:

- warstwy cegieł szamotowych;
- warstwy refrakcyjnej o grubości 100 - 150 mm.

Rama ruchomego rusztu składa się z dwóch części, ruchomej i stałej.

Elementy rusztu wykonane są z odpornego na ciepło żeliwa z zawartością chromu min 25% zależnie od temperatury w komorze spalania.

Strumienie powietrza dostarczane do procesu spalania podzielone są na:

- pierwotny,
- wtórny,
- trzeci.

W strefie powietrza pierwotnego (ponad rusztem) recyrkulacja pomaga stabilizować temperaturę rusztu. Gdy paliwo jest suche recyrkulacja pomaga obniżyć temperaturę rusztu. A gdy paliwo jest wilgotne recyrkulacja pomaga w szybszym osuszeniu paliwa. Recyrkulacja powietrza wtórnego (ponad rusztem) oraz powietrza trzeciego (w dodatkowej komorze spalania) pomaga regulować temperaturę w komorze spalania i przed kotłem, dla utrzymania stałej temperatury dla różnych poziomów obciążeń. Substancje lotne są spalane w powietrzu wtórnym oraz trzecim, które posiadają szeroki zakres regulacji w zależności od typu używanego paliwa. Proces spalania jest kontrolowany w pełni automatycznie w odniesieniu do zapotrzebowania na ciepło. Właściwa regulacja przepływów umożliwia wysoką jakość spalania paliwa przy równoczesnym uzyskaniu emisji korzystnej dla środowiska.

• System utylizacji popiołu

Palenisko jest wyposażone w system odbierania i utylizacji popiołu. Aby usunąć popiół z rusztu został zainstalowany główny system czyszczący na końcu rusztu. Pracuje on zgodnie z zadanym algorytmem i usuwa popiół do łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego. Mniejsze cząstki pyłu, które dostały się między elementy rusztu są zbierane za pomocą zgarniaczy wzdłużnych i poprzecznych, a następnie usuwane do łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego i zbierane do zasobnika pyłu. Popiół z rusztu jest prawie w 100% wypalony. Główne elementy systemu odbierania popiołu:

- ruszt pieca,
- zgarniacze wzdłużne,
- zgarniacze poprzeczne,
- zgarniacz główny.

System jest typu suchego. Usuwanie pyłu z paleniska jest realizowane poprzez linie zgarniaczy, które zasypują popiół do zasobnika popiołu suchego (kontenera). Zasobniki na popiół są usytuowane na zewnątrz kotłowni i są tak skonstruowane, że można je wymieniać.

• Pionowy wymiennik spaliny-woda typu AK 6000P16T

Wymiennik spaliny-woda typu AK 6000P16T jest połączony z paleniskiem, bocznym kołnierzem. Dolna część komory zawracającej spaliny pomiędzy paleniskiem i 1-szym zestawem rur przelotowych jest zamknięta za pomocą przegrody. Pomiędzy przegrodą a spalinami znajduje się wystarczającej grubości warstwa izolacyjna i refrakcyjna. Część konwekcyjna jest wykonywana z klapą do automatycznego sterowania temperaturą spalin w ostatnim zestawie rur spalinowych. Wymiennik składa się z:

- obudowy pionowego wymiennika,
- kanału z bocznym kołnierzem do połączenia z paleniskiem,
- dolnej komory zawracającej zamkniętej przegrodą; drzwi rewizyjnych do inspekcji komory,
- 2 pionowych sekcji rur przelotowych,
- górnej komory nawrotnej, wraz z drzwiami rewizyjnymi oraz wciągnikiem,
- kołnierzy przyłączeniowych dla zasilania/powrotu wody kotłowej oraz dwóch zaworów bezpieczeństwa,
- izolacji termicznej z wełny mineralnej o grubości 100 mm, temperatura na powierzchni płaszcza nie przekroczy 45°C,

- płaszcz ochronny wykonany z blachy stalowej ocynkowanej, powlekanej tworzywem sztucznym,
- pomostu serwisowego wraz z barierkami,
- wciągnika,
- otworów rewizyjnych w obudowie kotła do inspekcji części wodnej kotła,
- systemu pneumatycznego czyszczenia sadzy.

• Elektrofiltr typ ESP

Oczyszczanie spalin z cząstek stałych realizowane jest za pomocą filtra elektrostatycznego. Składa się on z komory generującej pole elektrostatyczne. Główne części filtra elektrostatycznego to:

- obudowa z izolacją i okładzinami,
- konstrukcja wsporcza,
- płaskie dno ze zgarniakami,
- system emitujący,
- elektrody zbierające,
- system mechanicznego czyszczenia elektrod,
- system podmuchu powietrza,
- system ogrzewający,
- transformator wysokiego napięcia,
- układ sterujący,
- układ sterowania napędem,
- schody, przejścia z poręczami.

Spaliny są wprowadzane do obudowy za pomocą dysz wlotowych. Gdy spaliny wprowadzane są do komory obudowy przechodzą przez pole elektromagnetyczne i uzyskują ładunek elektrostatyczny. Siły elektrostatyczne powodują przywieranie cząsteczek stałych do elektrod tworząc na nich warstwę pyłu. Następnie spaliny opuszczają filtr poprzez dysze wylotowe. Powierzchnie elektrod są oczyszczane za pomocą mechanicznych urządzeń czyszczących w określonych interwałach czasowych, co oddziela warstwę pyłu od elektrod i powoduje opadanie pyłu na dno komory. Następnie popiół jest usuwany poprzez zgarniaki na dnie komory poza filtr elektrostatyczny. System zgarniający popiół jest zaprojektowany do ciężkich warunków pracy i wykonuje operację usuwania popiołów z filtra co 65 sekund (czas wygarniania jest zadawany w zależności od typu paliwa oraz całości procesu). Siłownik hydrauliczny jest zaprojektowany w taki sposób, aby zmiany jego gabarytów pod wpływem temperatury nie zmieniały funkcjonalności procesu oczyszczania. Siłownik jest podtrzymywany przez kółka, dzięki czemu unikamy wytarcia dna filtra. Dzięki powyższym rozwiązaniom filtr elektrostatyczny może funkcjonować przez bardzo długi czas, bez konieczności ponoszenia wysokich nakładów na jego obsługę.

• Platforma magazynowa typ PLTK-8-500-4

Ruchoma podłoga jest zaprojektowana do przenoszenia paliwa ze składu paliwa do urządzeń transportujących. Paliwem mogą być zrębki, torf, inne, zwane dalej paliwem. Urządzenia są zaprojektowane do pracy automatycznej w połączeniu z transporterem. Ruchoma podłoga jest wyposażona w cylindry hydrauliczne. Tłok hydrauliczny przesuwają liniowo zestaw zbieraków. Zabiera on paliwo i przesuwa je w kierunku tłoka. Po zmianie kierunku ruchu tłoka, zgrzebla stacjonarne utrzymują paliwo w tej samej pozycji. Ten mechanizm powoduje pobieranie paliwa oraz jego transport w jednym kierunku. Główne elementy ruchomej podłogi to:

- rama,

- zestaw zbieraków,
- tłok hydrauliczny,
- fundament cementowy,
- zgrzebla stacjonarne.

- **Przenośniki zgrzeblowe paliwa typ TGK 300**

Zaprojektowane zostały do transportu paliwa. Paliwo może być transportowane poziomo lub z nachyleniem nieprzekraczającym 45°. Przenośnik zgrzeblowy składa się z części, które łączone są według zaleceń tak, aby sprostać specyficznym oczekiwaniom na podstawie założeń projektowych opisanych w dokumentacji.

Części transportera to:

- sekcja napędu,
- sekcja transportu poziomego,
- sekcja transportu kątownego,
- sekcja końcowa.

- **Inne urządzenia takie jak: pompa kotłowa typ CronoLine-IL 100/150-15/2, wentylator spalin typ VM 1120/4-I i wentylator recyrkulacji spalin typ VM 900/4-I**

I.3.2. Elektrociepłownia kogeneracyjna ORC opalana biomasą

- **Palenisko z układem podawania biomasy**

Biomasa w postaci trocin, zrębek, kory i drewna podawana jest z wiaty magazynowej na silos dzienny tzw. ruchomą podłogą. Następnie biomasa z pomocą żerdzi wygarniających podawana jest na poprzeczny transporter hydrauliczny QF-SS1400, z którego popychaczem hydraulicznym podawana jest na palenisko. Palenisko o wymiarach 8,95m x 6,2m x 3,15m wyposażone jest w trzystopniowy ruszt schodkowy, chłodzonym wodą oraz wymurowane cegłą szamotową, co umożliwia spalanie biomasy o maksymalnej wilgotności względnej do 60%. Powietrze pierwotne zasysane z pomieszczenia kotłowni podgrzewane jest wstępnie w wymienniku „LUVO” w celu podniesienia sprawności energetycznej. Nawiew powietrza pierwotnego odbywa się w trzech strefach pod ruszt. Powietrze wtórne zasysane jest również z wymiennika „LUVO” i wdmuchiwane przez dysze znajdujące się w obmurzu bezpośrednio do paleniska. Do paleniska również wdmuchiwane są w dwóch strefach recyrkulowane spaliny. Umożliwiają one obniżenie temperatury w palenisku, tak aby nie przekroczyła ona 950° C, co wpływa na obniżenie emisji tlenku węgla i tlenku azotu. Utrzymywanie temperatury w palenisku poniżej 1000°C skutkuje tym, że emitowane tlenki azotu powstają tylko z azotu znajdującego się w biomasie. Obudowa paleniska posiada izolację powietrzną, która może być wykorzystywana do ogrzania pomieszczeń.

Zainstalowany jest też automatyczny system odpopielania, tzn. ślimaki transportowe odbierające popiół z lei ECO-1, odpylacza multicyklonowego oraz wygarniaczy hydraulicznych paleniska. Transportowany popiół magazynowany jest w kontenerze o poj. 7 m³. Zainstalowano również agregat hydrauliczny obsługujący siłowniki instalacji podawania biomasy wygarniaczami żerdziowymi, poprzeczny transporter biomasy do paleniska, instalację rusztów schodkowych i hydrauliczne wygarniacze popiołu.

Wytwarzane w palenisku spaliny prowadzone są przez kocioł opłomkowy (gdzie oddają część swojej energii), ECO 1 + ECO 2 (gdzie również oddają część energii), multicyklon (gdzie są oczyszczane – odpopielane), LUVO (gdzie oddają część swojej energii) siłą sprężu i wydajności wentylatora wyciągowego do komina.

- **Instalacja oleju termicznego z kotłem opłomkowym oraz ekonomizerami**

Na palenisku posadowiony jest kocioł opłomkowy (wysokość 8,6 m, średnica 3,74 m), w obiegu którego znajduje się olej termiczny. Kocioł ten o sprawności ok. 85% odzyskuje częściowo energię ze spalin. Spaliny na wyjściu z kotła mają temperaturę około 360-380°C (maksymalnie 420°C). Energia ta odzyskiwana jest następnie w dwóch ekonomizerach do podgrzewania oleju termicznego. ECO 1 podgrzewa wstępnie powracający olej termiczny, a ECO 2 podgrzewa olej termiczny z obiegu „Split”.

Olej termiczny, pracujący w temperaturze roboczej około 250-310 °C, tłoczony jest pompami przez ekonomizery i kocioł gdzie odbiera ciepło spalinom. Podgrzany olej do temperatury roboczej może w zależności od potrzeb pracować na potrzeby miejskiej sieci ciepłowniczej lub kogeneracji ORC. Z tłoczenia pomp pierwotnych odczepem olej termiczny kierowany jest do wymiennika olej/olej – „split”, gdzie oddaje część swojego ciepła i kierowany jest do ECO-2, z którego wtłaczany jest do rurociągu ssącego pomp pierwotnych i obieg zaczyna się od nowa. Jeżeli pracuje blok ORC, to olej termiczny cyrkuluje na drodze podgrzewacz główny, parownik, pompy, ekonomizer ECO-1, kocioł i wymiennik główny, a następnie parownik i cykl zaczyna się od nowa. Jeżeli układ ORC jest wyłączony z pracy, to olej dostarczany jest na wymiennik woda-olej termiczny obiegu głównego i wymiennik obiegu częściowego pokonując taką drogę jak do „Split”.

W przypadkach awaryjnego wyłączenia lub braku zasilania elektrycznego instalacja oleju termicznego wyposażona jest w chłodnicę awaryjną oraz dwie pompy awaryjne. Jedna z tych pomp zasilana silnikiem diesla załącza się w ciągu kilku sekund od wyłączenia zasilania głównego i zapewnia obieg oleju termicznego poprzez chłodnicę awaryjną o mocy 2250kW. Druga pompa zasilana jest silnikiem elektrycznym, który jest zasilany prądem z agregatu prądotwórczego, który włącza się w ciągu maksymalnie 8 sekund od zaniku prądu. Chłodnica awaryjna skonstruowana jest jako wymiennik olej termiczny – woda ma za zadanie obniżać temperaturę oleju tak długo, aż temperatura w palenisku wynosić będzie nie więcej niż 350° C. Olej termiczny w wymienniku ogrzewa wodę, która po odparowaniu w postaci pary nasyconej wyrzucana jest rurociągiem na zewnątrz budynku.

Elementem składowym instalacji oleju termicznego są również rurociągi łączące poszczególne elementy instalacji. Instalacja obiegu oleju termicznego pracuje w układzie otwartym. Dlatego też elementem tej instalacji jest zbiornik wyrównawczy usytuowany powyżej kotła opłomkowego. W instalacji znajduje się również zbiornik magazynowy o pojemności umożliwiającej magazynowanie całego oleju termicznego z instalacji. Zbiornik ten wyposażony jest w rurociąg z szybko-złączką znajdującą się na zewnątrz budynku umożliwiający napełnianie lub opróżnianie zbiornika. W celu zabezpieczenia przed utlenianiem, w zbiornikach wyrównawczym i magazynowym znajduje się azot. Instalacja wyposażona jest w układ automatycznego uzupełniania azotu ze standardowej butli.

Kocioł opłomkowy, jak i ekonomizery wyposażone są w automatyczne pneumatyczne systemy oczyszczania sprężonym powietrzem, umożliwiające półroczną pracę bez konieczności zatrzymania instalacji. Z tego względu instalacja wyposażona jest w układ sprężonego

powietrza składającego się ze sprężarek Kaeser SMT15, zbiornika 5 tys. litrów oraz rurociągów rozprowadzających sprężone powietrze do urządzeń przez niego zasilanych.

• **Blok ORC**

Blok ORC składa się z:

- wymienników – głównego oraz „Split”,
- parownika,
- turbiny wraz z generatorem asynchronicznym,
- kondensatora z wbudowanym regeneratorem,
- pompy medium – oleju silnikowego,
- układu pompy próżniowej zabezpieczającego przed wydostaniem się oleju silnikowego i oparów na zewnątrz,
- automatycznego układu smarowania turbiny,
- szaf sterowniczych

Olej silikonowy pracujący jako medium w obiegu ORC po odebraniu ciepła z oleju termicznego w parowniku, wymienniku głównym ORC oraz wymienniku „Split” odparowuje (temperatura parowania oleju silnikowego ok. 152°C), przegrzewa się do temp. ok. 250°C przekazuje energię ciepła w energię mechaniczną rozprężając się na łopatkach wirnika turbiny. Turbina przekazuje energię mechaniczną do generatora asynchronicznego, który generuje energię elektryczną. Rozprężone pary oleju silikonowego w regeneratorsie podgrzewają wstępnie (przed wymiennikami) skroplony olej silikonowy i dalej w kondensatorsie chłodzone wodą skraplają się. Następnie w postaci płynnej podgrzewają się wstępnie w regeneratorsie, tłoczone są pompą obiegową do parownika, wymiennika głównego ORC i „Split” i obieg zaczyna się od początku.

Możliwa do uzyskania temp. wody służącej do chłodzenia to maksymalnie 105°C. W trójfazowym asynchronicznym generatorze wytwarzany jest prąd o napięciu 400V. Proporcje ilości produkowanej energii elektrycznej i energii cieplnej poprzez blok ORC są zależne od temperatury oraz różnicy temperatur pomiędzy temperaturą wejścia i wyjścia wody chłodzącej w kondensatorsie. Czym niższa jest temp. powrotu i mniejsza różnica temperatur – tym proporcje są bardziej optymalne.

• **Układ wodny**

Układ wodny w elektrowni służy odebraniu ciepła od:

- kondensatora bloku ORC
 - układu chłodzenia rusztu paleniska
 - wymienników olej termiczny – woda
- i dostarczenia go do sieci cieplnej MPEC Lębork o parametrach roboczych latem 80-65°C oraz zimą 65-90°C. Składa się z układu pomp, rurociągów, czujników i zaworów niezbędnych do prawidłowej pracy tego układu. W skład układu wodnego wchodzi także stacja uzdatniania – przygotowania wody o parametrach dostosowanych do wymogów dla wody sieciowej. Układ wodny wyposażony jest w dwa liczniki ciepła umożliwiające pomiar wytwarzanej energii.

• **Układ sterowania**

Układ sterowania w elektrociepłowni pracującej w kogeneracji, tzn. wytwarzającej prąd i ciepło jest bardzo rozbudowany. Spina on przede wszystkim wszystkie pracujące w tej instalacji układy i umożliwia ich prawidłową i bezpieczną eksploatację. Generalnie instalacją sterują parametry wody sieciowej, których to dotrzymania wartości zadanych pilnuje układ sterujący.

Gdy temperatura wody powrotnej jest niższa od parametrów zadanych, wtedy palenisko zwiększa swoją moc poprzez zwiększenie ilości podawanej biomasy i zwiększenie ilości powietrza pierwotnego. Gdy temperatura wody sieciowej na powrocie jest wyższa niż zadana, to zmniejsza się ilość podawanej biomasy, jak również ilość powietrza pierwotnego do paleniska. Zmiana ilości podawanej biomasy i powietrza skutkuje zmianą ilości gazów spalinyowych, a tym samym zmianą ilości energii przekazywanej olejowi termicznemu przez kocioł opłomkowy i ekonomizery, a także wymiennik LUVO. Zmiana ilości energii w oleju termicznym skutkuje zmianą ilości wytwarzanej energii elektrycznej i ciepłej w bloku ORC. Układ sterowania pracuje płynnie w zakresie 25%-100% wydajności instalacji elektrociepłowni, czyli maksymalnie 7 050 kW.

Parametry robocze są rejestrowane przez zainstalowane na wszystkich częściach instalacji czujniki temperatury, manometry i inne urządzenia pomiarowe dla mediów, takich jak olej termiczny, olej silikonowy, olej hydrauliczny, powietrze, woda grzewcza, jak również stany pracy poszczególnych zaworów, silników, pomp i innych urządzeń rejestrujących, analizowane są i koordynowane w oparciu o program sterujący firmy Polytechnik, realizowany poprzez sterownik Siemens S7-serii 300.

Łączna **nominalna moc cieplna** wszystkich zainstalowanych kotłów w kotłowni rejonowej KR-1 wynosi **65,058 MW**.

I.4. Gospodarka wodno-ściekowa

I.4.1. Zapotrzebowanie na wodę

Zakład wykorzystuje wodę do:

- celów technologicznych:
 - uzupełnianie ubytków wody w cieci ciepłowniczej,
 - uzupełnianie ubytków wody w urządzeniach mokrego odzuzłania kotłów,
 - regeneracja złoża jonitowych w urządzeniach stacji uzdatniania wody.
- celów socjalno - bytowych:
 - woda pitna,
 - potrzeby sanitarno – higieniczne i porządkowe,
 - pielęgnacja terenów zielonych.

I.4.2. Ilość wykorzystywanej wody

Pobór wody z sieci wodociągowej ok. 6 000 m³/rok.

Woda pobierana jest z wodociągu zarządzanego przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lęborku na podstawie umowy nr 1065/12 z dn. 17.12.2012 r.

I.4.3. Oczyszczanie i odprowadzanie ścieków

Na terenie kotłowni KR-1 w Lęborku powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki technologiczne z regeneracji złoża jonitowego w stacji uzdatniania wody,
- o składzie zbliżonym do bytowych,
- wody opadowe i roztopowe.

Zakład posiada oddzielne instalacje kanalizacyjne dla:

- ścieków przemysłowych, będących mieszaniną ścieków technologicznych i bytowych,
- wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych.

Funkcjonowanie przedmiotowej instalacji prowadzi do wytwarzania ścieków technologicznych w postaci zasolonych wód z regeneracji złoża żwirowego i wymienników jonitowych zainstalowanych w instalacji pomocniczej – stacji uzdatniania wody. Regeneracja wykonywana jest co 7 – 10 dni przy użyciu chlorku sodu w ilości ok. 2 Mg rocznie. Odprowadzane ścieki charakteryzują się więc podwyższoną zawartością chlorków i sodu. Zawierają również zanieczyszczenia zatrzymywane w odżelaziaczu i wymiennikach jonitowych, głównie związki żelaza oraz chlorki wapnia i magnezu oraz wodorowęglany sodu.

Łączna ilość odprowadzanych ścieków określana jest na podstawie pomiaru ilości kupowanej wody prowadzonego za pomocą wodomierza głównego, po odjęciu ilości wody kierowanej na uzupełnianie ubytków w sieci ciepłowniczej monitorowanej za pomocą wodomierza pomocniczego.

Ilość wytwarzanych ścieków bytowych wynosi około **900 m³/rok**.

Średnia łączna ilość odprowadzanych ścieków technologicznych i socjalno - bytowych wynosić będzie **4 700 m³/rok**.

Ścieki technologiczne oraz socjalno - bytowe z urządzeń i przyborów sanitarnych zaplecza socjalnego zakładu odprowadzane są wspólną kanalizacją do miejskiego kolektora ściekowego i kierowane do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Istniejący system kanalizacyjny kotłowni rejonowej KR-1 zbiera wody opadowe z terenów utwardzonych zakładu (drogi wewnątrzzakładowe i parkingi oraz place składowe), o łącznej powierzchni 13 315 m² (w tym 8 970 m² placów składowych paliwa i odpadów paleniskowych i placów manewrowych oraz 4 491 m² dróg wewnątrzzakładowych i parkingów).

Wody opadowe odprowadzane są do kolektora głównego o średnicy 400 mm. Pierwotnie kolektor ten odprowadzał wody opadowe jedynie z terenu kotłowni KR-1. Obecnie podłączona została do niego kanalizacja deszczowa odwadniająca tereny utwardzone pobliskich garaży oraz ulic. W związku z powyższym dnia 28.02.2007r. przekazano ww. kolektor w zarząd Gminy Miejskiego Zarządu Gospodarki Komunalnej w Łęborku.

Roczna oszacowana objętość odprowadzanych wód opadowych, przy założeniu średniego opadu rocznego wynoszącego 665 mm, wynosi **6 400 m³**.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami wprowadzane do środowiska wody opadowe nie powinny zawierać substancji zanieczyszczających w ilości przekraczającej:

- 100 mg/dm³ zawiesiny ogólnej,
- 15 mg/dm³ węglowodorów ropopochodnych.

I.5. Zapotrzebowanie na energię elektryczną

Dostawcą energii elektrycznej do Kotłowni Rejonowej KR-1 w Łęborku na podstawie umowy jest Zakład Energetyczny w Słupsku S.A. Kotłownia KR-1 zasilana jest ze stacji transformatorowej T-652 o napięciu 0,40 kV. Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony

jest poprzez układ pomiarowo - prądowy zainstalowany w wymienionej stacji transformatorowej z wykorzystaniem przekładników prądowych i napięciowych.

Instalacji IPPC

Roczne zużycie energii elektrycznej na potrzeby instalacji wyniesie do **4500 MWh**.

I.6. Wydajność instalacji, roczne zużycie surowców, paliw i energii

- ilość wytwarzanej energii cieplnej – 686 000 GJ/rok,
- ilość wytwarzanej energii elektrycznej – 12 000 MWh/rok
- zużycie węgla kamiennego – 23 156 Mg/rok,
- zużycie biomasy – 41 466 ton/rok
- zużycie wody – 6 000 m³/rok,
- zużycie energii elektrycznej – 4 500 MWh/rok”.

2. Punkt II ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

Nie przewiduje się wykorzystania instalacji do spalania paliw do innych celów niż produkcja energii cieplnej i elektrycznej. Kotły pracują w zależności od wielkości zapotrzebowania na energię ciepłą i elektryczną:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1:
cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a
- b) kocioł typu WR5-022 nr 2:
cały rok, 15 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 360 h/a
- c) kocioł typu WR5-022 nr 3:
cały rok, 15 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 360 h/a
- d) kocioł typu WR5-010 nr 4:
cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a
- e) kocioł typu WR10-012 nr 5:
cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a
- f) kocioł typu WR10-012 nr 6:
cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a
- g) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7:
cały rok, do 340 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 8 160 h/a

II.1. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

- praca instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Wydajność produkcji energii cieplnej ograniczona jest z jednej strony łączną mocą znamionową zainstalowanych kotłów, z drugiej zaś chwilowym zapotrzebowaniem na energię ciepłą przez odbiorców. Ten drugi czynnik jest oczywiście decydujący o aktualnym poziomie produkcji energii. Poziom ten podlega cyklicznym fluktuacjom dobowym, tygodniowym i sezonowym w zależności od chwilowego zapotrzebowania na energię. Kotłownia rejonowa KR-1 w Lęborku jest w tej chwili tak zaprojektowana od strony technicznej i zorganizowana logistycznie, że właściwie w każdych warunkach pogodowych i przy każdym zapotrzebowaniu na energię ciepłą ze strony odbiorców, istnieje optymalny i możliwy do zastosowania układ pracy poszczególnych kotłów.

- praca w warunkach odbiegających od normalnych

Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji:

a) moment zakończenia rozruchu instalacji

Rozruch instalacji wystąpi wyłącznie po całkowitym postoju planowym lub nieplanowanym.

Postój instalacji może być planowany albo niezamierzony. Planowe postoje występują wtedy, gdy konieczne jest przeprowadzenie okresowego przeglądu albo konserwacji urządzeń. Postojem planowym będzie także postój inwestycyjny, związany z zamontowaniem nowego urządzenia lub urządzeń w ciągu technologicznym. W takich sytuacjach wyłączone zostaną z eksploatacji tylko te urządzenia, które poddawane będą planowym zabiegom.

Postoje nieplanowe mogą wystąpić podczas awarii instalacji lub urządzeń.

Podczas rozruchu instalacji i urządzeń nie przewiduje się zwiększonej emisji, czyli emisji w warunkach odbiegających od normalnej eksploatacji instalacji.

b) moment rozpoczęcia wyłączania instalacji

W najbliższych latach zakład nie przewiduje wyłączania instalacji z eksploatacji. Wyjątkiem mogą być urządzenia wyeksploatowane i niewydajne, przestarzałe i nieprzystosowane do nowych wymogów technologicznych, a także zepsute i nie nadające się do naprawy. Wtedy konieczna będzie ich likwidacja i wymiana na urządzenie sprawne, o wymaganej wydajności.

Podczas wyłączania instalacji i urządzeń nie przewiduje się zwiększonej emisji, czyli emisji w warunkach odbiegających od normalnej eksploatacji instalacji.

Ponadto mogą również wystąpić następujące warunki odbiegające od normalnych:

- długotrwały zanik zasilania elektrycznego całego obiektu, który spowoduje wstrzymanie pracy pomp obiegowych i kotłowych, zanik cyrkulacji wody w obiegu kotłowym, w efekcie powstaje zagrożenie odparowania wody w kotle i przegrzanie rur układu grzejnego kotła,
- pęknięciu rury w kotle.

Powyższe warunki również nie spowodują zwiększonej emisji, czyli emisji w warunkach odbiegających od normalnej eksploatacji instalacji.

Wszystkie zakłócenia pracy kotłów prowadzą do awaryjnego, natychmiastowego zakończenia pracy kotła. W sytuacji takiej z uwagi na odcięcie dopływu paliwa na ruszt, w znacznym stopniu ograniczeniu ulegają emisje substancji i energii do środowiska. Wobec powyższego stwierdzić należy, iż stany pracy kotłów odbiegające od normalnych, nie powodują podwyższonego, w stosunku do normalnej pracy instalacji, obciążenia środowiska naturalnego”.

3. Punkt III ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. DOZWOLONE ŹRÓDŁA EMISJI DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII ORAZ WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła emisji do powietrza, parametry emitatorów

- źródła emisji (typ i ilość kotłów):

a) 1 kocioł typu, AXT BioT VK6 wodny, rusztowy nr 1

b) 3 kotły typu WR5-022 wodne, rusztowe, przepływowe o wymuszonej cyrkulacji, nr 2 i nr 3

c) 1 kocioł typu WR5-010 wodny, rusztowy, ze ścianami szczelnymi, nr 4

- d) 2 kotły typu WR10-012 wodne, rusztowe, z dodatkowym ekranowaniem komory paleniskowej i zabudową podgrzewacza w czopuchu kotłów, nr 5 i nr 6
- e) 1 kocioł typu Polytechnik VRF termoolejowy opłomkowy, nr 7

- rok oddania do użytkowania kotłów:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: 2023
- b) kotły typu WR5-022 nr 2 i nr 3: 1977
- c) kocioł typu WR5-010 nr 4: 1982
- d) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: 1993
- e) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: 2015

- moc znamionowa pojedynczego kotła:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: 5,1 MW
- b) kotły typu WR5-022 nr 2 i nr 3: 5,82 MW
- c) kocioł typu WR5-010 nr 4: 8 MW
- d) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: 11,64 MW
- e) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: 5,68 MW

- sprawność cieplna pojedynczego kotła:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: 89 %
- b) kotły typu WR5-022 nr 2 i nr 3: 75 %
- c) kocioł typu WR5-010 nr 4: 85 %
- d) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: 84 %
- e) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: 85 %

- nominalna moc cieplna pojedynczego kotła wprowadzana w paliwie

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: 5,73 MW
- b) kotły typu WR5-022 nr 2 i nr 3: 7,76 MW
- c) kocioł typu WR5-010 nr 4: 9,412 MW
- d) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: 13,857 MW
- e) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: 6,682 MW

- rodzaj i typ rusztu pojedynczego kotła:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: mechaniczny, typu PKS 6,
- b) kotły typu WR5-022 nr 2 i nr 3: mechaniczny, typu Rts1845,
- c) kocioł typu WR5-010 nr 4: mechaniczny, typu RTWC-2,1x4,75,
- d) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: mechaniczny, typu Rtw2560,
- e) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: mechaniczny, typu schodkowy,

- urządzenia ochrony środowiska:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1: jednostopniowy system odpylania w postaci elektrofiltra o sprawności odpylania do 98 %
- b) kocioł typu WR5-022 nr 2: dwustopniowy system odpylania w postaci baterii czterech cyklonów odpylacza przelotowego o sprawności odpylania do 78 %
- c) kocioł typu WR5-022 nr 3: dwustopniowy system odpylania w postaci multicyklonu przelotowego i baterii cyklonów z filtrem tkaninowym o sprawności odpylania do 98 %
- d) kocioł typu WR5-010 nr 4: dwustopniowy system odpylania w postaci multicyklonu przelotowego i baterii cyklonów o sprawności odpylania do 98 %
- e) kotły typu WR10-012 nr 5 i nr 6: dwustopniowy system odpylania w postaci multicyklonu przelotowego i baterii cyklonów o sprawności odpylania do 98 %
- f) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7: dwustopniowy system odpylania w postaci multicyklonu i elektrofiltra o sprawności odpylania do 98 %

- czas pracy:

- a) kocioł typu AXT BioT VK6 nr 1:
cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a
- b) kocioł typu WR5-022 nr 2:

cały rok, 15 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 360 h/a

c) kocioł typu WR5-022 nr 3:

cały rok, 15 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 360 h/a

d) kocioł typu WR5-010 nr 4:

cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a

e) kocioł typu WR10-012 nr 5:

cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a

f) kocioł typu WR10-012 nr 6:

cały rok, do 260 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 6 240 h/a

g) kocioł typu Polytechnik VRF nr 7:

cały rok, do 340 dni, 7 dni/tydzień, do 24 h/d, do 8 160 h/a

- opał stosowany:

a) 2 kotły typu WR5-022, 1 kocioł typu WR5-010 i 2 kotły typu WR10-012: węgiel kamienny (miał węglowy) o parametrach nie gorszych niż:

wartość opałowa: 18 MJ/kg

zawartość siarki: 1,5 %

zawartość popiołu: 25 %

b) kocioł typu Polytechnik VRF i kocioł typu AXT BioT VK6:

biomasa o parametrach nie gorszych niż:

wartość opałowa: 8 MJ/kg

zawartość siarki: 0,05 %

zawartość popiołu: 2 %

- zużycie opału:

a) węgiel kamienny (miał węglowy): 23 156 Mg/a

b) biomasa: 41 466 Mg/a

W części instalacji opalanej węglem kamiennym i biomasą spaliny z poszczególnych kotłów kierowane są do wspólnego dla tej części instalacji komina. Osobny komin posiada elektrociepłownia kogeneracyjna ORC opalana biomasą.

PARAMETRY EMITORA nr 1 (E1)

Emitor otwarty, ceramiczny

wysokość emitora - 55 m

średnica wew. wylotu emitora - 1,1 m

temperatura gazów - do 447 K

prędkość wylotowa gazów - 98,9 m/s

ilość podłączonych stanowisk - kotły: nr 1, nr 2, nr 3, nr 4, nr 5 i nr 6

PARAMETRY EMITORA nr 2 (E2)

Emitor stalowy, otwarty

Wysokość emitora - 17 m

Średnica wew. wylotu emitora - 0,9 m

Temperatura gazów - do 386 K

Prędkość gazów wylotowych - 19,53 m/s

Ilość podłączonych stanowisk - kocioł nr 7

III.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

- praca kotła typu AXT BioT VK6 nr 1

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych
Ditlenek azotu	300
Ditlenek siarki	200
Pył	30

- praca kotła typu WR5-022 nr 2

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	do 31 grudnia 2024 r.	400
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1500
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100

- praca kotła typu WR5-022 nr 3

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1500
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	1100
	od 1 stycznia 2030 r.	1100
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- praca kotła typu WR5-022 nr 4

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych
Ditlenek azotu	400

Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1500
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	1100
	od 1 stycznia 2030 r.	1100
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- praca kotła typu WR10-012 nr 5

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1300
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	1100
	od 1 stycznia 2030 r.	1100
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- praca kotła typu WR10-012 nr 6

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1300
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	1100
	od 1 stycznia 2030 r.	1100
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100

	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- praca kotła typu Polytechnik VRF nr 7

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	400
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	200
	od 1 stycznia 2030 r.	200
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- emitor nr 1 (E1)

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	1500
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	1100
	od 1 stycznia 2030 r.	1100
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

- emitor nr 2 (E2)

Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ , przy zawartości tlenu 6 % w gazach odlotowych	
Ditlenek azotu	400	
Ditlenek siarki	do 31 grudnia 2024 r.	400
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	200
	od 1 stycznia 2030 r.	200
Pył	do 31 grudnia 2024 r.	100
	od 1 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2029 r.	50
	od 1 stycznia 2030 r.	50

III.1.3. Roczna wielkość emisji gazów i pyłów dla całego zakładu

Numer emitora	Zanieczyszczenie	Emisja roczna (Mg/rok)
E1 i E2	Ditlenek azotu (nr CAS: 10102-44-0)	96,762000
	Ditlenek siarki (nr CAS: 7446-09-5)	387,120000
	Pył zawieszony PM2,5 (nr CAS: -)	12,130000
	Pył zawieszony PM10 (nr CAS: -)	18,350000
	Pył ogółem (nr CAS: -)	31,710000
	Tlenek węgla (nr CAS: 630-08-0)	569,800000

III.2. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami

III.2.1. Wytwarzanie odpadów

III.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) Skład: ciała stałe w postaci popiołów, zawierają części mineralne w postaci spieków lub pyłów. W ich skład wchodzi głównie: tlenki wapnia, magnezu, sodu, potasu i fosforu. Właściwości: ciała stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych)	10 01 01	400	Powstają głównie w paleniskach spalających biomasę
Popioły lotne z węgla Skład: ciała stałe w postaci pyłów, zawierają niedopalone części mineralne paliwa o drobnej granulacji. W ich skład wchodzi głównie tlenki- wapnia, magnezu, sodu, potasu i fosforu. Właściwości: ciała stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	10 01 02	700	Oczyszczanie spalin w urządzeniach ochronnych (cyklony, odpylacze, multicyklon).
Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej Skład: ciała stałe w postaci pyłów; zawierają niedopalone części mineralne paliwa o drobnej granulacji. W ich skład wchodzi głównie tlenki – wapnia, magnezu, sodu, potasu i fosforu. Właściwości: ciała stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	10 01 03	50	Oczyszczanie spalin w urządzeniach ochronnych (multicyklon i elektrofiltry).
Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych Skład: odpad stanowią ciała stałe w postaci żużli i popiołów ze spalania węgla kamiennego zawierające prawie wyłącznie części mineralne w postaci spieków lub pyłów o różnej granulacji. Skład: krzemionka oraz tlenki metali –	10 01 80	4 200	Powstają w procesie mokrego odżużlania kotłów opalanych węglem kamiennym.

głównie wapnia, glinu, żelaza, manganu, magnezu Właściwości: ciała stałe, bezwonne, niepalne. *Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.			
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów Skład: rozdrobniony beton, czyli mieszanina kruszywa (piasku, żwiru), wody, cementu oraz domieszek. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	17 01 01	20,0	Powstaje podczas remontów obudów kotłów i pomieszczeń instalacji
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 Skład: zmieszane odpady obojętnych materiałów mineralnych (beton, cegła, spoiwa mineralne, ceramika). Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	17 01 07	10,0	Powstają podczas doraźnych remontów pomieszczeń instalacji w sytuacji, gdy niemożliwe jest przeprowadzenie skutecznej segregacji
Szkło Skład: stłuczki szkła, w skład których wchodzi skalenie, boraks, piasek kwarcowy, a także związki tytanu, ołowiu, cyrkonu, związki litowców oraz wapniowców, wielokrotnie zawierające substancje barwiące albo odbarwiające. Właściwości: ciało stałe bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	17 02 02	0,5	Powstają podczas wymiany potłuczonych lub popękanych szyb z okien pomieszczeń instalacji
Żelazo i stal Skład: żelazo (ok. 97-98%) oraz mangan (0,4-1,2%), krzem, węgiel (zwykle <0,5 %). Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	17 04 05	20,0	Powstają podczas doraźnych remontów lub prac konserwacyjnych pomieszczeń instalacji
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne Skład: żywice jonowymienne, czyli kopolimery styrenowe dwuwinylobenzenowe o strukturze żelowej. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	19 09 05	5,0	Powstają podczas wymiany żywic jonowymiennych z wymienników jonitowych stacji uzdatniania wody.

III.2.1.2. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Rodzaj odpadu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródła wytwarzania odpadów
Baterie i akumulatory ołowiowe Skład: Ołów i jego stopy i związki ołowiu, tworzywo sztuczne (obudowa), elektrolit (roztwór wodny kwasu siarkowego). Właściwości: ciała stałe, bezwonne, niepalne. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: ekotoksyczne HP14).	16 06 01*	1,0	Wymiana zużytych akumulatorów ołowiowych, używanych jako awaryjne źródła zasilania w instalacji

III.2.1.3. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	Odpady gromadzone są luzem czasowo na uszczelnionym i skanalizowanym placu składowym odpadów paleniskowych. W razie niekorzystnych warunków pogodowych (np. silny wiatr) zabezpieczane przed pyleniem są plandeką z tworzywa sztucznego. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami (urzędy miast i gmin) a także osobom fizycznym.
Popioły lotne z węgla	10 01 02	Odpady gromadzone będą w szczelnych i zamkniętych workach z tworzywa sztucznego i magazynowane czasowo na uszczelnionym i skanalizowanym placu składowym odpadów paleniskowych. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Popioły lotne z torfu i drewna niepodanego obróbce chemicznej	10 01 03	Odpady gromadzone są w metalowym pojemniku o pojemności 1 m ³ . Po napełnieniu pojemnika, popioły przesypane są do metalowego kontenera o pojemności 38m ³ i magazynowane czasowo na uszczelnionym i skanalizowanym placu składowym odpadów paleniskowych. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego	10 01 80	Odpady gromadzone będą luzem czasowo na uszczelnionym i skanalizowanym placu składowym

odprowadzania odpadów paleniskowych		odpadów paleniskowych. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami oraz jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami (urzędy miast i gmin) a także osobom fizycznym.
Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady wytwarzane będą w pobliżu miejsc wykonywania prac. Gromadzone będą w metalowym kontenerze lub luzem. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady wytwarzane będą w pobliżu miejsc wykonywania prac. Gromadzone będą w metalowym kontenerze lub luzem. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Szkło	17 02 02	Odpady gromadzone będą w magazynie technicznym w różnego rodzaju pojemnikach lub luzem. Odpady wytwarzane będą w pobliżu miejsc wykonywania prac. Gromadzone będą w metalowym kontenerze lub luzem. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Żelazo i stal	17 04 05	Odpady gromadzone będą po stronie muru oporowego placu składowego odpadów paleniskowych w różnego rodzaju pojemnikach lub luzem. Odpady wytwarzane będą w pobliżu miejsc wykonywania prac. Gromadzone będą w metalowym kontenerze lub luzem. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Nie przewiduje się czasowego magazynowania odpadów. Odpady będą usuwane bezpośrednio po wymianie przez firmy zewnętrzne i przekazywane w celu unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

III.2.1.4 Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu gospodarowania odpadami
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady gromadzone będą w oznakowanym pojemniku nieprzewodzącym prądu, odpornym na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych i magazynowane czasowo w pomieszczeniu akumulatorowni na terenie kotłowni. Następnie po zebraniu odpowiedniej ilości wysyłkowej odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania podmiotom

		posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
--	--	--

4. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 07.06.2023r. Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Lęborku przy ul. Pionierów 11, wystąpiło o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Lęborskiego znak OŚ-7645-Z/1/2007 Nr OS-1/2007 z dnia 18.10.2007r., zmienionej decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 18.11.2014r., decyzją OŚ.6222.2.2014 z dnia 28.10.2015 r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014r. z dnia 22.04.2016r., decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 01.12.2017r. oraz decyzją znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 25.05.2020r. – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy większej niż 50 MW – Kotłowni Rejonowej KR-1 zlokalizowanej w Lęborku przy ul. Traugutta i ul. Wojska Polskiego 24a na działkach o nr 124/12, 127/1, 127/2, 127/3, 128/4, 129/1, 129/2, 130 obr. 7 gm. Lębork. Do wniosku dołączono zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy Prawo ochrony środowiska oraz dokumentację niezbędną do wydania rzeczzonego pozwolenia sporządzoną przez Pana Tomasza Żukowskiego prowadzącego firmę pn. „TomEko Biuro Projektowo-Doradcze Tomasz Żukowski”.

Przedmiotowa instalacja wyposażona jest w źródła energii o łącznej nominalnej mocy wynoszącej 65,058 MW, czyli więcej niż 50 MW. W związku z tym zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 1 podpunkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i zgodnie z art. 201 ust. 1 ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana aktualnie obowiązującego pozwolenia wynika z konieczności dostosowania pozwolenia do aktualnego stanu faktycznego instalacji. Zakres wnioskowanych zmian dotyczył: demontażu kotła węglowego typu WR5-022 nr 1 i zastąpienia go kotłem wodnym, rusztowym typu AXT BioT VK6 opalany biomasą; wydajności instalacji, rocznego zużycia surowców i paliw; wielkości emisji gazów i pyłów oraz wytwarzanych odpadów. Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym, o które wniósł wnioskodawca z uwagi na ich zakres uznano za nieistotne.

W związku z tym, że ww. zmiana nie jest traktowana jako zmiana istotna pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nie została pobrana opłata rejestracyjna.

Wobec faktu, że Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Lęborku działa w granicach administracyjnych Powiatu Lęborskiego, Starosta Lęborski jest organem właściwym miejscowo i rzeczowo w sprawie wydania niniejszej decyzji.

Zawiadomieniem znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 16.06.2023r. Starosta Lęborski powiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy większej niż 50 MW – Kotłowni Rejonowej KR-1 w Lęborku na wniosek Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Lęborku.

Pismem znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 07.07.2023r. Starosta Lęborski zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu

postępowania w sprawie wydania ww. pozwolenia z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Pismem znak MPEC/260/2023 z dnia 24.07.2023r. (data wpływu 25.07.2023r.) Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. wniosło korektę do wniosku w zakresie błędnej nazwy kotła (omyłka pisarska).

Pismem znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 26.07.2023r. Starosta Lęborski zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomił strony o przedłużeniu postępowania w sprawie wydania ww. pozwolenia z uwagi na skomplikowany charakter, wskazując nowy termin rozpatrzenia wniosku.

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 28.07.2023r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem, o którym mowa w art. 184 ust. 4 pkt 5) i pkt 6) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022r. poz. 2556 ze zm.).

Mając powyższe na uwadze wnioskodawca pismem znak MPEC/273/2023 z dnia 31.07.2023r. (data wpływu 31.07.2023r.) oraz pismem znak MPEC/301/23 z dnia 23.08.2023r. (data wpływu 23.08.2023r.) wniósł o wykreślenie kodów odpadów, których wytwarzanie nie jest związane z funkcjonowaniem instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz tych, które powstają poza ww. instalacją. Z uwagi na powyższe zgodnie z art. 183c ust. 6 w przedmiotowej sprawie nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, które dotyczą wyłącznie odpadów niepalnych.

Starosta Lęborski przekazał zapis wniosku oraz wnoszonych korekt w postaci elektronicznej, do Ministerstwa Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022r. poz. 2556 ze zm.).

Starosta Lęborski pismem znak OŚ.6222.2.2014 z dnia 22.08.2023r. zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z dokumentacją zebraną w postępowaniu oraz o wniesieniu ewentualnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Wobec powyższego strona nie wniosła żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 ww. ustawy, mające związek z planowanymi zmianami.

RADCA PRAWNY

Artem Jaranowski

Z up. STAROSTY

Wioletta Kurkiewicz-Zajączkowska
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania pośrednictwem organu, który wydał decyzję, tj. do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Słupsku za pośrednictwem organu, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, tj. Starosty Lęborskiego.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania może być złożone dopiero po wydaniu decyzji.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Zrzeczenie się prawa do wniesienia odwołania ma taki skutek, że decyzji nie można zaskarżyć do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Na podstawie załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022r., poz. 2142 ze zm.) – wykaz przedmiotów opłaty skarbowej, stawki tej opłaty oraz zwolnienia – część III ust.40. pkt 2 pobrano opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy zł) zgodnie z potwierdzeniem wykonanej operacji z dnia 06.06.2023r.

Otrzymują:

Wg rozdzielnika